

NO TABINIS NO



Zoom参加方法

1) インストールしたZoomのアイコンをダブルクリックで起動します。



2) [参加] 又は [ミーテングに参加] をクリックします。





4) ミーティングパスコードを入力して、[ミーティング参加]をクリックします。



5) 事前登録メールアドレスを入力して、[ミーティング参加]をクリックします。



※お忘れ、又は事前登録していない場合

下記の画面が表示されます 必須項目を入力してミーティング参加が進行中を押して下さい

名'	姓*
メールアドレス*	メールアドレスを再入力・
会社名/学校名*	
質問とコメント	
* 必須情報	
ミーティング参加が進行中	•

暫くすると、Zoomミーティング会場へ入場できます





6) Zoom会場に入ると会話はミュート(相手に聞こえない)、ビデオはオフになっています。 必要であればミュート解除、ビデオをオンしてください

7) 会議終了 画面右下の退出で会議会場を退出します

目 次

【工事一覧ユーティリティ】

• $1 - 1$	物件データの圧縮ファイル	(tardata)	の名称を変更	• •	• •	•	• •	•	• •	•	•	••	•	•••	•	1
-----------	--------------	-----------	--------	-----	-----	---	-----	---	-----	---	---	----	---	-----	---	---

【メンテナンス】

• $2 - 1$	ISベースの登録項目の更新・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・2
• 2-2	スリーブ既製品にハイリングⅢを追加・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・3
• 2-3	タイコ既製品にファブラックスDS,スマートダイヤを追加 ・・・・・・・・・・・・・・4
• $2-4$	タイコ既製品のNDコアに単位重量の設定を追加・・・・・・・・・・・・・・・・・・5
• $2 - 5$	継手マスターの更新・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・6
• $2-6$	継手マスターでリスト順番変更設定を追加・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ 7

【共通仕様】

• 3-1	ハイリング種類別の設定項目を追加 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・8
• $3-2$	スリーブ補強のクリアランスの基準選択・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・9
• 3 - 3	間柱の支持ガセットの設定項目追加・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ 10
• $3 - 4$	既製品ピースを2種類使用可能になりました・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・11
• 3 - 5	母屋・胴縁のリップピースのサイズ設定・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ 1 2
• $3 - 6$	3D表示画面での裏当て金の表示・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ 13

目 次

【共通仕様】

• $3 - 7$	H柱のスカ―ラップ設定・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・14
• 3-8	ブレースガセットがフランジから外れた場合の取付きの選択 ・・・・・・・・・・・・15
• 3-9	ブラケットに取付くガセット、リブ、ネコの部品マークの選択・・・・・・・・・・・・・・・

【リスト入力】

• $4 - 1$	継手リスト入力、ボルト本数制限と除外ボルト設定・・・・・・・・・・・・・・・・・ 17
• 4-2	スプライス継手ウェブボルト除外設定・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ 18
• 4-3	スプライス継手のフランジ現場溶接の上下片側設定 ・・・・・・・・・・・・・・・・ 19
• $4 - 4$	デッキ種類毎のデッキ受けサイズ設定・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・20
• $4-5$	壁ブレース、方杖の鋼材で軽量リップ溝形構を追加・・・・・・・・・・・・・・・・・ 21
• $4 - 6$	間柱の柱脚タイプで通しダイヤ(タイコ)の項目を追加・・・・・・・・・・・・・・・22
• $4 - 7$	胴縁のベース設定・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・23
• $4 - 8$	柱、梁リストで名称の並び替え ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・24

【配置入力】

• $5 - 1$	スリーブ補強PLの個別クリア設定・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・25
• $5-2$	H柱付ガセット補強PLの有無の個別設定・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・2 6
• 5 - 3	階、通りを指定して配置材を選択・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・
• $5-4$	母屋、胴縁、根太の梯子設定で孫材の任意指定・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ 28
• $5-5$	合掌 PL と梁ガセットの一体化 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・
• $5-6$	個別で設定した、SPL継手や、ガセットクリアを一括で解除・・・・・・・・・・・・・・30
• $5-7$	ファブラックスDS、スマートダイヤに対応・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・31
• $5 - 8$	母屋、胴縁の分断配置設定・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・
• $5 - 9$	本柱柱脚側の仕口設定・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ 3 3
• $5 - 1 0$	本柱の通し柱中間部を仕口に変更・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ 34
• 5-11	ネコ、ピースの交差リップに対応・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・35

目 次

【作図・帳票関係】

• $6 - 1$	伏図の部材リストにコメント表示・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・36
• $6-2$	継手リストのボルト規格表示の位置を変更・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・37
• 6 - 3	鉄骨集計表の積算仕分けを4項目から6項目へ変更・・・・・・・・・・・・・・・・38
• $6-4$	鉄骨集計表に部材リスト名称を表示・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・39
• $6-5$	取付部材によるPL仕分け・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ 40
• $6 - 6$	積算鋼材明細の鋼材情報を製品マークで分ける・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ 41

【3D金物】

• $7 - 1$	環境設定を追加・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・
• 7 - 2	X、Y、Z座標軸の表示・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・43
• 7 - 3	始終点選択による鋼材ソリッド生成・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ 44
• $7 - 4$	ソリッドの複写設定・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・45
• $7 - 5$	フロア面、通り線の一括作成・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・46
• $7 - 6$	補助面、補助線の伸縮・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ 47
• $7 - 7$	ソリッドの干渉チェック・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・48
• 7-8	ソリッドのブーリアン機能・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・49

目 次

【その他】

• $8 - 1$	オンラインヘルプ他項目へのジャンプ機能の追加・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ 50
• 8-2	溶接仕様の更新・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ 51
• 8-3	STB取込み時の継手確認画面でソート機能追・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・52
• $8 - 4$	NC連動で節継手ボルト穴に対応・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・53

【よくある質問】

• $9 - 1$	現場溶接梁を使用し門型入力・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・54
• 9-2	間柱直付けで梁にリブを作成しない方法 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・55
• 9-3	実寸胴縁を使って、勾配のある ダイヤーダイヤの先端に胴縁を入力する方法・・・・・・56
• $9-4$	2社間で完全一致(合番固定していても)の物件、マスターの引き渡し・・・・・・・・・57
• $9-5$	異なるPCに実行環境、物件を引き継ぐ方法 ・・・・・・・・・・・・・・・・・58
• $9 - 6$	スロープ物件の屋根面作成方法①・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・59
• $9-7$	スロープ物件の屋根面作成方法②・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・60
• 9-8	スロープ物件の屋根面作成方法③・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・61

すけるTON	Ver4. 4	∨4.4追加項目		工事一覧ユーティリティ	CALTEC
1-1【物件データ これまでは、" ませんでしたが 読込み可能にな ・[工事一覧ユ	の圧縮ファイ tardata"。 、名称を変 りました。 ーティリテ	(ル(tardata)の名称を という形式でしかデー 更し ".tar"つけ ィ]ー [工事データ	· 変更】 -タを読込め ることで 読込み]		
デー28-1288ダ <u>工事▲</u> 725- 工3 dewol dewoHB1 ディ dewoHB1	<u>₽_名称</u> 物件 E物件	コメント 用途 共同住宅 共同住宅 共同住宅 共同住宅	× <u>完.隙 重量</u> 株.5 43.9 株.5 44.2		
e 例】 ファイ.		エ事データ書込み エ事データ読込み 図面枠選択 アータ読込み・書出し rdata]・・・・・・・	→ 選択 反 反 反 で 一覧にマシン名を表示 ・ 読込み可能		
	[0 [0	O工事]・・・・ O工事. <mark>tar</mark>]・・・	 読込めません 読込み可能 		

すけるTON Ver4.4 ∨4	. 4
------------------	-----



2-1【ISベースの登録項目を更新】

- ・初期登録されていたISベースの項目が生産終了となった為、 最新のカタログに合わせて更新しました。
- ・ [メンテナンス]-[柱脚既製品]-[ISベース]

$\begin{array}{c c c c c c c c c c c c c c c c c c c $	₽ 柱脚既製マスター									o x
 ・ ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	ファイル(F) 編集(E) 表示(V) ヘル	レプ(H)								
■ 基 描 即 マスタndb	📽 🖬 🗠 റ റ 🛔 🛍 🛍		8							
$ \frac{1}{15} - 09R \\ \frac{1}{15} - 208 + 020 \\ \frac{1}{15} - 09R \\ \frac{1}{15} - 09R \\ \frac{1}{15} - 208 + 020 \\ \frac{1}{15} - 208 + 020 \\ \frac{1}{15} - 208 + 020 \\ \frac{1}{15} - 098 + 020 \\ 1$	- 昌柱脚マスター・mdb		*記号1 *9イプ	BPL重量	高さ	幅	厚	ボルト径	ボルト本数	**朴穴径 ▲
$ 15 - 09R \\ 15 - 09R \\ 10 - 000R \\ 10 - 00R \\$	🦾 🔶 Λ/Δ° ~ΖΒΟΧ	1	15 SH151	17	290	290	25	24	4	36
$ \frac{3}{4} \frac{15}{5} \frac{5}{17} \frac{9}{20} \frac{290}{20} \frac{25}{25} \frac{24}{4} \frac{4}{4} \frac{15}{4} \frac{5}{11} \frac{15}{5} \frac{15}{11} \frac{17}{11} \frac{290}{200} \frac{290}{20} \frac{25}{25} \frac{24}{24} \frac{4}{4} \frac{15}{20} \frac{15}{11} \frac{15}{11} \frac{17}{11} \frac{290}{200} \frac{290}{200} \frac{25}{25} \frac{24}{24} \frac{4}{4} \frac{15}{20} \frac{15}{11} \frac{15}{11} \frac{17}{11} \frac{290}{200} \frac{290}{200} \frac{25}{25} \frac{24}{24} \frac{4}{4} \frac{15}{20} \frac{15}{11} \frac{15}{11} \frac{17}{11} \frac{290}{11} \frac{290}{200} \frac{290}{20} \frac{25}{25} \frac{24}{24} \frac{4}{4} \frac{15}{20} \frac{15}{11} \frac{15}{11} \frac{17}{11} \frac{19}{11} \frac{19}{11} \frac{310}{10} \frac{310}{25} \frac{25}{24} \frac{24}{4} \frac{4}{4} \frac{15}{11} \frac{17}{11} \frac{19}{11} \frac{19}{11} \frac{310}{11} \frac{310}{25} \frac{25}{24} \frac{24}{4} \frac{4}{11} \frac{17}{20} \frac{15}{11} \frac{17}{11} \frac{19}{11} \frac{310}{20} \frac{310}{20} \frac{25}{20} \frac{25}{24} \frac{24}{4} \frac{4}{11} \frac{11}{2} \frac{10}{11} \frac{17}{11} \frac{19}{11} \frac{19}{11} \frac{310}{20} \frac{310}{20} \frac{25}{20} \frac{25}{24} \frac{24}{4} \frac{4}{11} \frac{11}{2} \frac{10}{11} \frac{17}{11} \frac{19}{11} \frac{19}{11} \frac{310}{20} \frac{310}{320} \frac{32}{32} \frac{30}{30} \frac{4}{4} \frac{11}{11} \frac{20}{20} \frac{5}{11} \frac{17}{11} \frac{19}{20} \frac{320}{32} \frac{320}{32} \frac{32}{30} \frac{30}{4} \frac{4}{11} \frac{11}{2} \frac{20}{11} \frac{5}{11} \frac{12}{20} \frac{11}{12} \frac{10}{11} \frac{11}{20} \frac{11}{11} \frac{20}{20} \frac{31}{350} \frac{350}{350} \frac{32}{32} \frac{30}{30} \frac{4}{4} \frac{11}{12} \frac{20}{11} \frac{5}{11} \frac{12}{20} \frac{13}{11} \frac{350}{350} \frac{350}{32} \frac{32}{30} \frac{30}{4} \frac{4}{11} \frac{11}{12} \frac{20}{11} \frac{5}{11} \frac{12}{20} \frac{11}{12} \frac{12}{12} \frac{5}{11} \frac{12}{12} \frac{11}{2} \frac{11}$	📥 እፈላ 🗽 ጉዞ	2	15 SP152	24	310	310	32	30	4	42
$\frac{4}{15} \frac{15}{1972} \frac{290}{25} \frac{290}{25} \frac{25}{24} \frac{4}{4}$ $\frac{4}{5} \frac{15}{1972} \frac{35}{350} \frac{350}{350} \frac{36}{36} \frac{36}{4} \frac{4}{4}$ $\frac{5}{17} \frac{17}{1977} \frac{17}{11} \frac{19}{19} \frac{310}{310} \frac{310}{25} \frac{25}{24} \frac{4}{4}$ $\frac{7}{17} \frac{17}{19171} \frac{19}{119} \frac{310}{310} \frac{310}{25} \frac{25}{24} \frac{4}{4}$ $\frac{7}{17} \frac{17}{19171} \frac{19}{110} \frac{310}{20} \frac{25}{20} \frac{24}{4} \frac{4}{4}$ $\frac{7}{17} \frac{17}{19171} \frac{19}{10} \frac{310}{20} \frac{25}{20} \frac{24}{20} \frac{4}{4}$ $\frac{9}{17} \frac{17}{19171} \frac{19}{110} \frac{310}{20} \frac{25}{20} \frac{24}{20} \frac{4}{4}$ $\frac{11}{10} \frac{20}{178171} \frac{20}{26} \frac{320}{320} \frac{32}{30} \frac{32}{30} \frac{4}{4}$ $\frac{11}{12} \frac{20}{19174} \frac{19}{20} \frac{310}{340} \frac{340}{25} \frac{24}{24} \frac{4}{4}$ $\frac{11}{12} \frac{20}{19174} \frac{19}{20} \frac{31}{30} \frac{350}{350} \frac{32}{32} \frac{30}{30} \frac{4}{4}$ $\frac{11}{12} \frac{20}{191203} \frac{377}{360} \frac{360}{360} \frac{36}{36} \frac{36}{4}$ $\frac{14}{12} \frac{20}{191203} \frac{377}{360} \frac{360}{360} \frac{36}{36} \frac{36}{4}$ $\frac{16}{16} \frac{20}{191202} \frac{31}{31} \frac{350}{350} \frac{350}{32} \frac{30}{30} \frac{4}{4}$ $\frac{19}{20} \frac{20}{191202} \frac{31}{31} \frac{350}{350} \frac{350}{32} \frac{30}{30} \frac{4}{4}$ $\frac{19}{20} \frac{25}{19252} \frac{55}{40} \frac{40}{40} \frac{400}{40} \frac{36}{4} \frac{4}{4}$ $\frac{22}{25} \frac{25}{19252} \frac{57}{45} \frac{40}{40} \frac{400}{40} \frac{36}{4} \frac{4}{4}$ $\frac{26}{25} \frac{25}{19253} \frac{44}{44} \frac{420}{420} \frac{420}{32} \frac{36}{36} \frac{4}{4}$ $\frac{26}{25} \frac{25}{19253} \frac{44}{44} \frac{420}{420} \frac{420}{32} \frac{36}{36} \frac{4}{4}$ $\frac{4}{26} \frac{25}{25} \frac{13}{25} \frac{400}{400} \frac{400}{28} \frac{30}{4} \frac{4}{4}$	▲ 1.74× -78	3	15 SP151	17	290	290	25	24	4	36
Noch*-2B0X 5 17 SP172 35 350 36 36 4 Noch*-2R 7 17 SHU171 19 310 25 24 4 Noch*-2R 7 17 SHU171 19 310 310 25 24 4 Noch*-2R 7 17 SHU171 19 310 310 25 24 4 *** 32 30 4 310 310 25 24 4 ***** 17 SHU172 26 320 320 32 30 4 ***** 18/*** 17 SHU172 26 320 320 32 30 4 10 17 SH172 26 320 320 32 30 4 11 20 SHU201 23 340 340 25 24 4 12 20 SHU203 37 360 360 36 36 4 14 20 SH204 43 3	▲ △ ³ = 7 0 ⁹ = カ	4	15 SHU151	17	290	290	25	24	4	36
NCA*-7R 6 17 [SH171 19 310 310 25 24 4 ヘ^*-7R 17 [SHU171 19 310 310 25 24 4 ヘ*-7x***********************************		5	17 SP172	35	350	350	36	36	4	50
NCA ⁺ ~AR A CA ⁺	NCA HARA	6	17 SH171	19	310	310	25	24	4	36
▲ ヘ [×] = A [×] = 2N → 2NT 9 17 [SHU172 26 320 320 32 30 4 9 17 [SP171 20 320 320 32 30 4 10 17 [SH172 26 320 320 32 30 4 10 17 [SH172 26 320 320 32 30 4 10 17 [SH172 26 320 320 32 30 4 11 20 [SP201 31 350 350 32 36 4 12 20 [SP201 31 350 360 36 36 4 14 20 [SH203 37 360 360 36 30 8 15 20 [SH203 37 360 360 36 4 4 16 20 [SH202 31 350 350 32 30 4 12 20 [SH202 31 350 350 32 30 4 12 20 [SH202 35 400 400 28	🗢 NCA1 - AR	7	17 SHU171	19	310	310	25	24	4	36
9 17 [SP171 20 320 320 25 30 4 ● 305 A^2 ~ ス 10 17 [SP171 26 320 320 32 30 4 ● 305 A^2 ~ ス 10 17 [SP171 26 320 320 32 30 4 11 20 [SP201 31 350 350 32 36 4 12 20 [SP201 31 350 350 32 36 4 13 20 [SH203 37 360 360 36 30 8 15 20 [SH203 37 360 360 36 4 4 18 20 [SH202 31 350 350 32 30 4 19 20 [SH202 31 350 350 32 30 4 20 25 [SP254 81 480 480 45 36 8 21 25 [SP252 57 450 450	🍉 ベースパックNT	8	17 SHU172	26	320	320	32	30	4	42
15 つ ス 10 17 SH172 26 320 32 30 4 11 20 SHU201 23 340 340 25 24 4 12 20 SP201 31 350 350 32 36 4 12 20 SP201 31 350 350 32 36 4 13 20 SHU203 37 360 360 36 36 4 14 20 SH204 43 390 390 36 30 8 15 20 SH202 31 350 350 32 30 4 16 20 SH202 31 350 350 32 30 4 18 20 SP202 45 380 380 40 36 4 19 20 SHU202 31 350 350 32 30 4 <t< td=""><td>📖 🐟 ୬* #7Ւላ* -7</td><td>9</td><td>17 SP171</td><td>20</td><td>320</td><td>320</td><td>25</td><td>30</td><td>4</td><td>42</td></t<>	📖 🐟 ୬* #7Ւላ* -7	9	17 SP171	20	320	320	25	30	4	42
1 20 SHU201 23 340 340 25 24 4 12 20 SHU201 31 350 350 32 36 4 13 20 SHU203 37 360 360 38 36 4 14 20 SHU203 37 360 360 36 36 4 15 20 SHU203 37 360 360 36 36 4 16 20 SH202 31 350 350 32 30 4 17 20 SH201 23 340 340 25 24 4 18 20 SP202 45 380 30 40 36 4 19 20 SHU202 31 350 350 32 30 4 20 25 SHU252 35 400 400 28 30 4 21 25 SHU252 35 400 400 28 8 4		10	17 SH172	26	320	320	32	30	4	42
12 20 SP201 31 350 350 32 36 4 13 20 SH203 37 360 360 36 36 4 14 20 SH204 43 390 390 36 30 8 15 20 SH204 43 390 360 36 36 4 16 20 SH202 31 350 350 32 30 4 17 20 SH201 23 340 340 25 24 4 18 20 SP202 45 380 380 40 36 4 18 20 SP202 31 350 350 32 30 4 20 SP5254 81 480 45 36 8 21 22 25 SH264 81 480 45 36 8 21 25 SHU252 35 400 400 28 30 4 22 25 SP253 64 <td> 😒 クリアヘニース</td> <td>11</td> <td>20 SHU201</td> <td>23</td> <td>340</td> <td>340</td> <td>25</td> <td>24</td> <td>4</td> <td>36</td>	😒 クリアヘニース	11	20 SHU201	23	340	340	25	24	4	36
13 20 SHU203 37 360 360 36 36 4 14 20 SH204 43 390 390 36 30 8 15 20 SH203 37 360 360 36 36 4 16 20 SH202 31 350 350 32 30 4 17 20 SH201 23 340 340 25 24 4 18 20 SP202 45 380 380 40 36 4 20 25 SP254 81 480 45 36 8 21 25 SP252 35 400 400 28 30 4 22 25 SH255 66 460 40 36 8 21 25 SP252 57 450 450 36 36 4 22 25		12	20 SP201	31	350	350	32	36	4	50
14 20 SH204 43 390 390 36 30 8 15 20 SH203 37 360 360 36 36 4 16 20 SH202 31 350 350 32 30 4 17 20 SH201 23 340 340 25 24 4 18 20 SP202 45 380 380 40 36 4 19 20 SH022 31 350 350 32 30 4 20 25 SP254 81 480 480 45 36 8 21 25 SP254 81 480 480 40 36 4 22 25 SP252 57 450 36 8 23 25 SP252 57 450 36 8 4 23 25 SP253 64 450 40 42 4 25 25 SH253 44 420		13	20 SHU2O3	37	360	360	36	36	4	50
15 20 SH203 37 360 360 36 36 4 16 20 SH202 31 350 350 32 30 4 17 20 SH201 23 340 340 25 24 4 18 20 SP202 45 380 380 40 36 4 19 20 SHU202 31 350 350 32 30 4 20 25 SP254 81 480 480 45 36 8 21 25 SHU252 35 400 400 28 30 4 22 25 SH255 66 460 400 40 36 8 23 25 SP252 57 450 450 36 36 4 24 25 SP253 64 450 450 36 30 4 25 25 SH253 444 420 420 32 36 4 26 25 SH254 57 450 36 30 8 30		14	20 SH204	43	390	390	36	30	8	42
15-09R 16 20 SH202 31 350 350 32 30 4 17 20 SH201 23 340 340 25 24 4 18 20 SP202 45 380 380 40 36 4 19 20 SHU202 31 350 350 32 30 4 20 25 SP254 81 480 480 45 36 8 21 25 SHU252 35 400 400 28 30 4 22 25 SH255 66 460 400 40 36 8 23 25 SP252 57 450 450 36 8 23 25 SP253 64 450 40 42 4 25 25 SH253 44 420 420 32 36 4 26 25 SH254 57 450 36 30 8 30 4 26 25 SH254 57 450 450 36 30 8		15	20 SH2O3	37	360	360	36	36	4	50
15-09R 18 20 SP202 45 380 380 40 36 4 19 20 SHU202 31 350 350 32 30 4 20 25 SP254 81 480 480 45 36 8 21 25 SHU252 35 400 40 36 4 22 25 SHU252 35 400 400 36 8 23 25 SP254 81 480 460 40 36 8 23 25 SHU252 35 400 400 28 30 4 24 25 SP253 64 450 36 36 4 25 25 SHU253 444 420 420 32 36 4 26 25 SH254 57 450 36 30 8 27 25 SH254 57 450 36 30 4 28 25 SP251 <td></td> <td>16</td> <td>20 SH2O2</td> <td>31</td> <td>350</td> <td>350</td> <td>32</td> <td>30</td> <td>4</td> <td>42</td>		16	20 SH2O2	31	350	350	32	30	4	42
15-09R 19 20 SP202 45 380 380 40 36 4 19 20 SHU202 31 350 350 32 30 4 20 25 SP254 81 480 480 45 36 8 21 25 SHU252 35 400 400 28 30 4 101~100 第第第 23 25 SH255 66 460 40 36 8 23 25 SP252 57 450 450 36 4 24 25 SP253 64 450 450 40 42 4 25 25 SHU253 44 420 420 32 36 4 26 25 SH254 57 450 36 30 8 4 27 25 SH254 57 450 36 30 4 4 28 25 SP251 35 400 400 28 36 <td></td> <td>17</td> <td>20 SH201</td> <td>23</td> <td>340</td> <td>340</td> <td>25</td> <td>24</td> <td>4</td> <td>36</td>		17	20 SH201	23	340	340	25	24	4	36
15-09R 19 20 SHU202 31 350 32 30 4 記号1タイプ 20 25 SP254 81 480 480 45 36 8 21 25 SHU252 35 400 400 28 30 4 22 25 SHU252 35 400 400 28 36 8 22 25 SHU252 35 400 400 28 36 4 23 25 SP252 57 450 450 36 8 24 24 25 SP253 64 450 450 40 42 4 25 25 SHU253 44 420 420 30 8 27 26 25 SH254 57 450 36 30 8 27 25 SH254 57 450 36 30 4 28 25 SP251 35 400 400 28 30 4 28 28 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 <t< td=""><td></td><td>18</td><td>20 SP202</td><td>45</td><td>380</td><td>380</td><td>40</td><td>36</td><td>4</td><td>50</td></t<>		18	20 SP202	45	380	380	40	36	4	50
20 25 SP254 81 480 45 36 8 記号1 タイブ 21 25 SHU252 35 400 400 28 30 4 1~100<: 角影頻管用 101~1000: 鋼管用 1001~ : 件影用 22 25 SH255 66 460 460 40 36 8 23 25 SP252 57 450 450 36 36 4 24 25 SP253 64 450 450 40 42 4 25 25 SHU253 444 420 420 32 36 4 26 25 SH254 57 450 450 36 30 8 27 25 SH254 57 450 450 36 30 4 28 25 SP251 35 400 400 28 36 4 28 25 SP251 35 400 400 28 36 4	15-00P	19	20 SHU202	31	350	350	32	30	4	42
記号1 タイブ 1~100: 角影頻管用 101~1000: 鋼管用 1001~: H形用 21 25 SHU252 35 400 400 28 30 4 22 25 SH255 66 460 460 40 36 8 23 25 SP252 57 450 450 36 36 4 24 25 SP253 64 450 450 40 42 4 25 25 SHU253 444 420 420 32 36 4 26 25 SH254 57 450 450 36 30 8 27 25 SH254 57 450 400 28 30 4 28 25 SP251 35 400 400 28 36 4 28 25 SP251 35 400 400 28 36 4	1 J U S K	20	25 SP254	81	480	480	45	36	8	50
1~100:含砂類管用 101~1000:鋼管用 1001~:H形用 22 25 SH255 66 460 40 36 8 101~1000:鋼管用 1001~:H形用 23 25 SP252 57 450 450 36 36 4 24 25 SP253 64 450 450 40 42 4 25 25 SHU253 444 420 420 32 36 4 26 25 SH254 57 450 450 36 30 8 27 25 SH252 35 400 400 28 30 4 28 25 SP251 35 400 400 28 36 4	記号1 タイブ	21	25 SHU252	35	400	400	28	30	4	42
101~1000:録管用 1001~:B 23 25 SP252 57 450 36 36 4 24 25 SP253 64 450 450 40 42 4 25 25 SH253 44 420 420 32 36 4 26 25 SH254 57 450 450 36 30 8 27 25 SH252 35 400 400 28 30 4 28 25 SP251 35 400 400 28 36 4	1~100 · 角形鑼管田	22	25 SH255	66	460	460	40	36	8	50
1001~ 24 25 SP253 64 450 40 42 4 25 25 SHU253 44 420 420 32 36 4 26 25 SH254 57 450 450 36 30 8 27 25 SH252 35 400 400 28 30 4 28 25 SP251 35 400 400 28 36 4	101~1000、锯齿田	23	25 SP252	57	450	450	36	36	4	50
25 25 SHU253 44 420 420 32 36 4 26 25 SH254 57 450 450 36 30 8 27 25 SH252 35 400 400 28 30 4 28 25 SP251 35 400 400 28 36 4		24	25 SP253	64	450	450	40	42	4	58
26 25 SH254 57 450 450 36 30 8 27 25 SH252 35 400 400 28 30 4 28 25 SP251 35 400 400 28 36 4	IWI ***	25	25 SHU253	44	420	420	32	36	4	50
27 25 SH252 35 400 400 28 30 4 28 25 SP251 35 400 400 28 36 4		26	25 SH254	57	450	450	36	30	8	42
28 25 SP251 35 400 400 28 36 4		27	25 SH252	35	400	400	28	30	4	42
		28	25 SP251	35	400	400	28	36	4	50 🗸
										ji 🗍
NUM	日1 た1 カレスエキい (必須・数値	= 4K= 1-4	2000)	A CALENCE AND A CALENCE	No. CONTRACTOR				NA	

すけるTON	Ver4. 4	∨4.4追加項目	メンテナンス	for Lor	
--------	---------	----------	--------	---------	--

- 2-2【スリーブ既製品にハイリングⅢの項目を追加】
 - ・スリーブ補強既製品マスターのハイリング関連の項目で、
 ハイリングⅢ工法に対応しました。
 - ・[メンテナンス]-[スリーブ補強]-[ハイリングR、B] ・[メンテナンス]-[スリーブ補強]-[ハイリングS]

₽ スリーブ補強既製品マスター										- 🗆	×
ファイル(F) 編集(E) 表示(V) ヘルプ(H)											
😰 🖬 🗠 여 이 🖁 📾 🕞 🔫											
回回 スリーブマスター mdb		*孔径	*d3	*T	bs	重量	а	下孔径	d1	d2 *型式	
→ SS ハイリングR・B	1	100	150	8.5	22	1.1	5.5	1 4 0	115	130 100A	
● ハイリングS	2	100	155	12	32	1.7	8.5	145	114	135 100B	
	3	100	150	8.5	22	1.1	5.5	1 4 0	115	130 100R	
	4	125	175	10	25	1.4	5.5	165	139	155 125A	
	5	125	185	14	32	2.5	8.5	175	145	165 125B	
EGY 29	6	125	175	10	25	1.4	5.5	165	139	155 125R	
	7	150	205	10	25	2	6	195	169	185 150A	
	8	150	215	14	36	3.5	9	205	172	195 150B	
	9	150	205	10	25	2	6	195	169	185 150R	
▲ ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ●	10	175	2 4 0	18	36	4.5	9	230	200	220 175B	
	11	175	235	10	25	2.6	6	225	199	<u>215 175R</u>	
	12	175	235	10	25	2.6	6	225	199	215 175A	
	13	200	270	18	40	5.9	9	260	227	<u>250 2008</u>	
	14	200	260	12	25	3.1	6	250	225	<u>240 200A</u>	
	15	200	260	12	25	3.1	6	250	225	<u>240 200R</u>	
	16	250	330	22	45	9.9	10	320	286	<u>310 250B</u>	
	17	250	310	12	28	4.1	6.5	300	273	<u>290 250R</u>	
	18	250	310	12	28	4.1	6.5	300	273	<u>290 250A</u>	
bs	19	300	360	12	28	4.8	6.5	350	323	<u>340 300R</u>	
	20	300	360	12	28	4.8	6.5	350	323	<u>340 300A</u>	
	21	300	380	26	55	14	11	370	331	<u>360 300B</u>	
	22	350	435	28	60	19	11	425	384	415 <u>350B</u>	
	23	350	410	14	32	6.3	6.5	400	371	<u>390 350R</u>	
	24	350	410	14	32	6.3	6.5	400	371	<u>390 350A</u>	
⊥ ±	25	400	490	30	62	24	11	480	439	470 400B	
	26	400	465	14	32	8	6.5	455	426	<u>445 400R</u>	
★★1 重量=kg	27	400 i	465	14	321	81	6.5	455	426 i	445 400A	
T a	<u> </u>										
									N	UM	11

すけるTON	Ver4. 4	∨4.4追加項目			۲	ンテナンス		TOT LONDATER ASSISTED LIFE
2ー3【タイコ既製品[・ [メンテナンス] ・ [メンテナンス]	こファブラ ー[タイ: ー[タイ:	ックスDS、スマートダィ コ既製品]-[ファブラ コ既製品]-[スマート	(ヤを追加】 ラックスDS] トダイア]					
	示(Y) ヘルフ 国家 (R) - 3-	(H)					<u> </u>	
□ □ □ □ □ □ □ □ □ □	■■ ■	- <u></u> * 製品記号 1 <u>DS25</u> 2 DS30 3 DS35 4 DS40 5 DS45 6 DS50 7 8 9 10 11	<u>柱サイス* 外形</u> 250 253 300 303 350 353 400 403 450 453 500 503	厚み 110 110 110 110 110	重量(kg) 38 53 70 88 109 140	部材記号 DS25 DS30 DS35 DS40 DS45 DS50		
製品記号 して下さ ex.DS25	を入力 い	11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23						
。 記号を入力して下さい。(必	須:英数/記号	24 25 ∢ ∮/カタカナ/漢字 9桁)						↓

すけるTON	Ver4. 4	∨4.4i	追加項目				;	メンテナンス	ζ.			ALTEC
2-4【タイコ既製品	NDコアに	単位重量の)設定を追加	1								
・前回のバージ: また、長さの異 V4.4からは配 ようになりまし	ョンでは、 ≹なる製品 ¦置入力上 [・] した。	登録した はそれぞれ でNDコアの	製品に対して れ登録する必)長さ判定を	この [重] シ要があ ^い 行い、さ	量」とい りました らに長り	いう項目 。 さを個別	だけで 別で変更	した。 Eした場合で	も、その	長さに合わせ	て重量を計	算できる
 ・ [メンテナンス タイコ既製品マスタ ファイル(F) 編集(E)]ー[タイ: - 表示(V) ヘル	⊐既製品] /ブ(H)						[重量]の項 は、[単重]z [単重]の数	目もあります が優先され 値が0の場	すが、[単重]は ます。 合のみ[重量	こ数値がある]が優先され	場合 ます。
📾 🖬 🗠 🖓 .	X 🖻 🛍 🛛	}= ∋+ 💡										
日 週 タイコマス	、 ター・mdb		*製品記号	柱サイス*	外形	長さ	厚み	重量(kg)	単重	良上部PL厚 最	上部PL幅	
- 🔶 ファブラ	ラックス		1 ND150	150	152	0	17	0	69.8	6	130 N	
ND J7	2	-	2 ND150L	150	150	350	17	24.4	0	6	<u>130 N</u>	
- 🔶 ファブラ	ラックスDS		3 ND1508	150	150	250	1	17.5		6	130 N	
スマート	- ダイア	-	4 INUL75	175	175	400		U 24	85.1	b 6	155 N	
14 - 24600000 - 14		-	B ND1755	175	175	400	17	25 5	<u> </u>	6	100 N 155 N	
			7 /NN12111	200	202	000 0	22	23.3	124	9	170 N	
-			8 ND2001	200	200	450	22	55.8	<u>124</u>	9	170 N	
			9 ND2005	200	200	350	22	43.4	Ő	9	170 N	
15-42	10 Te		0 ND250	250	252	0	24	0	184	9	220 N	
<u>外形</u>	<u>← 外形</u>	-, 🚺	1 ND250L	250	250	500	24	92.2	0	9	220 N	
			2 ND250S	250	250	400	24	73.7	0	9	220 N	
	۲۲		<u>3 ND300</u>	300	302	0	29		265	12	270 N	
	11 1	⇔厚み外形	4 ND300L	300	300	550	28	146	U	12	270 N	
1日本語	ali i		2 102002	300	300	450	28	119	10	12	270 N 210 N	
- 初期のN	ת קר ת		の項目けみ	訂てあり	ます		20	0	470	16	360 N	
					のころま	ベルトノ				10	000 11	
日間ハーン	ヨン でこの	項日を使用	うしている物化	トに関し、	、は甲里	ではなく	· · · ·			8		
登録当時	所の重量が	優先されま	す。					Î				
※前バー	ージョンで名	自追加登	録されている	項目も同	様です。							
8												
RC. ±±	C DATE OF O		.4									i l
		2	.5 1		I			II				4
	1 X 18 Mar 14								11	NU IN A	<u> </u>	
早里を入力し(下さい。	(必須: 默値(小	数)4竹小数第	51年まで有効)							NUM	11	1

すけるTON	Ver4.4	∨4.



2-5【継手マスターの更新】

・継手マスターJFEのにスーパーハイスレンドH用の梁・柱スプライス継手 の情報を初期登録として登録しました。

・[メンテナンス]-[継手]

₽ 継手マスター			- 🗆 ×
ファイル(F) 編集(E) 表示(V) 設定(S) ヘルブ(H) ● SH-850x300 ● SH-850x300 ● SH-850x300 ● SH-900x300 ● SH-950x300 ● SH-950x350	鋼材サイス* SH - 900x 350x 16x 25 SH - 900x 350x 16x 32 SH - 900x 350x 18x 22 SH - 900x 350x 19x 25 SH - 900x 350x 19x 32 SH - 900x 350x 19x 32 SH - 900x 350x 19x 36 SH - 900x 350x 19x 40 SH - 900x 350x 18x 25 SH - 900x 350x 16x 25 SH - 900x 35	本*ルト径 継手種類 継手名称 別名称 20 1-7.7*74. 64X3232 64X3232 20 1-7.7*74. 64X3233 64X3233 20 1-7.7*74. 64X3233 64X3233 20 1-7.7*74. 64X3234 64X3235 20 1-7.7*74. 64X3236 64X3235 20 1-7.7*74. 64X3238 64X3238 20 1-7.7*74. 64X3238 64X3733 22 1-7.7*74. 64X3733 64X3733 22 1-7.7*74. 64X3733 64X3733 22 1-7.7*74. 64X3733 64X3733 22 1-7.7*74. 64X3733 64X3733 23 1 1	
【内フランシジ】 PL:[19 <u>140</u> 位置:[0 - 共通付 【ウェブ】 PL:[12 <u>290</u> 710 ウェブPL:[0 - PL2枚 ▼	 □ - ホ*ルト:16 20 - ホ*ルト:16 20 - ホ*ルト:16 20 - ホ*ルト: 16 20 - ホ*ルト: ○ ■ 新規作成 削除 	PLあり 下7500':0 - PLあり 列 e p 907 2 60 40 90 10	
C.4.X**** 新羅手タイプ (スプライスのみ) L=4.51 熟練書号 X.スプライス G.2 度 C.世 V. 壁類プレース G.2 P ****: IB離手タイプ T			NUM

すけるTON	Ver4. 4	∨4.4追加項目	メンテナンス	for Longater Assisted Life
2-6【継手マス ・継手マスター 可能になりま これにより、 を設定できる	ターでリン に登録され した。 [梁リスト ようになり	スト順番変更設定を追 れているリスト情報の 〕などで継手が引当て ります。	査加】 順番変更が ・ [メンテナンス]ー[継手]ー[編集] こる際に、優先順位	
 ・ 単 年マスター アイル(F) 福集(E) 	表示(V) 設定(S) (100 (200) 175 (124 (1.5) (25) (125	ヘルブ(H) 別名称: G4X1056 ● 250×125×6×9 ■) が セット継手(2面) エレクション継手 は 定(S) ヘルプ(H) F5 F11 F3 Shift+F3	Provide N* N* R* N* F N* F </th <th></th>	
C 4 G E リストから変更するデータ行行	× * * * * : 新 → 4(5): 規格書 G:梁 C:柱 P * * * * : IE → F: ガセット → F: スブライ → B: ピン梁 C:柱 IL クション継手 E選択するか、入力:	 継手タイプ (スプライスのみ) 号 X:スプライス V:壁剛ブレース 継手タイプ Q:ガセット片刃 R:ガセッ ス S:現場溶接 注 開梁 C:柱 V:壁剛ブレージ V:壁剛ブレース は上記条件は関係ありません ワアから新規データを入力します。 	2 The second	

すけるTON	Ver4. 4	∨4.4追加項目		共通仕様	for Computer Assisted Life
3-1【ハイリン ・ハイリングR・ 追加しました。 ・[共通仕様]-[グ種類別の B, S, R+S [スリーブ])設定項目を追加】 5 各種の、補強PLの ー[既製品]ー[ハイリ [ハイリ [ハイリ	自動設定項目を リングR・B] リングS] リングR+S]	補強PL形状で [2-ハイリング]設定時、 自動で設定する種類を指定します	
1 配置設定 2 該 3 バイリンク*R・B 4 バイリンク*R・B 5 既製品 6 パイリンク*R・S 7 OSリンク* 8 EGリンク*	補強PL形材 当品無しの場合 孔径出 1.4在日 子径出 孔径出	10 - 矩形 しパル基準付 0 - 矩形 2 0.66 塑性化領域: 2 0.66 2 20.66 2 20.66 2 2 1 2 2 0.1	立置 0 - 階(勾配)から 対応 2 - 2箇所対応 対応 0 - 次 7不可 対応 0 - スリープ・不可	自動設定 取付面 0 - 片面 判定サーバ問合せ 0 - 問合せしない	
「L」以下の L=梁成>	_/)孔径衣 <[孔径	を入力可能と	します	塑性化領域対応の設定を指定します 0:スリーブ不可 梁端部の塑性化領域長さ[L 1:1箇所対応 シアスパン比(L/H)に、 詳細はマニュアルを参照して 望性化領域 H L L L	1]は よって変わります てください

すけるTON	Ver4.4	∨4.4追加項目	共通仕様	
				l for

3-2【スリーブ補強のクリアランスの基準選択】

・スリーブ補強PLのクリアランス基準を、フランジ外、フランジ内の選択できるようになりました。

・[共通仕様]-[スリーブ]-[矩形]-[補強PL]-[基準位置]

9		補強PL	基準位置) - フランジ 🗸	<u> </u>	3	基準	0 - 梁成連動	塑性化領	1 - 可否判定す
10			梁成倍数1	0.3	幅1	3	厚1	0.5	枚数1	2 - PL2枚
11		沙武流動	梁成倍数2		幅2	3	厚2	1	枚数2	2 - PL2枚
12			梁成倍数3	150	幅3		厚3		枚数3	0 - PL無し
13	ka #≤		上記の梁成倍数	対より上の設定	幅4	2	厚4	6	枚数4	1 - PL1枚
14	7E/IS		境界径1	400	幅1	2	厚1	9	枚数1	2 - PL2枚
15		灾怒速敌	境界径2		幅2	2	厚2	12	枚数2	2 - PL2枚
16		穴径連動 -	境界径3	12	幅3	20	厚3	30	枚数3	
17			上記の梁成倍数	対より上の設定	幅4		厚4		枚数4	0 - PL無し
18		補強溶接切ア	境界PL厚	150	境界未満切ア	230	境界以上夘7	9		



すけるTON	Ver4. 4	∨4.4追加項目	共通仕様	CALTE for Computer Assisted I	C
--------	---------	----------	------	----------------------------------	---

3-3【間柱の支持ガセットの設定項目追加】

・[共通仕様]-[ガセット継手]-[間柱]-[支持ガセット] [材端部位置] [延長量]

								0∶作成する	1∶作成しない
7	ால்	端部切り形状	0 - F斜め-W斜め	75ンジ半切基点	0 - ウェプ芯	フランジョンサロ位置			
8	小来	ボルトヘリアキ方向	0 -	重ね幅	10		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		
9		端部切り形状	0 - F斜め-W斜め	フランジ半切基点	0 - ウェブ芯	フランデ半切位置			
10	間柱	ボルトヘリアキ方向	0 -	重ね幅	10	支持がもっト			
11		材端部位置	0-内	延長量					
12	垂开小臣	端部切り形状	0 - ウェブ斜め	ボルトヘリアキ方向		がもットPL形状			
13	東ビ行理	端部切り位置	1						



すけるTON	4	Ver4. 4	∨4.4追加項目			共通信	士様		GA for form	UTEC
3 ─ 4 【既⋬ ・[共通仕 ・[共通仕	製品ネ: ±様]– ±様]–	コ、ピーフ [フルピ- [コンピ-	スを2種類使用可能 [─ス] ─ス]	こなりました】						
[V4. 3]					Ľ	V4. 4]				
	1.0.5	#/コシ/1			1		1ツ穴	ザイズ(txAx₩xHx穴数)	4.5×90×100×75×1	-
2 母辰 根大力	110八 200定	91X (t #/フヾ(+			2	①母屋・根太初		サイス [*] (t×A×W×H×穴数)	4.5×95×100×75×2	
2 丹崖 112八石山	インス	91X (U #/7*(+	、XAXWXHX/(数) 4.5×210×100×75×2				 4ツ穴	サイス [×] (t×A×W×H×穴数)	4.5×210×100×75×4	
4	<u>- マンハ</u> 1ツ穴	#/3°(+	xAxWxHx穴教) 3.2x80x50x30x1	·	4	-	1ツ穴	サイス [*] (t×A×W×H×穴数)	3.2×80×50×30×1	
	····· 2ツ穴	יא כי זיג (t	xAxWxHx穴数) 3.2x90x50x30x2		5	①母屋・根太ピース	2ツ穴	サイス [*] (t×A×W×H×穴数)	3.2×90×50×30×2	
6	 1ツ穴	די איז איז איז איז איז איז איז איז איז אי	xAxWxHx穴数) 4.5x90x100x75x1				<u></u> 1ツ穴	サイス [*] (t×A×W×H×穴数)	4.5×90×100×75×1	
7 胴縁21	2ツ穴		xAxWxHx穴数) 4.5x95x100x75x2		7	- ①胴緑2つ	- シップ 2 ツブ	サイス [×] (t xAxWxHx穴数)	4.5×95×100×75×2	
8	4ツ穴		.xAxWxHx穴数) 4.5x210x100x75x4				/ · 4 ツ穴	サイス [×] (t xAxWxHx穴数)	4.5x210x100x75x4	
9	1ツ穴	#/ズ(t	xAxWxHx穴数) 3.2x80x50x30x1				<u>マンハ</u> 110穴	サイス [*] (+ vAvWvHv穴数)	3.2×80×50×30×1	
10 月禄仁*-人	2ツ穴		:xAxWxHx穴数) 3.2x90x50x30x2		10	-①胴縁ピース	・シハ 2ッ/元	サイス [×] (+ vAvWvHv穴数)	3 2×90×50×30×2	
	4	4	1		11		シハ1つ穴	サイス [®] (tydyWyHy穴数)		
					12	。 ②母屋・根太知	・シハ 2ツ方	サイス [×] (t xAxWxHx穴数)		
					13		へ 4 ツ穴	サイス [×] (t xAxWxHx穴数)		
					14	-	12270 122次	サイス [×] (t _× A×Ψ×H×穴戦)		
					15	◎母屋・根太ピース	- <u></u> 2ツ穴	サイス [×] (t xAxWxHx穴数)		
					16	-	<u>「1つ」</u> 1ツ穴	サイス [×] (t xAxWxHx穴数)		
		②のJ	項目を追加しました。		17	②胴緑ね	- <u></u> 2ツ穴	サイス [×] (t _× A×Ψ×H×穴数)		
					18			サイス [×] (+ xAxWxHx 穴戦)		
					19		<u>- 127</u> 12万	サイス [×] (+ xAxWxHx 穴数)		
					20	-②胴縁ピース	・シハ 2 ツホ	サイス [×] (t xAxWxHx穴数)		
								717 (3000100073887		

すけるTON	Ver4. 4	∨4.4追加項目	共通仕様	C			1
すけるIUN	Ver4. 4	V4.4追加項目	—————————————————————————————————————	for	i Com	ļ	a u'

3-5【母屋・胴縁のリップピースのサイズ設定】

・母屋・胴縁のネコ・ピースの取付に交差方向のリップピースを使用する場合のサイズ設定が追加されました。

		14KU L111-			、ケニ」				
38	ш. ¬ °		使用有無	0 - 使用しない	軽量リップ溝形	100×50×20×3.2			
39	797		山形リップ鋼	100×100×7				-	
40		ᅒ	並び	0 - 横使い	<u> </u>	6			
41		##/击(\	長辺×短辺×厚	10.0	最小幅	10	普通矿朴径	10	
42		1月1天長り	t°₀₹(p)	2	/沙アキ(e)		最低^リアキ		
43		≪¥/#++ \	長辺×短辺×厚		最小幅		普通矿朴径		
44	縦使い	t°₀ቻ(p)		/沙アキ(e)		最低いパ			
45	997 文左	ピース・内和	並び		597				
46		##/击(\\	長辺×短辺×厚		最大幅		普通矿朴径		が卧穴位置
47		横使い	t°₀₹(p')		/沙アキ(e)		最低的对		
48	斜油	《关/击1-5	長辺×短辺×厚		最大幅		普通矿朴径		が卧穴位置
49	縦便し	和ビスない	t°₀ቻ(p)		/沙アキ(e)		最低的对		
50	日従用縁りの)°	PL电X行		7579、付PL厚		75291付7977重		7529119787





すけるTON	Ver4. 4	∨4.4追加項目	共通仕様
--------	---------	----------	------

for Computer As:

3-6【3D表示画面での裏当て金の表示】

・3D表示画面で裏当て金を表示できるようになりました。

・[共通仕様]-[帳票・3D]-[3D表示]-[裏当3D表示]

10		表示範囲	•	0 - 全表示	干渉チェック範囲	0 - 全て	スプライス干渉チェック() - 無し
11		おいまテ	ボルトモデル	0 - ボルト無し				
12		40 ID1326233	ナット	0 - 無し				
13	3D表示	金物表示		1 - 有り				
14		スリーブ域表示	厚	0.1				
15		がも外表示	スカーラップ表現	0 - 無し				
1		裏当3D表示		0-無し 👤				
17	KeyCreator	"連動	潤材R・フィレット	0 - 無し	通り			
18	積算集計		階集計					

[3D表示画面]



すけるTON	Ver4. 4	∨4.4追加項目	共通仕様	Cr for to	A	er As		E
--------	---------	----------	------	--------------	---	-------	--	---

- 3-7【H柱ウェブ取合い時のスカ—ラップ設定】
 - ・H柱のウェブに取付く梁に対して個別のスカ—ラップ項目を 追加しました。
 - ・[共通仕様]-[通常スカ—ラップ]-[H柱ウェブ当たり梁]
 - ・[共通仕様]-[亜鉛スカ—ラップ]-[H柱ウェブ当たり梁]

18		形状	1 - スカーラップ°	R	35	R2 10
19	*//// NC*	Sh	2	Sx	15	Sy 16
20		上フランジ形状	1 - スカーラッフ°	下フランジ形状	1 - スカーラッフ°R	•
21	梁現場溶接	R	35	R2	10	
22		R3	10	Sh	50	
28	山柱市。コペツナーに「沙	形状	1 - スカーラッフ° 👤	R	35	R2 10
24		Sh	2	Sx	15	Sy 16
25		条件 d	100	条件 h	200	W 10
26	2ヶ所	形状1	1 - スカーラッフ°	R	30	
27		形状2	1 - スカーラッフ°	R2	35	



すけるTON	Ver4. 4	∨4.4追加項目	共通仕様	CALTE for Computer Assisted L	C
--------	---------	----------	------	----------------------------------	---

3-8【ブレースガセットがフランジから外れた場合の取付きの選択】

・今まではブレースのレベルによって、梁フランジから外れる
 場合は自動的にブレースガセットがウェブに取付いていましたが、
 フランジから外れる場合でも、位置的にはフランジで止まるように
 選択できます。

・[共通仕様]-[ブレース]-[取付材外れ]-[PL形状]

1	形鋼	取付角度	1	最大溶接長		先端加小量	25	非取付角度	1
2	」 して して して して して の	取付角度	1	最大溶接長		先端加小量	25	非取付角度	1
3	· /W, /Lama	材長丸め単位	30 - 前後15						
4	形綱狙いがプ	床	1 - 材芯-材芯	壁	1 - 材芯-材芯				
5	フル,丸綱狙いり/プ	床	1 - 材芯-材芯	壁	1 - 材芯-材芯				
6	出幅、重ね	取付辺側	10	非取付辺側	10	重ね幅]	
7	非取付突当時	<i>ካ</i> ሀፖ	10						
8	取付材外れ	PL形状	20						
э	5/+-PI	/ ሆናለቀ ወኑነድ	U	長		ቲ°.ෟቻ		幅	
10	- 517-PL	交差部亀甲無し	0 - 何もしない	端部切刃		亀甲クリア			

0:取付ウェブ止め





すけるTON	Ver4. 4	∨4.4追加項目	共通仕様	
				, fr

- 3-9【ブラケットに取付くガセット、リブ、ネコの部品マークの選択】
 - ・ブラケットに取付く、ガセット、リブ、ネコの部品マークに対して 柱側として "C"を頭に付けるか、梁側として "G"をつけるか 選択できます。
 - ・[共通仕様]-[合番マーク]-[取付部品マーク]-[ブラケット部PL]

1	組立製品マーウ	形式	0 - (設計マーク)階G通					
2	カッセット开ジオズ	決定要素	0 - 取込まない					
3	取付部品マーク	フドラケット音PL	0 - 梁	ጋ*レースカ*セット	0 -	- 無し	母屋胴縁勾	
4		稚手	1 - 言笈計マーク					
5		大梁	2 - 階設計マーケー通	ブラケット	3 -	- 階設計マーク#柱通	小梁	2 - 階設計マーク(ソート)
6	製品マーク	間柱	1 - 階設計マーク	仕口	0 -	- 部位マスター		
7		胴縁	1 - 通設計マーク	母屋·根太	1 -	- 階設計マーク	コーナー胴縁合番決定通り	0 - 入力順
8		壁バレース	1 - 通設計マーク	床ブレース	1 -	- 階設計マーク		
9	付加文字	文字種	0 - マーウ+片仮名					
10	固定	連番重複回避	1 - 最終連番から継続					

```
柱ブラケットにつくガセット・リブ・ネコの
集計の基準を指定します
O:梁
GGUS, GRIB, GNKPL, GNKRB
1:柱
CGUS, CRIB, CNKPL, CNKRB
※各マークはメンテナンスの[一般名称]-[部品マーク]で
設定できます
```

すけるTON	Ver4.4	∨4.4追加項目	リスト入力		ter A:
--------	--------	----------	-------	--	--------

- 4-1【継手リスト入力、ボルト本数制限と除外ボルト設定】
 - ・ボルト本数制限を20本から36本に変更しました。
 また、[ボルト穴無し]の設定ルールも変更され、
 除外するボルトの範囲を設定できるようになりました。
 - ・[リスト入力]-[継手リスト]



ボルトを無くす位置番号を . か / で区切って入力して下さい



- で範囲指定が可能です

例

1-3:1,2,3が対象 -3:3まで全てが対象 2-:2から全てが対象

すけるTON	Ver4.4	∨4.4追加項目	リスト入力	CALTEC
--------	--------	----------	-------	--------

4-2【スプライス継手ウェブボルト除外設定】

・スプライスのウェブボルトを一部指定して削除できるようになりました。

・ [リスト入力] – [継手リスト]

総手以入力		– – ×
ジャカル(f) 編集(f) 江家(s) 表示(v) 100人下後朝(f) ハルク(f) 継手名称 本*ルト径 継手種類	参照柱,梁(端部サイズ),剛ブレース	<u>^</u>
BJ1 20 1−スフ [*] ライス GJ2 20 1−スフ [*] ライス	P1(H-300x300x10x15), B1(H-300x300x10x15) 62(H-300x300x10x15), 62(H-300x300x10x15)	
BJ2 20 1-スア [®] ライス V1 16 1-スア [®] ライス	P2(H-300x300x10x15), B2(H-300x300x10x15) V1(H-200x100x5.5x8)	
維手名称: GJ2 維手種類:1-ス7°ライス	_ ボルト本数:フランジ 1/4本数 ウェブ 1/2本数 更新	
スブライス継手 現場溶接 ガセット継手(1面) ガセット継手(2面) エレタション親	手 通しず 小継手 CTカ セット継手 クレーンガーダ -	
厚幅長規格 【外フランクジ】 PL: 9 y 300 440	本数 径 規格 列 g1 g2 b p e ▼ ボルト:8 20 ▼	
【内フランジ】 PL:12 ▼ 110 位置:0 - 共通仕様	 フランジ*PL形状 上フランジ*: 2 - PLなし ▼ 下フランジ*: 2 - PLなし ▼ 列 g e p クリア 	
【ウェブ [*] 】 PL:9 ▼ 800 260 ウェブ [*] PL:0 - PL2枚 ▼	★*#*:18 24 - 66 - 60 40 90 10 ★*#>:18 24 - 60 - 60 40 90 10	
		・ガセット、現場溶接の仕様と同様に [ボルト穴無し]の項目を追加しました。
コメント: マスター読込 マスター読込 マスター 登録	新規作成 削除 コピー チェック図 保存	
ボルトを無くす位置番号を か / で区切って入力して下さい ※ 題手位置間向に対称にポルトが削除されま	395 55 @60 10 300 40	4
- で範囲指定が可能です 例 1-3 - 1,2,3が対象 - 3 3まで全てが対象 2- 2から金てが対象		
変更するデータ行を選択して下さい。	2	NUM PROGRESS

	すけるTON	Ver4. 4	∨4.4追加項目	リスト入力	for Low	
--	--------	---------	----------	-------	---------	--

4-3【スプライス継手のフランジ現場溶接の上下片側設定】

- ・スプライス継手の上下フランジの片側だけの現場溶接の設定が可能になりました。
- ・[リスト入力]-[継手リスト]



すけるTON Ver4.4 ∨4.4追加項目	リスト入力	CALTEC
-------------------------------	-------	--------

4-4【デッキ種類毎のデッキ受けサイズ設定】

・床の種類毎にデッキ受けのサイズを指定できるようになりました。

・ [リスト入力] – [床リスト]



すけるTON	Ver4. 4	∨4.4追加項目		リスト入力	The Longuter Assiste
4-5【壁ブレー. ・[ブレースリス 軽量リップ溝折 ・[リスト入力]- 、[リスト入力]- 、[リスト入力]- 、[リスト入力]- 、[リスト入力]- 、 *[リスト入力]- 、 *[1-2025入力 フィレの編集(6)生気(5)ま示(0) 名称: ダイフ [*] 二の数(5)を示(2) (本ののののの) 名称: [VL タイフ [*] 1 - 202 (本のののの) 名称: [VL タイフ [*] 1 - 202 ま材 鋼材 ビール光鋼 大岡ブレス] 形 ・ 山田綱(2)なら 本のの) 本のののの またいたい。 本のののの 本のののの 本のののの またいたい。 本のののの 本のののの またいたい。 本のののの 本のののの またいたい。 本のののの またいたい。 本ののののの またいたい。 本ののののの またいたい。 本ののののの またいたい。 本ののののの またいたい。 本ののののの またいたい。 本のののののの またいたい。 本のののののの またいたい。 本ののののののののの またいたい。 本のののののののののの またいたい。 本のののののののののののののののののののののの またいたい。 本のののののののののののののののののののののののののののののののののののの	ス、方杖の ト]のタイ ド鋼が使用 ー[ブレー: 他リスト参點(L) ヘルフ(H) 他リスト参點(L) ヘルフ(H) で (7) (1) レーン (7) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1)	D鋼材で軽量リップ プ"1-壁"、"4- 可能になりました。 スリスト] <u>継手名称</u> YLJ1,YLJ2 YJ1 YLJ1,YLJ2 YJ1 YHJ1 現格:[1 - SS400 ・ 現格:[1 - STOT ・ PEBの e:[35 e2:[35 e2:[35 p:]60 継手名称:[YLJ3 本*私規格:[1 - STOT ・ PL規格: 厚:[]」 縦97'PL厚:[]」	春形構を追加】 方杖" にて - □ × ● 83: □ クリフ: □ ● 1 - SS400 • □	8 - 山形鋼 8 - 山形鋼2枚合 8 - 山形鋼2枚合 10 - 軽量リップ。溝形 11 - 軽量リップ。溝中 14 - 平鋼 26 - 丸鋼ブ・レースW 27 - 丸鋼ブ・レースW 27 - 丸鋼ブ・レースM 28 - フルブ・レース 29 - I形鋼 42 - 溝形鋼管STKR 52 - 角形鋼管BCR ↓	

l ife

すけるTON	Ver4. 4	∨4.4追加項目		リスト入力	TALLEC
4-6【間柱の柱)	脚タイプで	で通しダイヤ(タイコ))の項目を追加】		[配置入力画面]
・間柱の柱脚タ~ ようになりまし	イプに"5 した。	ー通しダイヤ(タイコ)"を設定できる		
・[リスト入力]-	[柱リスト	•]			
	0 他リスト移動(L) イフ [。] 編 月柱 ロ	ヘルプ(出) 材サイス [*] 柱頭 : -100x100x2・3 PJ1			
階指定: 鋼材サイズ:5 - 角形鋼管	✓ 柱名称: Pi ✓ 100×100×2	C 柱947°:2 - 間柱 .3 ▼ 規格:10 - SS400	 ● 集計区分: 0 - 本柱 _ 更新 ● 		
 本柱 間柱 RC生 柱頭タイフ[*]:1 - がをっ	 ▼ 継引 * (外口)) ▼ ▼ 継引 こ準じる 	取り込み(既存/マス F:[PJ1(2-M16,クリア:10)H150 F:[スター) 名称 ▼ PJ1		X X PC
אלאב:		BHウェブ規格: 0 - フランジ同等 新規作成	^穿 」 削除 □ビー 保存	通しダイヤ(タイコ)	[3D画面]
荘開戦り台いダイフを入力して下さい。(必多	貝: 央权/ 11号/1990 f/ / 漫	27)	NUM		

すけるTON	Ver4. 4	∨4.4追加項目		リスト入力	The CALTER State Life
4 — 7 【胴縁のべ- ・ 胴縁にベースを ・ [リスト入力] -	-ス設定】 を設定でき -[母屋胴系 -[母屋順系 -[母屋順系 -[母尾順系 -[母尾原系 -[母尾の間系 -[母尾の形 -] -[母尾の形 -] -[-] -] -] -] -] -] -] -] -] -]	v 4. 4道 加巧日 · るようになりました 家リスト] スト移動(L) ヘルブ(L) ベース名称 略可:英参 胴縁・ 100x2.3・見れ BHウェフ ² 見れ (マスター) 名言 B-16[t [*] ッチ])・アK1a 削除 コビー 12桁) 定です。	o - □ × を入力して下さい。 タ/記号(-,=除く) 12桁 手:[0 - (STKR400) √ 各:[0 - 75ンり [×] 同等・ ないまた。 保存		

すけるTON	Ver4. 4	∨4.4追加項目	リスト入力	Tor Languter Assisted Life
4-8【柱、梁リ ・柱梁リストでき 既存の名称ソー に表示します。 ・[リスト入力]- ・[リスト入力]-	ストで名和 登録情報を -トを[名 -[柱リス -[梁リス クリッ	あの並び替え】 そ名称でソートすると 称(キー)▲(階))と表 ト] ト]	階名でソートされていましたが、柱、梁の名称でソートするように 記を変更して、繰り返し[名称]ボタンを押すと階を無視した名称ン	こなりました /ート[名称(キー)▲]
	マト登録	<u> メイナ、大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大</u>	名称(f-)▲(階) 9/7° 2 CG1 跳出 2 G1 大梁 2 G2 大梁 2 G3 大梁 2 G3 大梁 2 G3 大梁 2 G3 大梁 2 G4 大梁 3 CG1 跳出 3 G2 大梁 4 CG1 跳出 4 CG1 跳出 4 CG1 跳出 4 CG2 跳出 4 CG2 跳出 4 G2 大梁 4 G1 大梁 4 G2 大梁 4 G3 大梁 4 G1 大梁 71回目]: 階毎に分け、名称順(序順) 72回目]: 陸毎に分け、名称順(降順)	9/7° 跳跳跳跳大力 大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大




すけるTON	Ver4. 4	∨4.4追加項目	配置入力	CALTE for Sompiter Assisted L
5-3【階、通り	を指定して	(配置材を選択】		

・配置した部材を名称、入力番号で検索する際に、階、通りを指定 し検索できるようになりました。

コマンド : [配置入力] – [ツール] – [検索] – [入力番号] コマンド : [配置入力] – [ツール] – [検索] – [入力名称]

保存

戻る

コマン	' F : [I	配直入	カ」ー[ツール]ー[検索]ー[人刀名称」		・階	又は通りを指定できます。
伏図	軸組	一覧					
	コマンド						
柱	梁	壁ブレース	入力番号検索			×	
	胴縁		検売する項目な	· 强也 / 万 · 配罢来号	たり ナレ ア 下 さい		
		塗・耐	検索りる項目で	選択して、配直留ち	enducrev.	_	
í±□	金物/PL			●	○検索通り		
አረጋስህሔዮል				階 3 ~	X主通り A V		
ザブ通り	f	ツール				-	
J.C.		++ -3	項目	() (STC)	0 +		
ン アン DXF下き	2	力番号					
積算情報		力名称	○ 床ブレース	ヽ ○壁ブレース	○母屋		
作図			○胴縁	○補足材	〇金物		
検索							
			検索する番号:				
分割作問	×			器된	検索 閉じる	1	
	_ _						
材複写							
材削除							





すけるTON Ver4.4 ∨4.4追加項目 配置入力		E				
---	--	---	--	--	--	--

5-6【個別で設定した、SPL継手や、ガセットクリアを一括で解除】

・個別でSPLの移動や、ガセットクリア等を設定した際に 階、通りを指定して一括で設定を解除できるようになりました。

コマンド:[梁]-[継手]-[継手階解除]





すけるTON Ver4.4 ∨4.4追加項目 配置入力	CALTEC
5-8 【母屋、胴縁の分断配置設定】 ・母屋、胴縁を配置する際、今までは後から配置する材が 勝ち、先に配置していた材が分断されていましたが。 後から配置した材の方を分断する様に選択出来るように なりました。 ※後に縦胴縁を配置した例 コマンド:[母屋]/[胴縁]-[掛付]-[単ピッチ] [母屋材]/(胴縁]-[母屋材]/(胴縁材]-[始終配置] (0-配置済を分断] 「日本 「日本 10-配置済を分断] [1-配置材 方方:1 11-配置材 「日本 11-配置材 「日本 11-配置材を分析」 「日本 11-配置 「日本 11-1 「日本	

すけるTON	Ver4. 4	∨4.4追加項目	配置入力		r Assista		
--------	---------	----------	------	--	-----------	--	--

5-9【本柱柱脚側の仕口設定】

・梁に乗る本柱の柱脚部を仕口に変更できるようになりました。

コマンド: [柱]-[継手/端部]-[柱脚仕口]





すけるTON	Ver4. 4	∨4.4追加項目	配置入力		Assiste		fe
--------	---------	----------	------	--	---------	--	----

- 5-10【本柱の通し柱中間部を仕口に変更】
 - ・通し柱で配置している途中階のシャフトを仕口に変更できるように なりました。
- コマンド: [柱]-[配置]-[途中階分断]

軸組

梁

胴縁 ΤN

金物/PL

サブ

リスト変更

戻る

伏図

ſ±□

パブリット サブ通り

メイン

配置

移動/回転

維手/端部

合番

情報 複写

削除 保存

コマンド



すけるTON	Ver4. 4	∨4.4追加項目	配置入力	Lesi stat	C	9
				332 IS LEU		

- 5-11【ネコ、ピースの交差リップに対応】
 - ・リップ変更にてネコ材を3回目のクリックで交差リップに変更されるようになりました。 ※ピース材は2回目です。
- コマンド:[母屋]/[胴縁]-[ネコ材]-[リップ変更] コマンド:[母屋]/[胴縁]-[ピース材]-[リップ変更]



すけるTON	Ver4.4	∨4.4追加項目
--------	--------	----------

[伏図の部材リスト]



6-1【伏図の部材リストにコメント表示】

・[リスト入力]のコメントの文字を伏図の部材リスト欄に表示できるようになりました。

・[作図仕様]-[伏図]-[表現]-[コメント]

29		アンカーフ。ランスケール	30	アンカー柱基準	0 - 外面基準	ダミー階図面	1 - 有り	がミー通名	0 - 無し
30		見上げ見下げ	0 - 見上げ	母屋·根太表現	0 - 無し	デッ授け	2 - □+×	ጶ゙イヤPL	0 - 無し
31	表現	工区情報	0 - 無し	工区枠線種	1 - 実線	自動作成階	1 - 有り	丸棒ブレース	0 - ターンバゥクル+端
32		۸°∽۶PL	0 - 無し	補足材	1 - 有り	片刃落し	0 - 無し	梁ピン端剛接	0 - 無し
33		既製品炉	0 - 無し	RCſ±□	0 - 無し	垂直れげ	0 - 有り	אנאב	<u>1 - あり</u> 🚽
34		<u>አ</u> ሦ-ጋ*	1 - 全て有り	斜め梁	1 - 有り	維手中央	0 - 無し	引出線種	1 - 実線

[例]



すけるTON	Ver4.4	∨4.4追加項目
--------	--------	----------



6-2【継手リストのボルト規格表示の位置を変更】

- ・継手リスト図面のボルト種別表示の位置を変更できるように なりました。
- ・[作図仕様]-[継手リスト]-[部材リスト]-[ボルト規格名]

1	マーク	PL	1 - 有り				
2	部材リスト	<u> ታ</u> *セットサイス*	0 - PLサイズ	SPLቱ°⊮Ւ	0 - 維手リストと同	お肺規格名	0-無し 👤
3	主相	PL工区情報	0 - 無し	部材情報	0 - 無し	使用数情報	0 - 使用箇所数
4	उए-म -	梁成境界	800	倍率入力値	2 - 2倍	鋼材位置名称	0 - 英名称
5	寸法	寸法表現	1 - プレート間とボルト間	寸法端部	0 - 入れる	小数桁表示	0 - 72ጵ-
6	レイアウト	横枠数		縦枠数		作図順	0 - 名称順



すけるTON	Ver4. 4	∨4.4追加項目	
--------	---------	----------	--



C 10

6-3【鉄骨集計表の積算仕分けを4項目から6項目へ変更】

- ・鉄骨集計表にて柱、間柱、大梁中央材など各項目を、A~Dの4種類にページ分けできたが、今回A~Fの6種類にページ分けて 出力出来るようになりました。
- ・[積算仕様]-[本体鉄骨仕分け]-[振り分け分類]

振りる	分け分類		1± U A	Ľ	tellt	0 - A		八条中央	0 - A	小采 0 F A	
105 0 .	//////	ft⊏	17°5%% 0 - A	単。	品ブラケット	0 - A		壁ブレース	0 - A	床ブレース 0 - A	
+-/+·/.	L.A.y.J. J. APP. III. (#*)	÷1.	2 - C 3 - D 4 - E 5 - F		1						
4×14×1J	L刀い_A試育集員					A					
	名称	材質	寸法	設計数量(m,	単重(kg)	設計重量 (kg)	ロス率	所用数量 (_{kg})			
鋼	管	STK400	○-267.4x9	16.61	57.4	953	5%	1,001			
平	細	SS400	○-267.4x9[パイプ裏当]	9.42	1.77	17	5%	18			
ŗ F	鋼	SS400	□-250x12[コラム裏当□]	17.5	1.77	31	5%	33			
平	鋼	SS400	ロ-250x9[コラム裏当口]	55.31	1.77	98	5%	103			
平	鋼	SS400	□-200x9[コラム裏当口]	5.64	1.77	10	5%	11			
平	鋼	SS400	FB-9x25[裏当]	1	1.77	2	5%	2			
形	錭 計					8,612		9,044			
鋼	1 板 類)										
<u>スプ</u>	<u> </u>	SS400	PL-9	1.66	70.65	117	5%	123			
阙		SS400	PL-12	0.32	94.2	30	5%	32			
<u>判</u> 罰	<u>• • 火</u> 士田	55400	PL=12X至初 PI -9	1.78	94.2	105	5%	110			
岡		SS400	 PL_9x팬해	1.49	70.65	29	5%	29			
圌		SS400	PL-6	0.07	47.1	3	5%	3			
罁	板	SS400	PL-6x型切	0.06	47.1	3	5%	3		【仕分けしたヘーシ】	
鋼	板計					359		377		本体仕分け_A_8 ス	↓本体仕分け_B_9 │ 本体仕分
(1)											1
<u>、 ホ</u> トルシ	<u>ルト親</u>) ア形高力ボルト	S10T	HTB-20x55	144	0.354	51	5%	54			

すけるTON Ver4.4 ∨4.4追加項目	作図・帳票関係
-------------------------------	---------

CALTEC

・各リスト名を表示

6-4【鉄骨集計表に部材リスト名称を表示】

・鉄骨集計表にて、各鋼材サイズに使用されている部材リスト名を表示できるようになりました。

・[積算仕様]-[帳票仕様]-[鉄骨集計]-[リスト名称]

10	1141年	1 - 有り
11	አフ°ライスPL	0 - 分ける
12	PL型切	1 - 有り
13 (4.马生主)	ターンパドックル個数	1 - 有り
	ターンバ₀クル重量	0 - 含めない
15	アル・定着板	0 - 無し
16	定着板重量	1 - 含める
17	リスト名称	1-有り

[鉄骨集計表]

本体	*鉄骨集計									
							A			
	名称		材質	寸法	設計数量(m,	単重(kg)	設計重量	ロス率	所用数量	リスト名称
							(kg)		(kg)	
1										
H	形	鋼	SS400	H-400x200x8x13	15.05	65.4	984	5%	1,033	紸4階/C5 大梁2階/G4
н	形	鋼	SS400	H-396x199x7x11	63.33	56.1	3,553	5%	3,731	大梁2階/G1、G2、G3
н	形	鋼	SS400	H-350x175x7x11	152.46	49.4	7,532	5%	7,909	大梁3~4階/G1、G3、大梁3階/G2 跳出4階/CG2
н	形	鋼	SS400	H-300x150x6.5x9	75.21	36.7	2,760	5%	2,898	大梁4階/DT、大梁5階/GY 小梁2階/B55 ブラケット接合2階/BG 現場溶接5階/GY2
н	形	鋼	SS400	H-250x125x6x9	127.28	29	3,691	5%	3,876	小梁2~4階/B3、小梁5~R階/B3 跳出3階/CG1
н	形	鋼	SS400	H-244x175x7x11	34.8	43.6	1,517	5%	1,593	小泡2~4隊/₽4 小泡5隊/₽4
н	形	鋼	SS400	H-200x100x5.5x8	110.75	20.9	2,315	5%	2,431	大梁4階/gt1 小梁2~3階/B2、小梁5~R階/B2
н	形	鋼	SS400	H-150x150x7x10	8.29	31.1	258	5%	271	間柱4階/P1、間柱5階/P1
н	形	鋼	SS400	H-150x75x5x7	14.62	14	205	5%	215	小梁2~4階/B1
角	形鋼	管	STKR400	□-250x250x12	33.16	85.8	2,845	5%	2,987	柱1~3階/C1
角	形鋼	管	STKR400	□-250x250x9	69.79	65.9	4,599	5%	4,829	柱2~4階/C1、柱5階/C1
角	形綱	管	STKR400	-200x200x9	12.26	51.8	635	5%	667	柱5階/C1

リスト名称
柱4階/C5 大梁2階/G4
大梁2階/G1、G2、G3
大梁3~4階/G1、G3、大梁3階/G2 跳出4階/CG2
大梁4階/DT、大梁5階/GY 小梁2階/B55 ブラケット接合2階/BG 現場溶接5階/GY2
小梁2~4階/B3、小梁5~R階/B3 跳出3階/CG1
小梁2~4階/B4、小梁5階/B4

す	け	る	T0	N	
---	---	---	----	---	--



6-5【取付部材によるPL仕分け】

- ・PL集計(サイズ優先)、PL集計(マーク優先) の出力画面にて、大梁、小梁、本柱、間柱各項目ごとの ガセット、リブの仕分けができるようになりました。
- ・[積算仕様]-[帳票仕様]-[PL集計(サイズ、マーク優先)]-[部材仕分け]

30		無規格表示	1 - する
31		鉄筋ブレース穴数	1 - 有り
32	本体重量	内容	0 - 所要重量
33	PL集計(部品別)	が小穴数	0 - 表示しない
34	PL集計(サイズ、マーク優先)	部材仕分け) - 仕分けしない 💽
35		塗装	U - 分ける

[仕分けしない場合]





すけるTON	Ver4. 4	∨4.4追加項目	作図・帳票関係	CΔ	L	
--------	---------	----------	---------	----	---	--

6-6【積算鋼材明細の鋼材情報を製品マークで分ける】

・積算鋼材明細にて"備考2"の項目に部材の製品マークを表示できるようになりました。

・ [積算仕様]-[帳票仕様]-[積算鋼材明細]-[製品マーク分け]

41	ターンバ。クル重量	0 - 含めない
42	定着板重量	1 - 含める
43	その他H(用途別集計)	0 - 使用しない
44 非空细++98/m	エ区分け	0 - 無し
45	製品マーク分け	1 - 分ける 💽

・製品マークを表示

[積算鋼材明細] (CSV出力)

1 節 階名称 部位 部品 規格 鋼材 長さ(mm) 台数 重量(Kg) 亜鉛 備考1 備考2 リスト名 149 1 2 大梁 梁主材 SS400 H-396x19 4990 1 279.9 GM3 2G3-C2 G3 150 1 2 小梁 小梁主材 SS400 H-300x15 1813 1 66.5 BM1 2B55-1 B55 151 1 2 小梁 小梁主材 SS400 H-250x12 4608 1 133.6 BM17 2B3-1 B3 152 1 2 小梁 小梁主材 SS400 H-250x12 4608 1 133.6 BM18 2B3-2 B3 153 1 2 小梁 小梁主材 SS400 H-250x12 5681 1 164.7 BM13 2B3-5 B3 154 1 2 小梁 小梁主材 SS400 H-250x12 5681 1 164.7 BM13 2B3-4 B3			А	В	С	D	E	F	G	Н	I.	J	K	L	М
149 1 2 大梁 梁主材 SS400 H-396x19 4990 1 279.9 GM3 2G3-C2 G3 150 1 2 小梁 小梁主材 SS400 H-300x150 1813 1 66.5 BM1 2B55-1 B55 151 1 2 小梁 小梁主材 SS400 H-250x125 4608 1 133.6 BM17 2B3-1 B3 152 1 2 小梁 小梁主材 SS400 H-250x125 4608 1 133.6 BM18 2B3-2 B3 153 1 2 小梁 小梁主材 SS400 H-250x125 5681 1 164.7 BM13 2B3-5 B3 154 1 2 小梁 小梁主材 SS400 H-250x125 5721 1 165.9 BM11 2B3-4 B3	1	節		階名称	部位	部品	規格	鋼材	長さ(mm)	台数	重量(Kg)	亜鉛	備考1	備考2	リスト名利
150 1 2 小梁 小梁主材 SS400 H-300x150 1813 1 66.5 BM1 2B55-1 B55 151 1 2 小梁 小梁主材 SS400 H-250x125 4608 1 133.6 BM17 2B3-1 B3 152 1 2 小梁 小梁主材 SS400 H-250x125 4608 1 133.6 BM18 2B3-2 B3 153 1 2 小梁 小梁主材 SS400 H-250x125 5681 1 164.7 BM13 2B3-5 B3 154 1 2 小梁 小梁主材 SS400 H-250x125 5721 1 165.9 BM11 2B3-4 B3	149		1	2	大梁	梁主材	SS400	H-396x199	4990	1	279.9		GM3	2G3-C2	G3
151 1 2 小梁 小梁主材 SS400 H-250x125 4608 1 133.6 BM17 2B3-1 B3 152 1 2 小梁 小梁主材 SS400 H-250x125 4608 1 133.6 BM18 2B3-2 B3 153 1 2 小梁 小梁主材 SS400 H-250x125 5681 1 164.7 BM13 2B3-5 B3 154 1 2 小梁 小梁主材 SS400 H-250x125 5721 1 165.9 BM11 2B3-4 B3	150		1	2	小梁	小梁主材	SS400	H-300x150	1813	1	66.5		BM1	2B55-1	B55
152 1 2 小梁 小梁主材 SS400 H-250x125 4608 1 133.6 BM18 2B3-2 B3 153 1 2 小梁 小梁主材 SS400 H-250x125 5681 1 164.7 BM13 2B3-5 B3 154 1 2 小梁 小梁主材 SS400 H-250x125 5721 1 165.9 BM11 2B3-4 B3	151		1	2	小梁	小梁主材	SS400	H-250x125	4608	1	133.6		BM17	2B3-1	B3
153 1 2 小梁主材 SS400 H-250x125 5681 1 164.7 BM13 2B3-5 B3 154 1 2 小梁主材 SS400 H-250x125 5721 1 165.9 BM11 2B3-4 B3	152		1	2	小梁	小梁主材	SS400	H-250x125	4608	1	133.6		BM18	2B3-2	B3
154 1 2 小梁 小梁主材 SS400 H-250x125 5721 1 165.9 BM11 2B3-4 B3	153		1	2	小梁	小梁主材	SS400	H-250x125	5681	1	164.7		BM13	2B3-5	B3
	154		1	2	小梁	小梁主材	SS400	H-250x125	5721	1	165.9		BM11	2B3-4	B3



すけるTON	Ver4.4	∨4.4追加項目	3 D金物	C	È
				for f	ior

7-2【X,Y,Z座標軸の表示】

•X,Y,Z座標軸の表示に対応しました。 移動コマンドや補助線コマンドの際に基準線として選択可能です。

・[ホーム]-[座標軸]





すけるTON	Ver4.4	∨4.4追加項目	3 D 金物	CALTEC
7 - 3【始終点選 ・補助線の交点:	択による を指示する	鋼材ソリッド生成】 ることで、鋼材のモデ	ルを配置できるようになりました。	
・補助線の交点な ・[ソリッド]ー[ホーム 基準部材 編材 多長さ	を指示9名 鋼材] [ソリッド ッ マー 単 単 構成 単 電 電 電 電 電 電 電 電 電 電 電 電 電	5ことで、 鋼材 のモナ 2 点配置] ール 図面 リブ <mark>個別削除</mark> 全削除 削除	ルを配直できるようになりました。	
			2点目の交点 ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓	
1 点目の交	点 点		・2点配置後、鋼材をクリックし 鋼材の向きと、配置点に対し 位置の設定も可能です。	.て、 ての鋼材合せ

すけるTON	Ver4. 4	∨4.4追加項目	3 D金物		CALTEC
7-4【ソリッド	の複写設定	E]			
・ソリッドモデ/ 距離、点、辺、	レのコピー 面、面逆	移動に対応しました など様々な基準で複	写が可能です。		
・[ソリッド]-[コピー移	助]			
		□□□] ♥ 30金物		- u	A
ホーム 91 基準部材 鋼材 PL	Jyk 9-J > 棒鋼 リ	レ 図面 ブ 個別削除 全削除 グル Withow	-7 面合わせ移動 位置調整 コピー移動 面切肉 穿孔 子		6 ×
±10%,		則時	砂切 距離指定 編集 中 接触	他即安菜	
			<i>伊</i> 点 四辺		
			伊面		
		コピー			





すけるTON	Ver4. 4	∨4.4追加項目	3 D 金物	CALTEC			
フ _ フ / ソロッド	のエ゚゚゚゚゚゚゚゚゚゚゚゚゚゚゚゚゚゚゚゚゚゚゚゚゚゚゚゚゚゚゚゚゚゚゚゚	- w /2]					
	ルエッテ-						
・ソリッド同士の	・ソリッド同士の重なりチェック機能を追加しました。						
コマンド : [ツー	ル]ー[そ(の他]-[干渉チェック]				
🔜 🛛 🕈 🕈 🗇	1011	〕 [_]] ▼│ 3 D金物					
	パップール						
	2 🥙	→ 部品書出 → 第					
配置原泉 マーク タミーカ	自正 方向	金物読込 → IF 時況・書出					
BANK -							
			① ソリッド指示 て 由ボタンを押します				
			① シリット指示して、中ホシンを打しより。 ※Shift + で範囲選択も可能です。				
		3 D金物	×				
		2個のソリッドが干渉して	ています!!				
			OK				
・干渉してい	・干渉しているソリッドは赤く表示されます。						



すけるTON	Ver4. 4	∨4.4追加項目		その他			CALTEC
8-1【オンライ ・オンラインヘル 移動できるよう	ンヘルプ レプの文章 うになりま	 世項目へのジャンプ構 で "〇〇〇を参照 した。 (〇〇〇を参照 した。) (〇〇〇を参照 三した。) (〇〇〇を参照 三した。) (〇〇〇を参照 三十二、) (〇〇〇を参照 三十二、) (〇〇〇を参照 三十二、) (〇〇〇) (〇〇) (〇) (〇)<!--</td--><td> ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・</td><td>フリックするとその × ① 文章を ※ ① 文章を ※ ※ ● ① 文章を ※ ● ② ② ● ② ③ ● ② ③ ● ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○</td><td>D 説明ページ クリックします なきる文章は、 様/規格と 様/見格と 1 - SS400 PL系 1 - SS400 PLA 1 - SS40</td><td>マントン マントン マントン マントン マントン マントン アン・シン アン・シン アン・シン アン・シン マントン マントン マント</td><td>TOT CAMPULET ASSISTED LIVE Cなります。 林分川使用規格 ································</td>	 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	フリックするとその × ① 文章を ※ ① 文章を ※ ※ ● ① 文章を ※ ● ② ② ● ② ③ ● ② ③ ● ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○	D 説明ページ クリックします なきる文章は、 様/規格と 様/見格と 1 - SS400 PL系 1 - SS400 PLA 1 - SS40	マントン マントン マントン マントン マントン マントン アン・シン アン・シン アン・シン アン・シン マントン マントン マント	TOT CAMPULET ASSISTED LIVE Cなります。 林分川使用規格 ································

すけるTON	Ver4. 4	∨4.4追加項目	その他	For Computer Assisted Life
8 ー 2 【 溶接仕様 (・鉄骨溶接延長排	の更新】 奥算表の改	(定に合わせて、T字紙	≭手の計算を調整しました。	
	溶接了	継手の計算変更に	こついて	
	建築: 「鉄骨; 本製;	工事標準仕様書 JASS 容接延長換算表」が改 品 Ver4.4 より下記改	36 において T 継手の余盛高さの改定に伴い、 女訂されました。 訂を溶接計算に反映しました。	
	1)	完全溶込み溶接T 最小値を板厚の8 かつ10mm以下)	継手(裏はつり両面溶接タイプ)の片側の余盛高さの 分の1、かつ5mm以下に変更(変更前は板厚の4分の1	
	2)	 部分溶込み溶接T 5 mのいずれか大 容接T継手に準じ 	継手の余盛高さの最小値を開先深さの 4 分の 1 または きい方で、かつ 10 mm以下に変更(変更前は完全溶込み 板厚の 4 分の 1 かつ 10 mm以下)	
	3)	T継手の余盛、角 な余盛高さが確保 の断面積とした。	継手における内側の余盛の溶接量を計算する際、必要 されるよう、最小値で計算した断面積の 1.21 倍を余盛 (隅肉溶接における溶接量の計算と同様な考え方とし、	
	1	溶接施工の実態を	反映させた。)	

すけるTON	Ver4. 4	∨4.4追加項目	その他	For Computer Assisted Life
8 — 3 【ST-Bridg • [工事一覧ユー ● 他社CADデ-夕取込 取り込むファイルと変換仕様 データ形式: <u>ST-Bridge</u> ファイル名: <u>C:¥Users¥f</u> 使用マスター: デフォ 出力先フォルダ: D:¥u¥sfxw	e 取込みの -ティリテ -ティリテ * 000 ********************************	D時の継手確認画面で イ]ー[データ取込み・ × ^{2-ト」をクリックして下さい。} 「 76DRⅢ技術センター0909.stb [440] (ローカル〇) ・ 新規工事作成	ソート機能追加】 書出し]ー[他社CADデータ] ^{連携デ-タインポート} ●インポート結果 以下の確認を行ってください。 部材の継手リスト候補が複数あります。確認または変更してください。 → (継手確認) エラー/警告/マスター警告が発生しました。ログを確認してくださ → ログ表示	
変換仕様 標準設定 1 2 3 4 5 6 6 7 7 8 9 1 1 1 2 3 4 5 8 1 8 9 1 間・通り データ形式を選択して下さい。	項目 自動作成サ スプライス継手 ガセット継手 リス 高い 801世 通り名称 サブ通り 階名称途 サーブ通い	保存 削除 総手確認 設定値 ブ通り色 3 - 線 作成方法 0 - 総手マスターで作成 引当優先 0 - 総手マスター順 ド階集約 0 - 第約なし RO24取込 0 - 取込あり」 慶老板厚 12 作成方法 0 - 水=[Y?] Y=[Y?] 推手理認 丸め発郵 50 外文字列 10. 最大時¥ 1000	 ♥: 警告/E: エラー/M: マスター警告 終了 ストの候補が複数存在する部材の確認/変更を行ってください。 使用マスター: デフォルトマスター 深 変換仕様: 標準設定 階 鋼材サイズ(端部,中央,or 始端,中央,終端)▼ 種別 リスト名 左端/両端 維 	× [440] (ローカル〇) 手 右端 継手 4
CCV書出		インボート キャン 7 8 10 11 12 13 14 15 16 17 18	1 米 0040 0040 0040 0040 0040 0040 0040	901400 GBP0016 (8 M201999) 1)1436 GBP0017 (5-M20, クリア: 1)1400 GBS0013 (4-M20, クリア: 1)1400 GBS0013 (4-M20, クリア: 1)1496 GBP0009 (4-M16, クリア: 1)1436 GBP0007 (4-M16, クリア: 1)1436 GBP0005 (3-M16, クリア: 1)1430 GBS0005 (3-M16, クリア:
		・[階]、 押すと名 ²⁶ ²⁷ ⁴ ³ 背景 *背景	[鋼材サイズ]、[種別]、[リスト名]、[継手]のボタンを -項目ごとに昇順、降順に並び替えできます。 H-244x175x7x11(\$\$400),H-244x175x7x11(\$\$400) H-244x175x7x11(\$\$400,H-244x175x7x11(\$\$400) H-244x175x7x11(\$\$400,H-244x175x7x11(\$\$400) H-244x175x7x11(\$\$400,H-244x175x7x11(\$\$400) H-244x175x7x11(\$\$400,H-244x175x7x11(\$\$400) H-244x175x7x11(\$\$400,H-244x175x7x11(\$\$400) H-244x175x7x11(\$\$400,H-244x175x7x11(\$\$400) H-244x175x7x11(\$\$400,H-244x175x7x11(\$\$400) H-244x175x7x11(\$\$400,H-244x175x7x11(\$\$400) H-244x175x7x11(\$\$400,H-244x175x7x11(\$\$400) H-244x175x7x11(\$\$400,H-244x175x7x11(\$\$400) H-244x175x7x11(\$\$400,H-244x175x7x11(\$\$400] H-244x175x7x11(\$\$400,H-244x175x7x11(\$\$400] H-244x175x7x11(\$\$400] H-244x175x7x11(\$\$400] H-244x175x7x11(\$\$400] H-244x175x7x11(\$\$400] H-244x175x7x11(\$\$400] H-244x175x7x11(\$\$400] H-244x175x7x11(\$\$400] H-244x175x7x11(\$\$400] H-244x175x7x11(\$\$400] H-244x175x7x11(\$\$400] H-244x175x7x11(\$\$400] H-244x175x7x11(\$\$400] H-244x175x7x11(\$\$400] H-244x175x7x11(\$\$400] H-244x175x7x11(\$\$400] H-244x175x7x11(\$\$400] H-244x175x7x110 H-244x175x7x10 H-244x175x7x17x7x10 H-244x175x7x11(\$	1)H300 1)H250 GBP0002(2-M16, グリア: 1)H244 4244 H244(3-M16, クリア:10) 1)H244 1)H244 (保存 終了

すけるTON	Ver4. 4	∨4.4追加項目	その他	CALTEC
--------	---------	----------	-----	--------

8-4【NC連動で、節継手ボルト穴に対応】

・NC連動で柱、間柱の節継手ボルト穴を連動できるようになりました。





すけるTON	Ver4. 4	よくある質問		よくある質問	CALTEC			
9-2【間柱直付 手順1:間柱を3	けで梁に ! 登録する際	リブを作成しない方法 その[柱頭タイプ]、[柱	:】 :脚タイプ]を					
**17 ^{柱リスト入力} ファイル(F) 編集(E) 仕様(S) 表示(V) <u> 柱名称 タイフ*</u> 鋼材 C1 本柱 ロ-3 P1 間柱 H-20	・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・							
< <p>階指定: ~ ~ ~ 鋼材サイス': 1 - H形鋼 本柱 間柱 RC柱 </p>	柱名称: [P1 ▼ 200×100×5.1	柱947°: <mark>2 - 間柱 _</mark> 5×8 ▼ 規格:0 - (SS400) 取り込み(既存/マス	集計区分:1-間柱 」 空白 ター) 名称	にします。				
柱頭タイフ [*] : 1 - ガセット 柱脚タイフ [*] : 1 - ガセット 中間継手: 0 - 無し 中間支持継手: 配置初期タイフ [*] : 0 - 入力に:	柱頭9/7 1 - か*セット 継手: 柱脚9/7 :1 - か*セット : 中間総手: ・ ・ 中間支持継手: ・ ・ 配置初期9/77::0 - 通常材・ ・							
コメント: 1ーガモ 柱配置する階の開始側を入力して下さい。	BHウェブ規格: [0 - 75)3 ^c 同等。 1ーガセットを選択します。 規作成 削除 コビー 保存							
		・ 補強リブ ※ 溶接は	は作成されません。 集計されます。					







すけるTON	Ver4. 4	よくある質問	よくある質問 CALIEC for Somputer Assisted Life
9-6 【スロープ	物件の屋根	₹面作成方法①	 ポイント1:屋根面の作成について スロープは屋根面で形状を作成します。。 下図の様に、階から、上の階へ、また下の階へ 屋根面の高さを設定します。
		2階	



