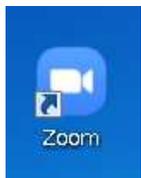
A detailed 3D wireframe model of a large building's steel frame structure, showing a grid of columns and beams. The structure is rendered in a light gray color with red highlights at the joints. The model is set against a white background with a faint grid on the floor.

FAB21/すける TON ユーザーミーティング 2022

Zoom参加方法

1) インストールしたZoomのアイコンをダブルクリックで起動します。



2) [参加] 又は [ミーティングに参加] をクリックします。



3) ミーティングID、参加名を入れて、[参加] をクリックします。

Zoom

ミーティングに参加する

ミーティングIDまたは個人リンク名を入力...

お名前(会社名)

将来のミーティングのためにこの名前を記憶

オーディオに接続しない

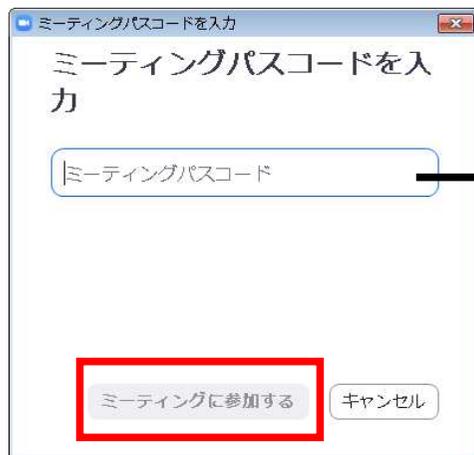
自分のビデオをオフにする

参加 キャンセル

お知らせしているミーティングID
数字11桁

お名前を入力
(会社名できれば入力して下さい、任意です
例 カルテック小林
※お名前はZoom参加者全員が
参照できます。

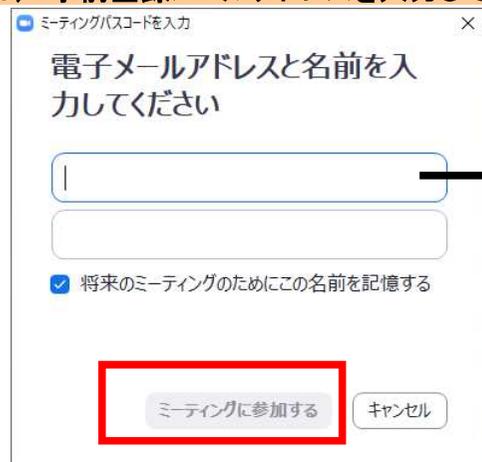
4) ミーティングパスコードを入力して、[ミーティング参加]をクリックします。



The screenshot shows a dialog box titled "ミーティングパスコードを入力" (Enter Meeting Password). It contains a text input field with the placeholder text "ミーティングパスコード". Below the input field are two buttons: "ミーティングに参加する" (Join Meeting) and "キャンセル" (Cancel). The "ミーティングに参加する" button is highlighted with a red rectangular box.

お知らせしているミーティングパスコード
数字6桁

5) 事前登録メールアドレスを入力して、[ミーティング参加]をクリックします。



The screenshot shows a dialog box titled "ミーティングパスコードを入力" (Enter Meeting Password). It contains two text input fields for "電子メールアドレスと名前を入力してください" (Please enter your email address and name). Below the input fields is a checked checkbox labeled "将来のミーティングのためにこの名前を記憶する" (Remember this name for future meetings). At the bottom are two buttons: "ミーティングに参加する" (Join Meeting) and "キャンセル" (Cancel). The "ミーティングに参加する" button is highlighted with a red rectangular box.

事前登録したメールアドレスを入力
お忘れでも、ご存知のメールアドレスを入力し
次画面で再登録で参加できます

※お忘れ、又は事前登録していない場合

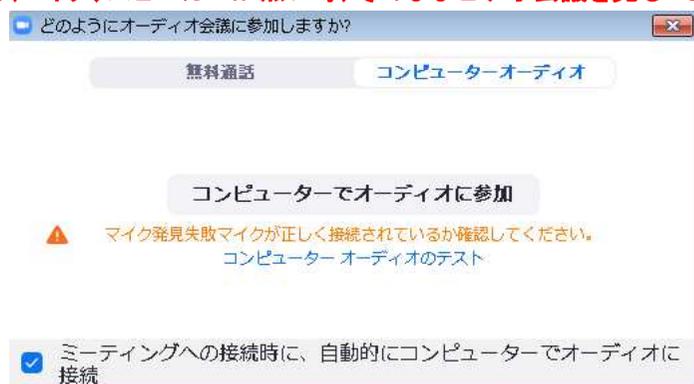
下記の画面が表示されます **必須項目**を入力して**ミーティング参加が進行中**を押して下さい

| | |
|---|----------------------|
| 名* | 姓* |
| <input type="text"/> | <input type="text"/> |
| メールアドレス* | メールアドレスを再入力* |
| <input type="text"/> | <input type="text"/> |
| 会社名/学校名* | |
| <input type="text"/> | |
| 質問とコメント | |
| <input type="text"/> | |
| * 必須情報 | |
| <input type="button" value="ミーティング参加が進行中"/> | |
| <input type="button" value="🗨"/> | |

暫くすると、Zoomミーティング会場へ入場できます

その後、以下の画面が表示された場合、マイク、スピーカーの検出エラーです
コンピュータオーディオのテストをして下さい。

エラーでも(マイク、スピーカーが無い等)そのままビデオ会議を見ることはできます



6) Zoom会場に入ると会話はミュート(相手に聞こえない)、ビデオはオフになっています。
必要であればミュート解除、ビデオをオンしてください

↑クリックでON/OFF

反応に挙手
無い場合は参加者の一番下

| | | |
|----|------|-------|
| 招待 | ミュート | 手を挙げる |
| 招待 | ミュート | 手を降ろす |

手を挙げる

手を降ろす

会議中に質問の時間を持ちます。
質問があれば、**反応**又**参加者の手を上げる**で手を上げてください
司会者をご指名しますので
手を下ろし、ミュート解除して、ご発言下さい

7) 会議終了

画面右下の退出で会議会場を退出します

目次

【工事一覧ユーティリティ】

- ・ 1-1 物件データの圧縮ファイル (tardata) の名称を変更 1

【メンテナンス】

- ・ 2-1 I S ベースの登録項目の更新 2
- ・ 2-2 スリーブ既製品にハイリングⅢを追加 3
- ・ 2-3 タイコ既製品にファブラックスDS, スマートダイヤを追加 4
- ・ 2-4 タイコ既製品のNDコアに単位重量の設定を追加 5
- ・ 2-5 継手マスターの更新 6
- ・ 2-6 継手マスターでリスト順番変更設定を追加 7

【共通仕様】

- ・ 3-1 ハイリング種類別の設定項目を追加 8
- ・ 3-2 スリーブ補強のクリアランスの基準選択 9
- ・ 3-3 間柱の支持ガセットの設定項目追加 10
- ・ 3-4 既製品ピースを2種類使用可能になりました 11
- ・ 3-5 母屋・胴縁のリップピースのサイズ設定 12
- ・ 3-6 3D表示画面での裏当て金の表示 13

目 次

【共通仕様】

- ・ 3-7 H柱のスカーラップ設定・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ 14
- ・ 3-8 ブレースガセットがフランジから外れた場合の取付きの選択・・・・・・ 15
- ・ 3-9 ブラケットに取付くガセット、リブ、ネコの部品マークの選択・・・・・・ 16

【リスト入力】

- ・ 4-1 継手リスト入力、ボルト本数制限と除外ボルト設定・・・・・・・・・・・・・・ 17
- ・ 4-2 スプライス継手ウェブボルト除外設定・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ 18
- ・ 4-3 スプライス継手のフランジ現場溶接の上下片側設定・・・・・・・・・ 19
- ・ 4-4 デッキ種類毎のデッキ受けサイズ設定・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ 20
- ・ 4-5 壁ブレース、方杖の鋼材で軽量リップ溝形構を追加・・・・・・・・・・・・・・ 21
- ・ 4-6 間柱の柱脚タイプで通しダイヤ(タイコ)の項目を追加・・・・・・・・・・・・・・ 22
- ・ 4-7 胴縁のベース設定・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ 23
- ・ 4-8 柱、梁リストで名称の並び替え・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ 24

目 次

【配置入力】

| | | |
|-----------|---------------------------------|-----|
| ・ 5 - 1 | スリーブ補強 P L の個別クリア設定 | 2 5 |
| ・ 5 - 2 | H 柱付ガセット補強 P L の有無の個別設定 | 2 6 |
| ・ 5 - 3 | 階、通りを指定して配置材を選択 | 2 7 |
| ・ 5 - 4 | 母屋、胴縁、根太の梯子設定で孫材の任意指定 | 2 8 |
| ・ 5 - 5 | 合掌 P L と梁ガセットの一体化 | 2 9 |
| ・ 5 - 6 | 個別で設定した、S P L 継手や、ガセットクリアを一括で解除 | 3 0 |
| ・ 5 - 7 | ファブラックス D S、スマートダイヤに対応 | 3 1 |
| ・ 5 - 8 | 母屋、胴縁の分断配置設定 | 3 2 |
| ・ 5 - 9 | 本柱柱脚側の仕口設定 | 3 3 |
| ・ 5 - 1 0 | 本柱の通し柱中間部を仕口に変更 | 3 4 |
| ・ 5 - 1 1 | ネコ、ピースの交差リップに対応 | 3 5 |

目 次

【作図・帳票関係】

| | | |
|-----------|-------------------------------------|-----|
| ・ 6 - 1 | 梁詳細図、梁部品図、間柱部品図に構成表を追加 | 3 6 |
| ・ 6 - 2 | 梁詳細図、梁部品図、梁組立加工図にて大梁、小梁を分けて作図 | 3 7 |
| ・ 6 - 3 | 溶接基準図にH柱タイプを追加 | 3 8 |
| ・ 6 - 4 | 梁部品図、梁詳細図のセクション図にて梁の開先、スカーラップの表現を追加 | 3 9 |
| ・ 6 - 5 | 伏図の部材リストにコメント表示 | 4 0 |
| ・ 6 - 6 | 継手リストのボルト規格表示の位置を変更 | 4 1 |
| ・ 6 - 7 | 梁詳細図、梁部品図で見上げ、見下げの表記 | 4 2 |
| ・ 6 - 8 | 加工要領図、梁部品図のブラケット開先押え点変更 | 4 3 |
| ・ 6 - 9 | 鉄骨集計表の積算仕分けを4項目から6項目へ変更 | 4 4 |
| ・ 6 - 1 0 | 鉄骨集計表に部材リスト名称を表示 | 4 5 |
| ・ 6 - 1 1 | S R C柱の柱詳細図対応 | 4 6 |
| ・ 6 - 1 2 | 取付部材による型紙仕分け | 4 7 |
| ・ 6 - 1 3 | 積算鋼材明細の鋼材情報を製品マークで分ける | 4 8 |

目次

【3D金物】

- ・ 7-1 環境設定を追加・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ 49
- ・ 7-2 X、Y、Z座標軸の表示・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ 50
- ・ 7-3 始終点選択による鋼材ソリッド生成・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ 51
- ・ 7-4 ソリッドの複写設定・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ 52
- ・ 7-5 フロア面、通り線の一括作成・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ 53
- ・ 7-6 補助面、補助線の伸縮・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ 54
- ・ 7-7 ソリッドの干渉チェック・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ 55
- ・ 7-8 金物加工図に作図する寸法線の入力機能・・・・・・・・・・・・・・・・ 56
- ・ 7-9 ソリッドのブーリアン機能・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ 57

【その他】

- ・ 8-1 オンラインヘルプ他項目へのジャンプ機能の追加・・・・・・・・・・・・ 58
- ・ 8-2 溶接仕様の更新・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ 59
- ・ 8-3 S T B取込み時の継手確認画面でソート機能追・・・・・・・・・・・・ 60
- ・ 8-4 N C連動で節継手ボルト穴に対応・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ 61

目 次

【よくある質問】

- ・ 9-1 現場溶接梁を使用し門型入力・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ 6 2
- ・ 9-2 間柱直付けで梁にリブを作成しない方法 ・・・・・・・・・・・・ 6 3
- ・ 9-3 実寸胴縁を使って、勾配のある ダイヤーダイヤの先端に胴縁を入力する方法・・・・・・・・ 6 4
- ・ 9-4 2社間で完全一致（合番固定していても）の物件、マスターの引き渡し・・・・・・・・ 6 5
- ・ 9-5 異なるPCに実行環境、物件を引き継ぐ方法 ・・・・・・・・・・・・ 6 6
- ・ 9-6 スロープ物件の屋根面作成方法①・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ 6 7
- ・ 9-7 スロープ物件の屋根面作成方法②・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ 6 8
- ・ 9-8 スロープ物件の屋根面作成方法③・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ 6 9

1-1【物件データの圧縮ファイル(tardata)の名称を変更】

これまでは、“tardata”という形式でしかデータを読み込めませんでしたが、名称を変更し “.tar” つけることで読み込み可能になりました。

- ・ [工事一覧ユーティリティ] - [工事データ読み込み]



例) ファイル名: [tardata] 読み込み可能
 [OO工事] 読み込めません
 [OO工事.tar] 読み込み可能

2-1【ISベースの登録項目を更新】

- ・初期登録されていたISベースの項目が生産終了となった為、最新のカタログに合わせて更新しました。
- ・ [メンテナンス] - [柱脚既製品] - [ISベース]

柱脚既製マスター

ファイル(F) 編集(E) 表示(V) ヘルプ(H)

柱脚マスター.mdb

| | *記号 1 | *タイプ | BPL重量 | 高さ | 幅 | 厚 | ボルト径 | ボルト本数 | ボルト穴径 |
|----|-------|--------|-------|-----|-----|----|------|-------|-------|
| 1 | 15 | SH151 | 17 | 290 | 290 | 25 | 24 | 4 | 36 |
| 2 | 15 | SP152 | 24 | 310 | 310 | 32 | 30 | 4 | 42 |
| 3 | 15 | SP151 | 17 | 290 | 290 | 25 | 24 | 4 | 36 |
| 4 | 15 | SHU151 | 17 | 290 | 290 | 25 | 24 | 4 | 36 |
| 5 | 17 | SP172 | 35 | 350 | 350 | 36 | 36 | 4 | 50 |
| 6 | 17 | SH171 | 19 | 310 | 310 | 25 | 24 | 4 | 36 |
| 7 | 17 | SHU171 | 19 | 310 | 310 | 25 | 24 | 4 | 36 |
| 8 | 17 | SHU172 | 26 | 320 | 320 | 32 | 30 | 4 | 42 |
| 9 | 17 | SP171 | 20 | 320 | 320 | 25 | 30 | 4 | 42 |
| 10 | 17 | SH172 | 26 | 320 | 320 | 32 | 30 | 4 | 42 |
| 11 | 20 | SHU201 | 23 | 340 | 340 | 25 | 24 | 4 | 36 |
| 12 | 20 | SP201 | 31 | 350 | 350 | 32 | 36 | 4 | 50 |
| 13 | 20 | SHU203 | 37 | 360 | 360 | 36 | 36 | 4 | 50 |
| 14 | 20 | SH204 | 43 | 390 | 390 | 36 | 30 | 8 | 42 |
| 15 | 20 | SH203 | 37 | 360 | 360 | 36 | 36 | 4 | 50 |
| 16 | 20 | SH202 | 31 | 350 | 350 | 32 | 30 | 4 | 42 |
| 17 | 20 | SH201 | 23 | 340 | 340 | 25 | 24 | 4 | 36 |
| 18 | 20 | SP202 | 45 | 380 | 380 | 40 | 36 | 4 | 50 |
| 19 | 20 | SHU202 | 31 | 350 | 350 | 32 | 30 | 4 | 42 |
| 20 | 25 | SP254 | 81 | 480 | 480 | 45 | 36 | 8 | 50 |
| 21 | 25 | SHU252 | 35 | 400 | 400 | 28 | 30 | 4 | 42 |
| 22 | 25 | SH255 | 66 | 460 | 460 | 40 | 36 | 8 | 50 |
| 23 | 25 | SP252 | 57 | 450 | 450 | 36 | 36 | 4 | 50 |
| 24 | 25 | SP253 | 64 | 450 | 450 | 40 | 42 | 4 | 58 |
| 25 | 25 | SHU253 | 44 | 420 | 420 | 32 | 36 | 4 | 50 |
| 26 | 25 | SH254 | 57 | 450 | 450 | 36 | 30 | 8 | 42 |
| 27 | 25 | SH252 | 35 | 400 | 400 | 28 | 30 | 4 | 42 |
| 28 | 25 | SP251 | 35 | 400 | 400 | 28 | 36 | 4 | 50 |

15-09R
記号1 タイプ
1~100 : 角形鋼管用
101~1000 : 鋼管用
1001~ : H形用

記号 1 を入力して下さい。(必須: 数値 4桁 1~9999)

NUM

2-2【スリーブ既製品にハイリングⅢの項目を追加】

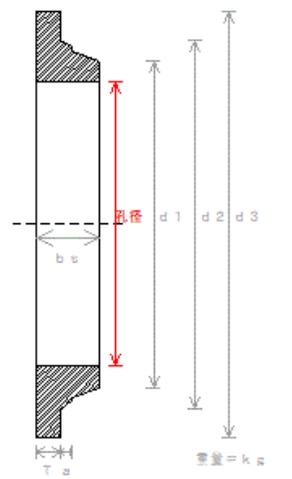
- ・スリーブ補強既製品マスターのハイリング関連の項目で、ハイリングⅢ工法に対応しました。
- ・[メンテナンス]－[スリーブ補強]－[ハイリングR、B]
- ・[メンテナンス]－[スリーブ補強]－[ハイリングS]

スリーブ補強既製品マスター

ファイル(F) 編集(E) 表示(V) ヘルプ(H)

スリーブマスター.mdb

- ハイリングR・B
- ハイリングS
- フリードーナツ
- OSリング
- EGリング



| | *孔径 | *d3 | *T | bs | 重量 | a | 下孔径 | d1 | d2 | *型式 |
|----|-----|-----|-----|----|-----|-----|-----|-----|-----|------|
| 1 | 100 | 150 | 8.5 | 22 | 1.1 | 5.5 | 140 | 115 | 130 | 100A |
| 2 | 100 | 155 | 12 | 32 | 1.7 | 8.5 | 145 | 114 | 135 | 100B |
| 3 | 100 | 150 | 8.5 | 22 | 1.1 | 5.5 | 140 | 115 | 130 | 100R |
| 4 | 125 | 175 | 10 | 25 | 1.4 | 5.5 | 165 | 139 | 155 | 125A |
| 5 | 125 | 185 | 14 | 32 | 2.5 | 8.5 | 175 | 145 | 165 | 125B |
| 6 | 125 | 175 | 10 | 25 | 1.4 | 5.5 | 165 | 139 | 155 | 125R |
| 7 | 150 | 205 | 10 | 25 | 2 | 6 | 195 | 169 | 185 | 150A |
| 8 | 150 | 215 | 14 | 36 | 3.5 | 9 | 205 | 172 | 195 | 150B |
| 9 | 150 | 205 | 10 | 25 | 2 | 6 | 195 | 169 | 185 | 150R |
| 10 | 175 | 240 | 18 | 36 | 4.5 | 9 | 230 | 200 | 220 | 175B |
| 11 | 175 | 235 | 10 | 25 | 2.6 | 6 | 225 | 199 | 215 | 175R |
| 12 | 175 | 235 | 10 | 25 | 2.6 | 6 | 225 | 199 | 215 | 175A |
| 13 | 200 | 270 | 18 | 40 | 5.9 | 9 | 260 | 227 | 250 | 200B |
| 14 | 200 | 260 | 12 | 25 | 3.1 | 6 | 250 | 225 | 240 | 200A |
| 15 | 200 | 260 | 12 | 25 | 3.1 | 6 | 250 | 225 | 240 | 200R |
| 16 | 250 | 330 | 22 | 45 | 9.9 | 10 | 320 | 286 | 310 | 250B |
| 17 | 250 | 310 | 12 | 28 | 4.1 | 6.5 | 300 | 273 | 290 | 250R |
| 18 | 250 | 310 | 12 | 28 | 4.1 | 6.5 | 300 | 273 | 290 | 250A |
| 19 | 300 | 360 | 12 | 28 | 4.8 | 6.5 | 350 | 323 | 340 | 300R |
| 20 | 300 | 360 | 12 | 28 | 4.8 | 6.5 | 350 | 323 | 340 | 300A |
| 21 | 300 | 380 | 26 | 55 | 14 | 11 | 370 | 331 | 360 | 300B |
| 22 | 350 | 435 | 28 | 60 | 19 | 11 | 425 | 384 | 415 | 350B |
| 23 | 350 | 410 | 14 | 32 | 6.3 | 6.5 | 400 | 371 | 390 | 350R |
| 24 | 350 | 410 | 14 | 32 | 6.3 | 6.5 | 400 | 371 | 390 | 350A |
| 25 | 400 | 490 | 30 | 62 | 24 | 11 | 480 | 439 | 470 | 400B |
| 26 | 400 | 465 | 14 | 32 | 8 | 6.5 | 455 | 426 | 445 | 400R |
| 27 | 400 | 465 | 14 | 32 | 8 | 6.5 | 455 | 426 | 445 | 400A |

NUM

2-3【タイコ既製品にファブラックスDS、スマートダイヤを追加】

- ・ [メンテナンス] - [タイコ既製品] - [ファブラックスDS]
- ・ [メンテナンス] - [タイコ既製品] - [スマートダイヤ]

| | *製品記号 | 柱サイズ | 外形 | 厚み | 重量(kg) | 部材記号 |
|----|-------|------|-----|-----|--------|------|
| 1 | DS25 | 250 | 253 | 110 | 38 | DS25 |
| 2 | DS30 | 300 | 303 | 110 | 53 | DS30 |
| 3 | DS35 | 350 | 353 | 110 | 70 | DS35 |
| 4 | DS40 | 400 | 403 | 110 | 88 | DS40 |
| 5 | DS45 | 450 | 453 | 110 | 109 | DS45 |
| 6 | DS50 | 500 | 503 | 110 | 140 | DS50 |
| 7 | | | | | | |
| 8 | | | | | | |
| 9 | | | | | | |
| 10 | | | | | | |
| 11 | | | | | | |
| 12 | | | | | | |
| 13 | | | | | | |
| 14 | | | | | | |
| 15 | | | | | | |
| 16 | | | | | | |
| 17 | | | | | | |
| 18 | | | | | | |
| 19 | | | | | | |
| 20 | | | | | | |
| 21 | | | | | | |
| 22 | | | | | | |
| 23 | | | | | | |
| 24 | | | | | | |
| 25 | | | | | | |

製品記号を入力して下さい
ex. DS25

記号を入力して下さい。(必須:英数/記号/カタ/漢字 9桁)

2-4【タイコ既製品NDコアに単位重量の設定を追加】

- ・前回のバージョンでは、登録した製品に対しての「重量」という項目だけでした。また、長さの異なる製品はそれぞれ登録する必要がありました。V4.4からは配置入力上でNDコアの長さ判定を行い、さらに長さを個別に変更した場合でも、その長さに合わせて重量を計算できるようになりました。
- ・【メンテナンス】-【タイコ既製品】

・「重量」の項目もありますが、「単重」に数値がある場合は、「単重」が優先されます。
「単重」の数値が0の場合のみ「重量」が優先されます。

タイコ既製品マスター

ファイル(F) 編集(E) 表示(V) ヘルプ(H)

タイコマスター.mdb

- ファブラックス
- NDコア
- ファブラックスDS
- スマートダイア

| | *製品記号 | 柱サイズ | 外形 | 長さ | 厚み | 重量(kg) | 単重 | 最上部PL厚 | 最上部PL幅 |
|----|--------|------|-----|-----|----|--------|------|--------|--------|
| 1 | ND150 | 150 | 152 | 0 | 17 | 0 | 60.8 | 6 | 130 |
| 2 | ND150L | 150 | 150 | 350 | 17 | 24.4 | 0 | 6 | 130 |
| 3 | ND150S | 150 | 150 | 250 | 17 | 17.5 | 0 | 6 | 130 |
| 4 | ND175 | 175 | 177 | 0 | 17 | 0 | 85.1 | 6 | 155 |
| 5 | ND175L | 175 | 175 | 400 | 17 | 34 | 0 | 6 | 155 |
| 6 | ND175S | 175 | 175 | 300 | 17 | 25.5 | 0 | 6 | 155 |
| 7 | ND200 | 200 | 202 | 0 | 22 | 0 | 124 | 9 | 170 |
| 8 | ND200L | 200 | 200 | 450 | 22 | 55.8 | 0 | 9 | 170 |
| 9 | ND200S | 200 | 200 | 350 | 22 | 43.4 | 0 | 9 | 170 |
| 10 | ND250 | 250 | 252 | 0 | 24 | 0 | 184 | 9 | 220 |
| 11 | ND250L | 250 | 250 | 500 | 24 | 92.2 | 0 | 9 | 220 |
| 12 | ND250S | 250 | 250 | 400 | 24 | 73.7 | 0 | 9 | 220 |
| 13 | ND300 | 300 | 302 | 0 | 29 | 0 | 265 | 12 | 270 |
| 14 | ND300L | 300 | 300 | 550 | 29 | 146 | 0 | 12 | 270 |
| 15 | ND300S | 300 | 300 | 450 | 29 | 119 | 0 | 12 | 270 |
| | | | | | 34 | 0 | 360 | 12 | 310 |
| | | | | | 39 | 0 | 470 | 16 | 360 |

外形

初期のNDコアの〇〇L、〇〇Sの項目は残してあります。
前バージョンでこの項目を使用している物件に関しては単重ではなく、登録当時の重量が優先されます。
※前バージョンで各自追加登録されている項目も同様です。

単重を入力して下さい。(必須: 数値(小数) 4桁 小数第3位まで有効)

NUM

2-5【継手マスターの更新】

- ・継手マスターにJFEのスーパーハイスレンドH用の梁・柱スプライス継手の情報を初期登録として登録しました。

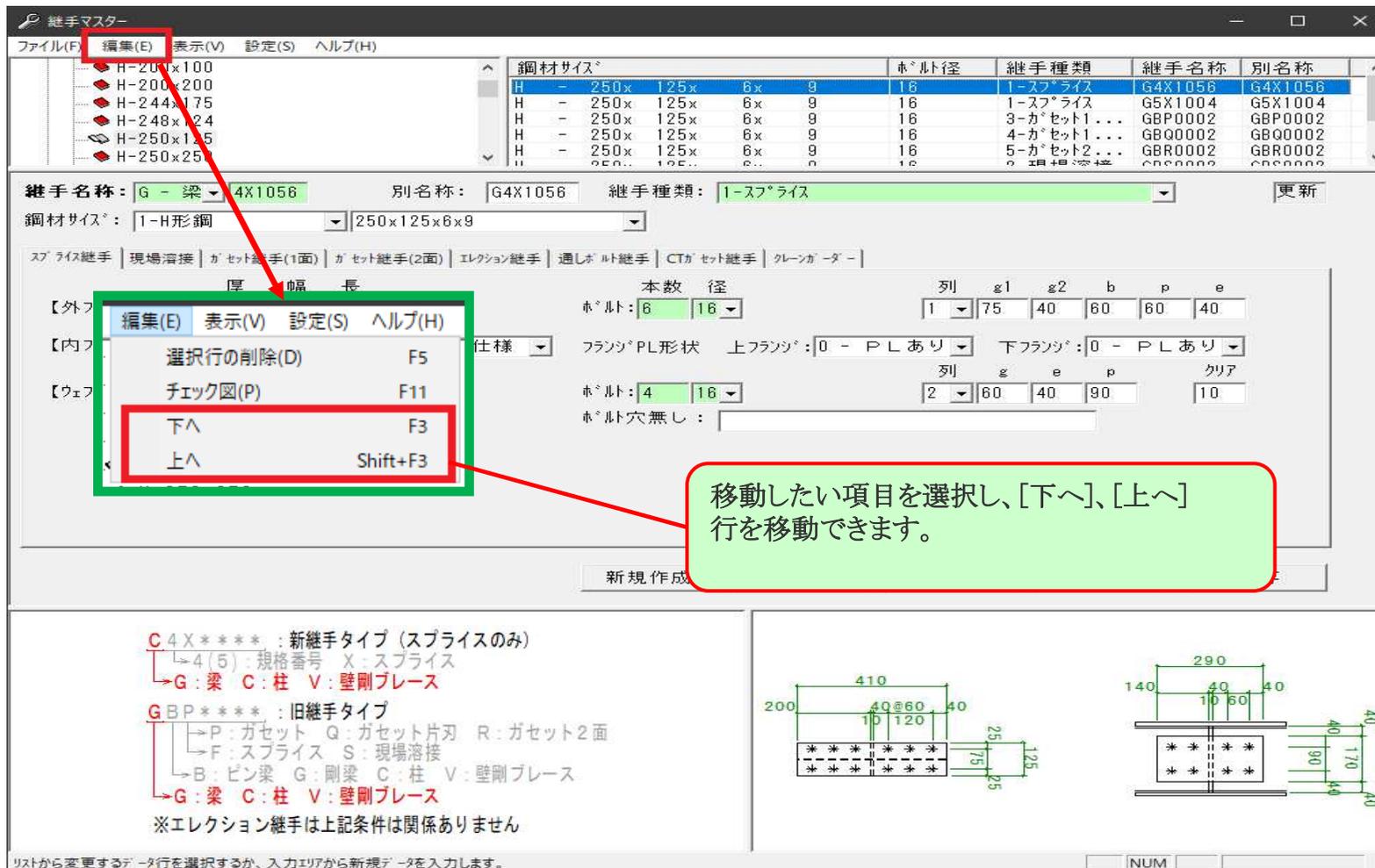
・【メンテナンス】-【継手】

| 鋼材サイズ | ホト径 | 継手種類 | 継手名称 | 別名称 |
|-----------------------|-----|---------|---------|---------|
| SH - 900x 350x 16x 25 | 20 | 1-スプライス | G4X3232 | G4X3232 |
| SH - 900x 350x 16x 28 | 20 | 1-スプライス | G4X3233 | G4X3233 |
| SH - 900x 350x 16x 32 | 20 | 1-スプライス | G4X3234 | G4X3234 |
| SH - 900x 350x 19x 25 | 20 | 1-スプライス | G4X3235 | G4X3235 |
| SH - 900x 350x 19x 28 | 20 | 1-スプライス | G4X3236 | G4X3236 |
| SH - 900x 350x 19x 32 | 20 | 1-スプライス | G4X3237 | G4X3237 |
| SH - 900x 350x 19x 36 | 20 | 1-スプライス | G4X3238 | G4X3238 |
| SH - 900x 350x 19x 40 | 20 | 1-スプライス | G4X3239 | G4X3239 |
| SH - 900x 350x 16x 25 | 22 | 1-スプライス | G4X3732 | G4X3732 |
| SH - 900x 350x 16x 28 | 22 | 1-スプライス | G4X3733 | G4X3733 |

2-6 【継手マスターでリスト順番変更設定を追加】

- 継手マスターに登録されているリスト情報の順番変更が可能になりました。
これにより、[梁リスト]などで継手が引当てる際に、優先順位を設定できるようになります。

・ [メンテナンス] - [継手] - [編集]



継手マスター

ファイル(F) 編集(E) 表示(V) 設定(S) ヘルプ(H)

| 鋼材サイズ | ボルト径 | 継手種類 | 継手名称 | 別名称 |
|--------------------|------|------------|---------|---------|
| H - 250x 125x 6x 9 | 16 | 1-スプライス | G4X1056 | G4X1056 |
| H - 250x 125x 6x 9 | 16 | 1-スプライス | G5X1004 | G5X1004 |
| H - 250x 125x 6x 9 | 16 | 3-ガセット1... | GBP0002 | GBP0002 |
| H - 250x 125x 6x 9 | 16 | 4-ガセット1... | GBQ0002 | GBQ0002 |
| H - 250x 125x 6x 9 | 16 | 5-ガセット2... | GBR0002 | GBR0002 |

継手名称: G - 梁 4X1056 別名称: G4X1056 継手種類: 1-スプライス 更新

鋼材サイズ: 1-H形鋼 250x125x6x9

スプライス継手 | 現場溶接 | ガセット継手(1面) | ガセット継手(2面) | エレクション継手 | 通しボルト継手 | CTガセット継手 | クレーンゲータ

厚 幅 長

本数 径

列 g1 g2 b p e

ボルト: 6 16

列 75 40 60 60 40

仕様 フランジ PL形状 上フランジ: 0 - PLあり 下フランジ: 0 - PLあり

ボルト: 4 16

列 g e p クリア

ボルト穴無し:

編集(E) 表示(V) 設定(S) ヘルプ(H)

選択行の削除(D) F5

チェック図(P) F11

下へ F3

上へ Shift+F3

移動したい項目を選択し、[下へ]、[上へ]行を移動できます。

新規作成

C4X**** : 新継手タイプ (スプライスのみ)
 ↳ 4(5) : 規格番号 X : スプライス
 ↳ G : 梁 C : 柱 V : 壁剛ブレース

GBP**** : 旧継手タイプ
 ↳ P : ガセット Q : ガセット片刃 R : ガセット2面
 ↳ F : スプライス S : 現場溶接
 ↳ B : ピン梁 G : 剛梁 C : 柱 V : 壁剛ブレース
 ↳ G : 梁 C : 柱 V : 壁剛ブレース

※エレクション継手は上記条件は関係ありません

リストから変更するデータ行を選択するか、入力エリアから新規データを入力します。

NUM

3-1 【ハイリング種類別の設定項目を追加】

- ・ハイリングR・B, S, R+S 各種の、補強PLの自動設定項目を追加しました。
- ・【共通仕様】-【スリーブ】-【既製品】-【ハイリングR・B】
【ハイリングS】
【ハイリングR+S】

補強PL形状で
【2-ハイリング】設定時、
自動で設定する種類を指定します

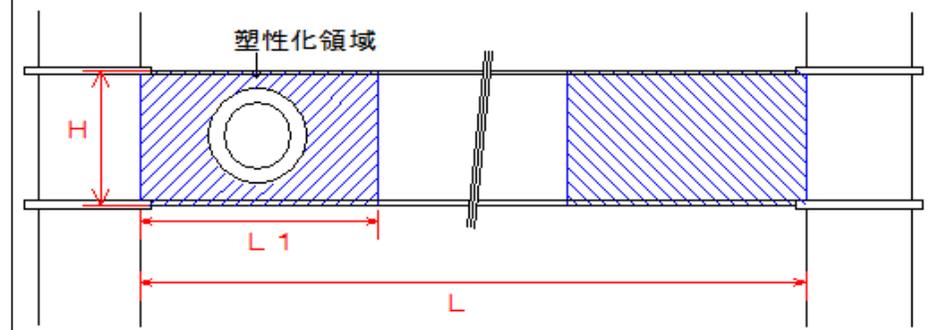
| | | | | | | |
|---|-------|----------|----------|-----------|-------------|------------|
| 1 | 配置設定 | 補強PL形状 | 0 - 矩形 | レベル基準位置 | 0 - 階(勾配)から | |
| 2 | | 該当品無しの場合 | 0 - 矩形 | | | |
| 3 | 既製品 | ハイリングR・B | 孔径比 0.86 | 塑性化領域対応 | 2 - 2箇所対応 | 自動設定 |
| 4 | | ハイリングS | | | | |
| 5 | | ハイリングR+S | | | | |
| 6 | | カットオフ | 孔径比 0.66 | 塑性化領域対応 | 1 - 1箇所対応 | |
| 7 | | OSリソク | 孔径比 50 | 塑性化領域対応 | 0 - リーフ不可 | 取付面 |
| 8 | EGリソク | 孔径比 0.1 | 塑性化領域対応 | 0 - リーフ不可 | 判定サーバ問合せ | 0 - 問合せしない |

「L」以下の孔径を入力可能とします
 $L = \text{梁成} \times [\text{孔径比}]$



塑性化領域対応の設定を指定します
 0 : スリーブ不可
 1 : 1箇所対応
 2 : 2箇所対応

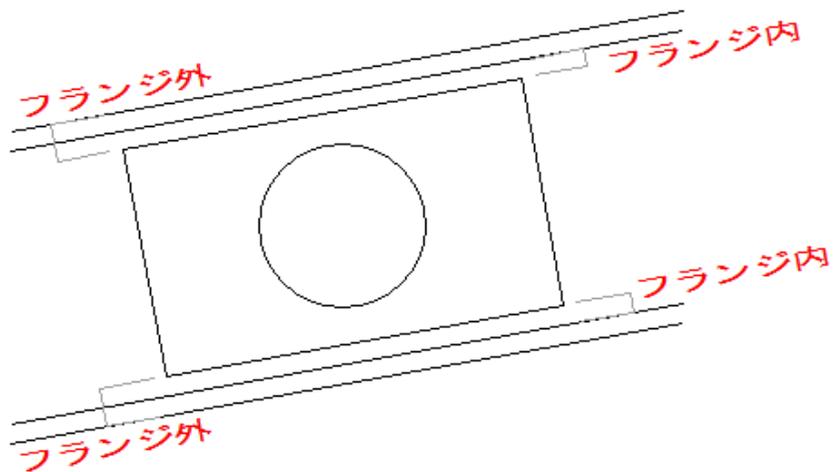
梁端部の塑性化領域長さ[L1]は
 シアスパン比(L/H)によって変わります
 詳細はマニュアルを参照してください



3-2 【スリーブ補強のクリアランスの基準選択】

- ・スリーブ補強PLのクリアランス基準を、フランジ外、フランジ内の選択できるようになりました。
- ・[共通仕様]－[スリーブ]－[矩形]－[補強PL]－[基準位置]

| | | | | | | | | | | |
|----|---------|---------------|---------------|---------|-----|---------|----------|------|-----------|-----------|
| 9 | 補強PL | 基準位置 |]- フランジ | クリア | 3 | 基準 | 0 - 梁成連動 | 塑性化額 | 1 - 可否判定す | |
| 10 | | 梁成倍数1 | 0.3 | 幅1 | 3 | 厚1 | 0.5 | 枚数1 | 2 - PL 2枚 | |
| 11 | | 梁成倍数2 | | 幅2 | 3 | 厚2 | 1 | 枚数2 | 2 - PL 2枚 | |
| 12 | | 梁成倍数3 | 150 | 幅3 | | 厚3 | | 枚数3 | 0 - PL無し | |
| 13 | | 上記の梁成倍数より上の設定 | | 幅4 | 2 | 厚4 | 6 | 枚数4 | 1 - PL 1枚 | |
| 14 | 矩形 | 穴径連動 | 境界径1 | 400 | 幅1 | 2 | 厚1 | 9 | 枚数1 | 2 - PL 2枚 |
| 15 | | | 境界径2 | | 幅2 | 2 | 厚2 | 12 | 枚数2 | 2 - PL 2枚 |
| 16 | | | 境界径3 | 12 | 幅3 | 20 | 厚3 | 30 | 枚数3 | |
| 17 | | | 上記の梁成倍数より上の設定 | | 幅4 | | 厚4 | | 枚数4 | 0 - PL無し |
| 18 | 補強溶接クリア | 境界PL厚 | 150 | 境界未満クリア | 230 | 境界以上クリア | 9 | | | |



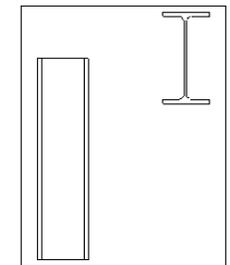
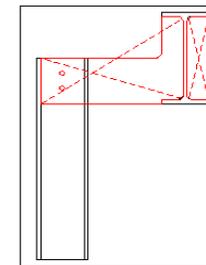
3-3 【間柱の支持ガセットの設定項目追加】

- ・ [共通仕様] - [ガセット継手] - [間柱] - [支持ガセット]
 [材端部位置]
 [延長量]

| | | | | | | |
|----|------|--------|---------------|----------|----------|----------|
| 7 | 小梁 | 端部切り形状 | 0 - F斜め-Web斜め | フランジ半切基点 | 0 - ウェブ芯 | フランジ半切位置 |
| 8 | | ボルト方向 | 0 - タイプ1 | 重ね幅 | 10 | |
| 9 | 間柱 | 端部切り形状 | 0 - F斜め-Web斜め | フランジ半切基点 | 0 - ウェブ芯 | フランジ半切位置 |
| 10 | | ボルト方向 | 0 - タイプ1 | 重ね幅 | 10 | 支持ガセット |
| 11 | | 材端部位置 | 0 - 内 | 延長量 | | |
| 12 | 乗せ小屋 | 端部切り形状 | 0 - ウェブ斜め | ボルト方向 | | ガセットPL形状 |
| 13 | | 端部切り位置 | 1 | | | |

0:作成する

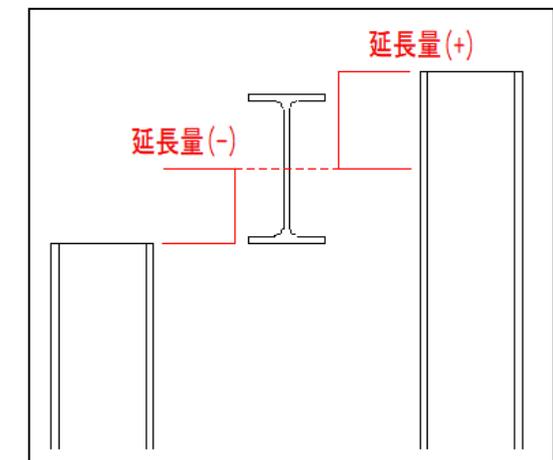
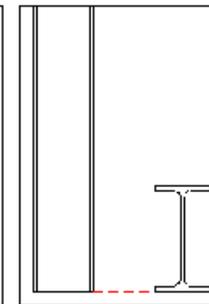
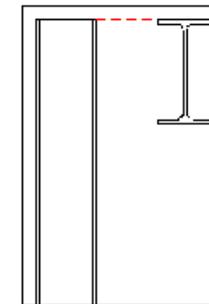
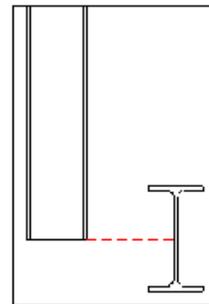
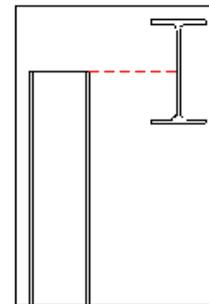
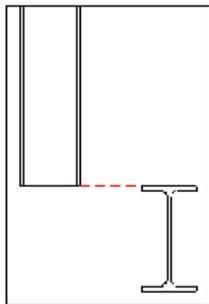
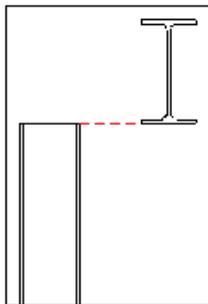
1:作成しない



0:内

1:芯

2:外



※支持ガセットを作成しない場合に参照します

3-4 【既製品ネコ、ピースを2種類使用可能になりました】

- ・ [共通仕様] - [フルピース]
- ・ [共通仕様] - [コンピース]

[V4.3]

| | | | | |
|----|----------|-----|-----------------|------------------|
| 1 | | 1ツ穴 | サイズ(txAxWxHx穴数) | 4.5x90x100x75x1 |
| 2 | 母屋・根太和 | 2ツ穴 | サイズ(txAxWxHx穴数) | 4.5x95x100x75x2 |
| 3 | | 4ツ穴 | サイズ(txAxWxHx穴数) | 4.5x210x100x75x4 |
| 4 | | 1ツ穴 | サイズ(txAxWxHx穴数) | 3.2x80x50x30x1 |
| 5 | 母屋・根太ヒース | 2ツ穴 | サイズ(txAxWxHx穴数) | 3.2x90x50x30x2 |
| 6 | | 1ツ穴 | サイズ(txAxWxHx穴数) | 4.5x90x100x75x1 |
| 7 | 胴縁和 | 2ツ穴 | サイズ(txAxWxHx穴数) | 4.5x95x100x75x2 |
| 8 | | 4ツ穴 | サイズ(txAxWxHx穴数) | 4.5x210x100x75x4 |
| 9 | | 1ツ穴 | サイズ(txAxWxHx穴数) | 3.2x80x50x30x1 |
| 10 | 胴縁ヒース | 2ツ穴 | サイズ(txAxWxHx穴数) | 3.2x90x50x30x2 |

[V4.4]

| | | | | |
|----|-----------|---------|-----------------|------------------|
| 1 | | 1ツ穴 | サイズ(txAxWxHx穴数) | 4.5x90x100x75x1 |
| 2 | ①母屋・根太和 | 2ツ穴 | サイズ(txAxWxHx穴数) | 4.5x95x100x75x2 |
| 3 | | 4ツ穴 | サイズ(txAxWxHx穴数) | 4.5x210x100x75x4 |
| 4 | | 1ツ穴 | サイズ(txAxWxHx穴数) | 3.2x80x50x30x1 |
| 5 | ①母屋・根太ヒース | 2ツ穴 | サイズ(txAxWxHx穴数) | 3.2x90x50x30x2 |
| 6 | | 1ツ穴 | サイズ(txAxWxHx穴数) | 4.5x90x100x75x1 |
| 7 | ①胴縁和 | 2ツ穴 | サイズ(txAxWxHx穴数) | 4.5x95x100x75x2 |
| 8 | | 4ツ穴 | サイズ(txAxWxHx穴数) | 4.5x210x100x75x4 |
| 9 | | 1ツ穴 | サイズ(txAxWxHx穴数) | 3.2x80x50x30x1 |
| 10 | ①胴縁ヒース | 2ツ穴 | サイズ(txAxWxHx穴数) | 3.2x90x50x30x2 |
| 11 | | ②母屋・根太和 | 1ツ穴 | サイズ(txAxWxHx穴数) |
| 12 | ②母屋・根太和 | 2ツ穴 | サイズ(txAxWxHx穴数) | |
| 13 | | 4ツ穴 | サイズ(txAxWxHx穴数) | |
| 14 | | 1ツ穴 | サイズ(txAxWxHx穴数) | |
| 15 | ②母屋・根太ヒース | 2ツ穴 | サイズ(txAxWxHx穴数) | |
| 16 | | 1ツ穴 | サイズ(txAxWxHx穴数) | |
| 17 | ②胴縁和 | 2ツ穴 | サイズ(txAxWxHx穴数) | |
| 18 | | 4ツ穴 | サイズ(txAxWxHx穴数) | |
| 19 | | 1ツ穴 | サイズ(txAxWxHx穴数) | |
| 20 | ②胴縁ヒース | 2ツ穴 | サイズ(txAxWxHx穴数) | |

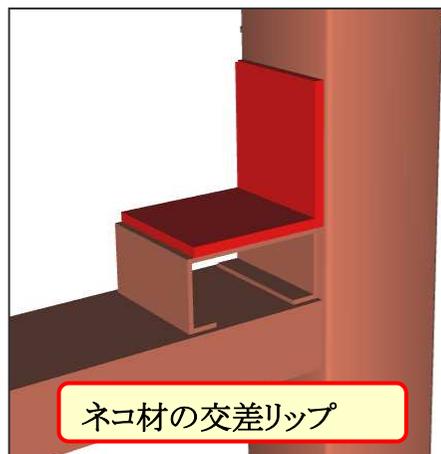
②の項目を追加しました。

3-5 【母屋・胴縁のリップピースのサイズ設定】

・母屋・胴縁のネコ・ピースの取付に交差方向のリップピースを使用する場合のサイズ設定が追加されました。

・[共通仕様]ー[ネコ・ピース]ー[リップ交差]

| | | | | | | | | |
|----|---------|--------|-----------|---------|---------------|---------|--------|-------|
| 38 | リップ | 使用有無 | 0 - 使用しない | 軽量リップ溝形 | 100x50x20x3.2 | | | |
| 39 | | 山形リップ鋼 | 100x100x7 | | | | | |
| 40 | リップ交差 | ね | 並び | 0 - 横使い | クリア | 6 | | |
| 41 | | 横使い | 長辺×短辺×厚 | 10.0 | 最小幅 | 10 | 普通ホト径 | 10 |
| 42 | | | ピッチ(p) | 2 | ホト径(e) | | 最低ホト径 | |
| 43 | | 縦使い | 長辺×短辺×厚 | | 最小幅 | | 普通ホト径 | |
| 44 | | | ピッチ(p) | | ホト径(e) | | 最低ホト径 | |
| 45 | | ピース・内ね | 並び | | クリア | | | |
| 46 | | 横使い | 長辺×短辺×厚 | | 最大幅 | | 普通ホト径 | ホト穴位置 |
| 47 | | | ピッチ(p') | | ホト径(e) | | 最低ホト径 | |
| 48 | | 縦使い | 長辺×短辺×厚 | | 最大幅 | | 普通ホト径 | ホト穴位置 |
| 49 | | | ピッチ(p) | | ホト径(e) | | 最低ホト径 | |
| 50 | 胴縁胴縁リップ | PL取付 | | ワダ付PL厚 | | ワダ付クリア量 | ワダ付ホト径 | |

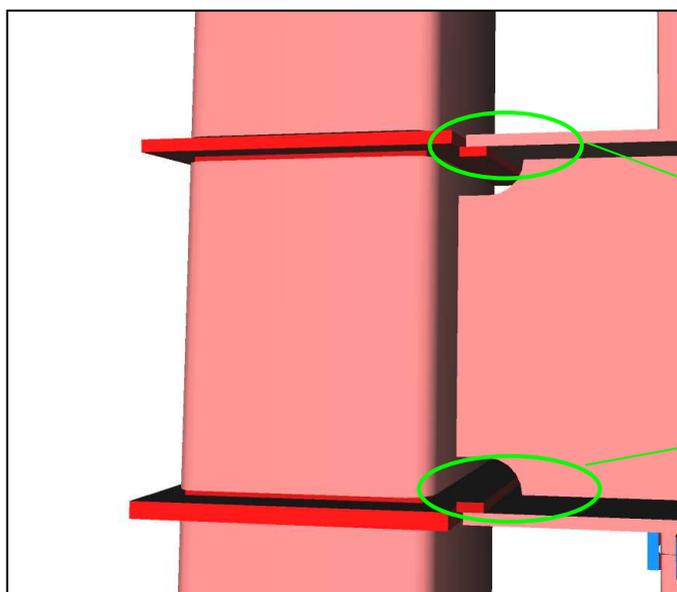


3-6 【3D表示画面での裏当て金の表示】

- ・3D表示画面で裏当て金を表示できるようになりました。
- ・[共通仕様]－[帳票・3D]－[3D表示]－[裏当3D表示]

| | | | | | | |
|----|---------------|---------|-----------|--------|-------------|--------|
| 10 | 表示範囲 | 0 - 全表示 | 干渉チェック範囲 | 0 - 全て | スラッシュ干渉チェック | 0 - 無し |
| 11 | ホルト表示 | ホルト材料 | 0 - ホルト無し | | | |
| 12 | | ナット | 0 - 無し | | | |
| 13 | 3D表示 | 金物表示 | 1 - 有り | | | |
| 14 | スリブ域表示 | 厚 | 0.1 | | | |
| 15 | ガレット表示 | スカーフ表現 | 0 - 無し | | | |
| 16 | 裏当3D表示 | | 0 - 無し | | | |
| 17 | KeyCreatorの運動 | 鋼材R・ノット | 0 - 無し | 通り | | |
| 18 | 積算集計 | 階集計 | | | | |

[3D表示画面]



裏当て金

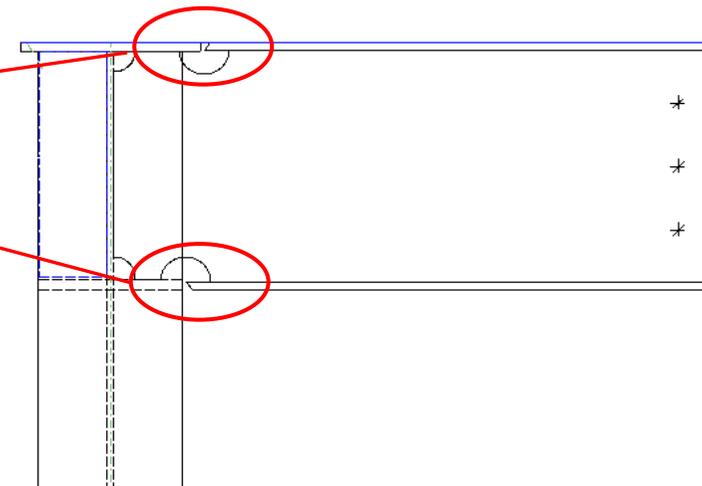
3-7 【H柱ウェブ取合い時のスカーラップ設定】

・H柱のウェブに取付く梁に対して個別のスカーラップ項目を追加しました。

- ・ [共通仕様] - [通常スカーラップ] - [H柱ウェブ当たり梁]
- ・ [共通仕様] - [垂鉛スカーラップ] - [H柱ウェブ当たり梁]

| | | | | | | | |
|----|-----------|--------|-------------|--------|--------------|----|----|
| 18 | 梁フック付き梁 | 形状 | 1 - スカーラップ° | R | 35 | R2 | 10 |
| 19 | | Sh | 2 | Sx | 15 | Sy | 16 |
| 20 | 梁現場溶接 | 上フック形状 | 1 - スカーラップ° | 下フック形状 | 1 - スカーラップ°R | | |
| 21 | | R | 35 | R2 | 10 | | |
| 22 | | R3 | 10 | Sh | 50 | | |
| 23 | H柱ウェブ当たり梁 | 形状 | 1 - スカーラップ° | R | 35 | R2 | 10 |
| 24 | | Sh | 2 | Sx | 15 | Sy | 16 |
| 25 | | 条件 d | 100 | 条件 h | 200 | W | 10 |
| 26 | 2ヶ所 | 形状1 | 1 - スカーラップ° | R | 30 | | |
| 27 | | 形状2 | 1 - スカーラップ° | R2 | 35 | | |

・H柱ウェブ取付き梁のスカーラップ



3-8 【ブレースガセットがフランジから外れた場合の取付きの選択】

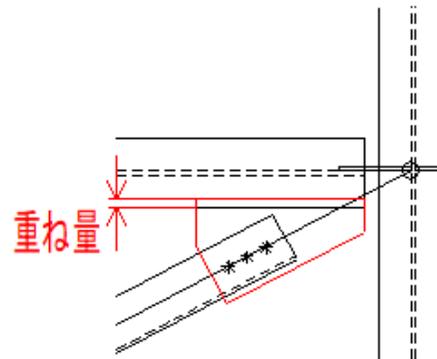
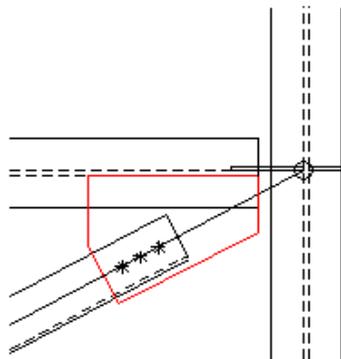
- ・今まではブレースのレベルによって、梁フランジから外れる場合は自動的にブレースガセットがウェブに取付いていましたが、フランジから外れる場合でも、位置的にはフランジで止まるように選択できます。

・ [共通仕様] - [ブレース] - [取付材外れ] - [PL形状]

| | | | | | | | | | |
|----|------------|---------|-----------|-------|-----------|--------|----|-------|---|
| 1 | 形鋼 | 取付角度 | 1 | 最大溶接長 | | 先端カット量 | 25 | 非取付角度 | 1 |
| 2 | 丸, 丸鋼 | 取付角度 | 1 | 最大溶接長 | | 先端カット量 | 25 | 非取付角度 | 1 |
| 3 | | 材長丸め単位 | 30 - 前後15 | | | | | | |
| 4 | 形鋼狙いゆい° | 床 | 1 - 材芯-材芯 | 壁 | 1 - 材芯-材芯 | | | | |
| 5 | 丸, 丸鋼狙いゆい° | 床 | 1 - 材芯-材芯 | 壁 | 1 - 材芯-材芯 | | | | |
| 6 | 出幅、重ね | 取付辺側 | 10 | 非取付辺側 | 10 | 重ね幅 | | | |
| 7 | 非取付突当時 | クリア | 10 | | | | | | |
| 8 | 取付材外れ | PL形状 | 20 | | | | | | |
| 9 | ライナ-PL | ブレース取付性 | 0 | 長 | | ピッチ | | 幅 | |
| 10 | | 交差部亀甲無し | 0 - 何もしない | 端部クリア | | 亀甲クリア | | | |

0 : 取付ウェブ止め

1 : 取付フランジ止め



3-9 【ブラケットに取付くガセット、リブ、ネコの部品マークの選択】

- ・ブラケットに取付く、ガセット、リブ、ネコの部品マークに対して柱側として“C”を頭に付けるか、梁側として“G”をつけるか選択できます。

・[共通仕様]－[合番マーク]－[取付部品マーク]－[ブラケット部PL]

| | | | | | | | |
|----|---------|----------|----------------|----------|--------------|--------------|-----------------|
| 1 | 組立製品マーク | 形式 | 0 - (設計マーク)階G通 | | | | |
| 2 | ガセット形状 | 決定要素 | 0 - 取込まない | | | | |
| 3 | 取付部品マーク | ブラケット部PL | 0 - 梁 | ブレースガセット | 0 - 無し | 母屋胴縁材 | |
| 4 | | 継手 | 1 - 設計マーク | | | | |
| 5 | | 大梁 | 2 - 階設計マーク通 | ブラケット | 3 - 階設計マーク柱通 | 小梁 | 2 - 階設計マーク(ソート) |
| 6 | 製品マーク | 間柱 | 1 - 階設計マーク | 仕口 | 0 - 部位マスク | | |
| 7 | | 胴縁 | 1 - 通設計マーク | 母屋・根太 | 1 - 階設計マーク | コーナ・胴縁合番決定通り | 0 - 入力順 |
| 8 | | 壁ブレース | 1 - 通設計マーク | 床ブレース | 1 - 階設計マーク | | |
| 9 | 付加文字 | 文字種 | 0 - マーク+片仮名 | | | | |
| 10 | 固定 | 連番重複回避 | 1 - 最終連番から継続 | | | | |

柱ブラケットにつくガセット・リブ・ネコの
集計の基準を指定します

0 : 梁

GGUS, GRIB, GNKPL, GNKRB

1 : 柱

CGUS, CRIB, CNKPL, CNKRB

※各マークはメンテナンスの[一般名称]-[部品マーク]で
設定できます

4-1 【継手リスト入力、ボルト本数制限と除外ボルト設定】

- ・ボルト本数制限を20本から36本に変更しました。
また、[ボルト穴無し]の設定ルールも変更され、
除外するボルトの範囲を設定できるようになりました。

・[リスト入力]ー[継手リスト]

| | | | | | | | | | | | |
|----------------------------|-----|--------|---|------|-------|----|------------------------------|------|--|-------|--|
| 0 - 共通仕様 | | | | | | | | | | | |
| | A | B | t | A | B | t | 刃クリア | 補強リフ | | | |
| 【BT】 | ワ: | | | 刃: | | | 規格: | | | 0 - 無 | |
| 【付加】 | 形状: | 0 - 通常 | | 裏リフ: | 0 - 有 | | ボルト穴無し: <input type="text"/> | | | | |
| コメント: <input type="text"/> | | | | | | | | | | | |
| マスター読込 | | マスター登録 | | 新規作成 | | 削除 | | コピー | | チェック図 | |
| | | | | | | | | | | 保存 | |

ボルトを無くす位置番号を
、か / で区切って入力して下さい



ーで範囲指定が可能です

例

- 1-3 : 1, 2, 3が対象
- 3 : 3まで全てが対象
- 2- : 2から全てが対象

4-2 【スプライス継手ウェブボルト除外設定】

- ・スプライスのウェブボルトを一部指定して削除できるようになりました。
- ・ [リスト入力] - [継手リスト]

継手リスト入力

ファイル(F) 編集(E) 仕様(S) 表示(V) 他リスト移動(L) ヘルプ(H)

| 継手名称 | ボルト径 | 継手種類 | 参照柱、梁(端部サイズ), 剛フレース |
|------|------|---------|--|
| BJ1 | 20 | 1-スプライス | P1 (H-300x300x10x15), B1 (H-300x300x10x15) |
| GJ2 | 20 | 1-スプライス | G2 (H-300x300x10x15), G2 (H-300x300x10x15) |
| BJ2 | 20 | 1-スプライス | P2 (H-300x300x10x15), B2 (H-300x300x10x15) |
| V1 | 16 | 1-スプライス | V1 (H-200x100x5.5x8) |

継手名称: GJ2 継手種類: 1-スプライス ボルト本数: フランジ 1/4本数 ウェブ 1/2本数 更新

スプライス継手 | 現場溶接 | ガセット継手(1面) | ガセット継手(2面) | エレクトロシールド継手 | 通しボルト継手 | CTガセット継手 | クレーンゲージ

| 厚 | 幅 | 長 | 規格 | 本数 | 径 | 規格 | 列 | g1 | g2 | b | p | e | |
|----|---|-----|-----|----|---|----|---|----|-----|----|----|----|----|
| PL | 9 | 300 | 440 | | 8 | 20 | | 22 | 150 | 40 | 45 | 40 | 40 |

【外フランジ】 PL: 9 幅: 300 長: 440 規格: 本数: 8 径: 20 規格: 列: 22 g1: 150 g2: 40 b: 45 p: 40 e: 40

【内フランジ】 PL: 12 幅: 110 位置: 0 - 共通仕様 フランジPL形状 上フランジ: 2 - PLなし 下フランジ: 2 - PLなし

| 厚 | 幅 | 長 | 規格 | ボルト | 径 | 規格 | 列 | g | e | p | クリア | |
|----|---|-----|-----|-----|----|----|---|---|----|----|-----|----|
| PL | 9 | 800 | 260 | | 18 | 24 | | 6 | 60 | 40 | 90 | 10 |

【ウェブ】 PL: 9 幅: 800 長: 260 規格: ボルト: 18 径: 24 規格: 列: 6 g: 60 e: 40 p: 90 クリア: 10

ウェブPL: 0 - PL2枚

ボルト穴無し: -2/5-7/11/17-

コメント:

マスター読込 マスター登録 新規作成 削除 コピー チェック 保存

ボルトを無くす位置番号を / で区切って入力して下さい
※継手位置両側で対称にボルトが削除されます

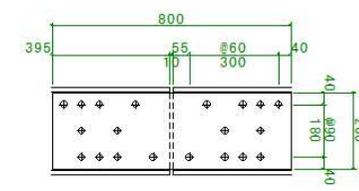
例

- で範囲指定が可能です

例

1-3 : 1, 2, 3が対象
-3 : 3まで全てが対象
2- : 2から全てが対象

変更するデータ行を選択して下さい。



・ガセット、現場溶接の仕様と同様に [ボルト穴無し]の項目を追加しました。

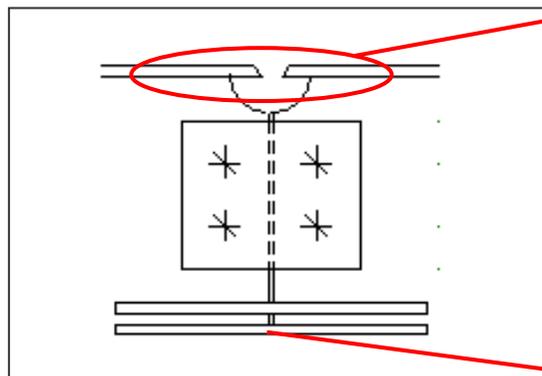
4-3 【スプライス継手のフランジ現場溶接の上下片側設定】

- ・スプライス継手の上下フランジの片側だけの現場溶接の設定が可能になりました。
- ・[リスト入力]－[継手リスト]

継手名称: **GJ3** 継手種類: **1-スプライス** ホルト本数: フランジ 1/4本数 ウェブ 1/2本数 **更新**

スプライス継手 | 現場溶接 | ガセット継手(1面) | ガセット継手(2面) | エレクション継手 | 通しボルト継手 | CTガセット継手 | クレーンゲータ－

| | 厚 | 幅 | 長 | 規格 | 本数 | 径 | 規格 | 列 | g1 | g2 | b | p | e |
|---------|-----------|-----|--------------|----|----------|----|-----------------|-----------------|-----|----|----|----|----|
| 【外フランジ】 | PL: 9 | 175 | 285 | | ホルト: 4 | 20 | | 1 | 105 | 40 | 60 | 60 | 40 |
| 【内フランジ】 | PL: 9 | 70 | 位置: 0 - 共通仕様 | | フランジPL形状 | | 上フランジ: 1 - 現場溶接 | 下フランジ: 0 - PLあり | | | | | |
| 【ウェブ】 | PL: 6 | 185 | 140 | | ホルト: 2 | 20 | | 1 | 60 | 40 | 60 | | 5 |
| ウェブPL: | 0 - PL 2枚 | | | | ホルト穴無し: | | | | | | | | |



・現場溶接

・PL

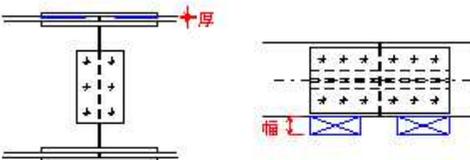
4-4 【デッキ種類毎のデッキ受けサイズ設定】

- ・床の種類毎にデッキ受けのサイズを指定できるようになりました。
- ・ [リスト入力]-[床リスト]

床リスト入力

ファイル(F) 編集(E) 仕様(S) 表示(V) 他リスト移動(L) ヘルプ(H)

| 床名称 | デッキ名称 | 単位重量 | 塗装面積 |
|------|------------|------|------|
| S1 | QL1 | 1.1 | 1 |
| SSS1 | QL99-75-16 | 19.2 | 1.3 |
| SSS2 | QL3 | 20 | 20 |
| | | | |
| | | | |



※未入力の場合は[共通仕様]-[梁]-[デッキ受け]の値を使用

床名称: S1

デッキ名称: QL1 単位重量: 1.1 kg/m² 塗装面積比率: 1

コメント:

デッキ受けサイズ: 6x25

デッキ受けのサイズ (厚x幅) を入力して下さい。

・デッキ受けサイズを選択します。

4-5 【壁ブレース、方杖の鋼材で軽量リップ溝形構を追加】

- ・ [ブレースリスト]のタイプ “1-壁”、“4-方杖” にて
軽量リップ溝形鋼が使用可能になりました。

・ [リスト入力]-[ブレースリスト]

ブレースリスト入力

ファイル(F) 編集(E) 仕様(S) 表示(V) 他リスト移動(L) ヘルプ(H)

| 名称 | タイプ | 鋼材サイズ | 継手名称 | コメント |
|----|-----|-----------|-----------|------|
| VL | 壁 | L-80x60x4 | VLJ1,VLJ2 | |
| V | 床 | M-B-16x1 | VJ1 | |
| VM | 壁 | O-180.7x7 | VMJ1 | |

名称: VL タイプ: 1-壁 更新

主材 鋼材: 8 - 山形鋼 80x60x4 規格: 1 - SS400

丸鋼ブレース|形: 8 - 山形鋼2枚合
10 - 軽量リップ溝形
11 - 軽量リップ背中
14 - 平鋼
26 - 丸鋼ブレースW
27 - 丸鋼ブレースM
28 - フルブレース
29 - I形鋼
42 - 溝形鋼背中
51 - 角形鋼管STKR
52 - 角形鋼管BCP
53 - 角形鋼管BCR

規格: 1 - SS400

径: 16 規格: 1 - S10T

継手名称: 1 - 1列 p: 60 e: 35 e2: 35 e3: 0 欠ア: 0

亀甲がセット
継手タイプ: 1 - 1列 本数: 3 e: 35 p: 60 継手名称: VLJ2

ライフ-PL
継手径: 16 P: 1000 長: 100 幅: 0 継手規格: 1 - S10T PL規格: 1 - SS400

リップ-PL
始点 取付側 0 - 無し PL厚: 縦リフPL厚:
非取付側 0 - 無し PL厚: 縦リフPL厚:
終点 取付側 0 - 無し PL厚: 縦リフPL厚:
非取付側 0 - 無し PL厚: 縦リフPL厚:

コメント:

鋼材コードを入力して下さい。 NUM

8 - 山形鋼

8 - 山形鋼

9 - 山形鋼2枚合

10 - 軽量リップ溝形

11 - 軽量リップ背中

14 - 平鋼

26 - 丸鋼ブレースW

27 - 丸鋼ブレースM

28 - フルブレース

29 - I形鋼

42 - 溝形鋼背中

51 - 角形鋼管STKR

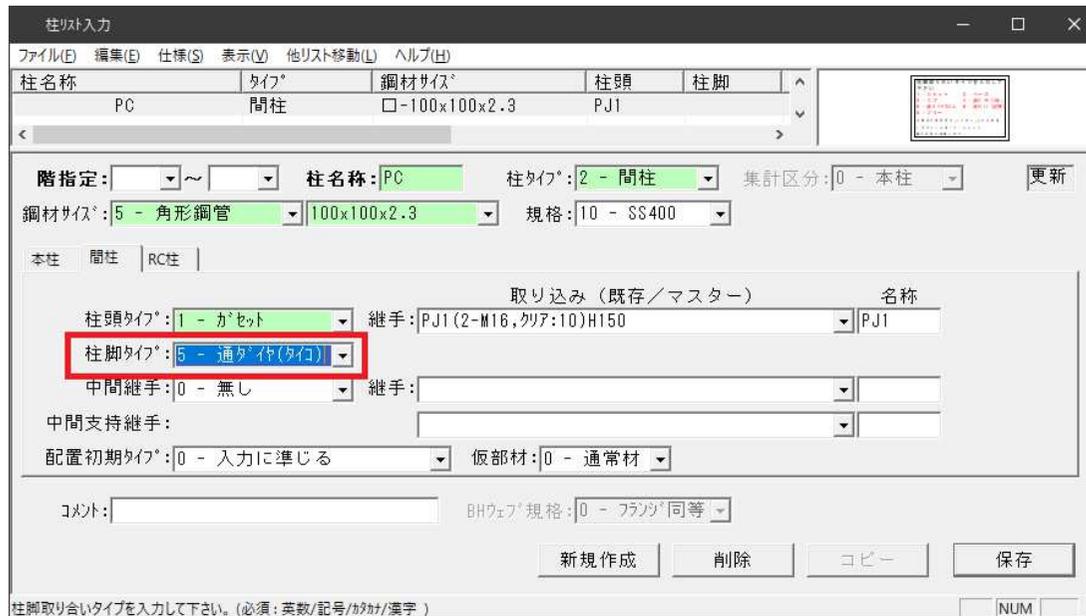
52 - 角形鋼管BCP

53 - 角形鋼管BCR

4-6 【間柱の柱脚タイプで通しダイヤ(タイコ)の項目を追加】

- ・間柱の柱脚タイプに“5-通しダイヤ(タイコ)”を設定できるようになりました。

・ [リスト入力]-[柱リスト]



柱リスト入力

ファイル(E) 編集(E) 仕様(S) 表示(V) 他リスト移動(L) ヘルプ(H)

| 柱名称 | タイプ | 鋼材サイズ | 柱頭 | 柱脚 |
|-----|-----|---------------|-----|----|
| PC | 間柱 | □-100x100x2.3 | PJ1 | |

階指定: [] ~ [] 柱名称: PC 柱タイプ: 2 - 間柱 集計区分: 0 - 本柱 更新

鋼材サイズ: 5 - 角形鋼管 100x100x2.3 規格: 10 - SS400

本柱 間柱 RC柱

取り込み (既存/マスター) 名称

柱頭タイプ: 1 - ガセット 継手: PJ1(2-M16, 刻7:10)H150 PJ1

柱脚タイプ: 5 - 通しダイヤ(タイコ)

中間継手: 0 - 無し 継手:

中間支持継手:

配置初期タイプ: 0 - 入力に準じる 仮部材: 0 - 通常材

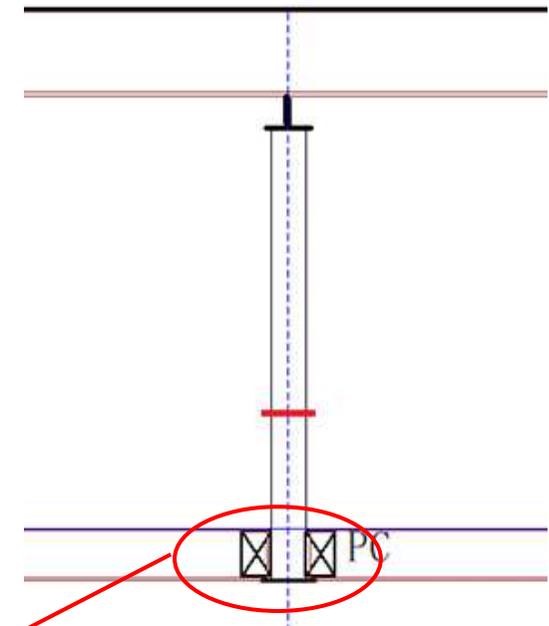
コメント:

BHウェーブ規格: 0 - フラック同等

新規作成 削除 コピー 保存

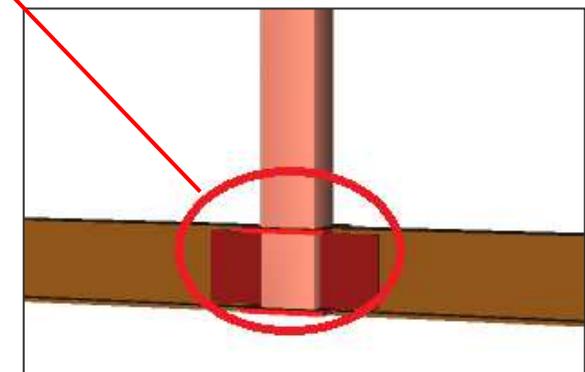
柱脚取り付けタイプを入力して下さい。(必須: 英数/記号/カタ/漢字) NUM

[配置入力画面]



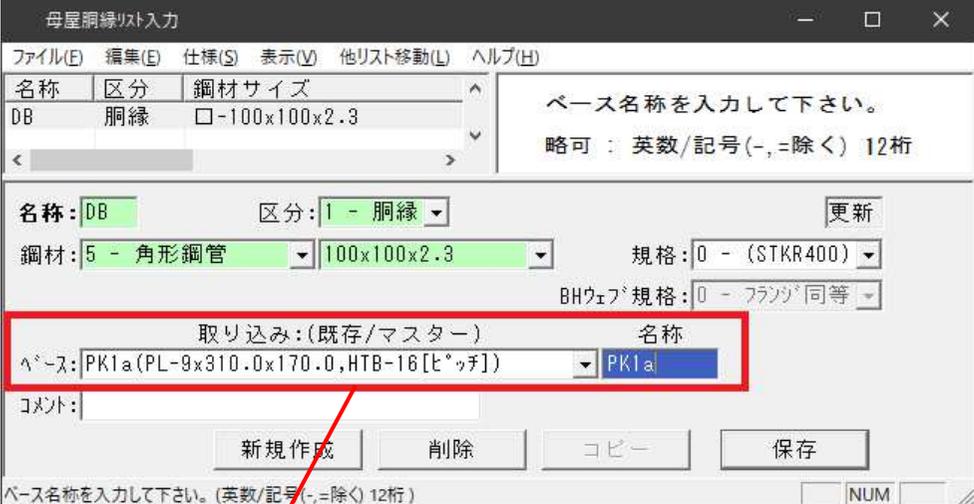
通しダイヤ(タイコ)

[3D画面]



4-7 【胴縁のベース設定】

- ・ 胴縁にベースを設定できるようになりました。
- ・ **[リスト入力] - [母屋胴縁リスト]**



母屋胴縁リスト入力

ファイル(F) 編集(E) 仕様(S) 表示(V) 他リスト移動(L) ヘルプ(H)

| 名称 | 区分 | 鋼材サイズ |
|----|----|---------------|
| DB | 胴縁 | □-100x100x2.3 |

ベース名称を入力して下さい。
略可：英数/記号(-,=除く) 12桁

名称: DB 区分: 1 - 胴縁 更新

鋼材: 5 - 角形鋼管 100x100x2.3 規格: 0 - (STKR400) BHウェブ規格: 0 - フラック同等

取り込み:(既存/マスター) 名称

ベース: PK1a(PL-9x310.0x170.0,HTB-16[ヒッチ]) PK1a

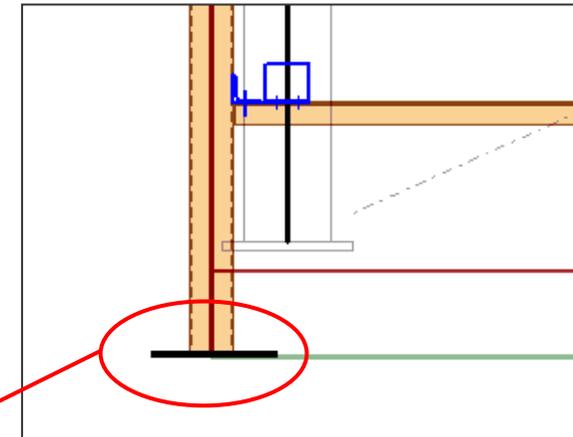
コメント:

新規作成 削除 コピー 保存

ベース名称を入力して下さい。(英数/記号(-,=除く) 12桁) NUM

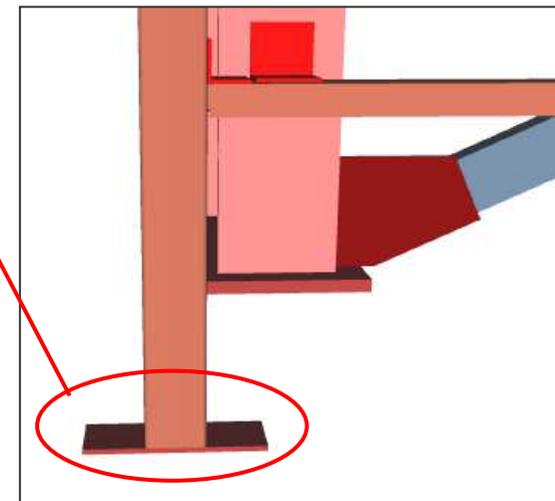
・ベース設定箇所
※柱リストと同様の設定です。

[配置入力画面]



胴縁ベース

[3D表示画面]



4-8 【柱、梁リストで名称の並び替え】

- ・ 柱梁リストで登録情報を名称でソートすると階名でソートされていましたが、柱、梁の名称でソートするようになりました
既存の名称ソートを[名称(キー)▲(階)]と表記を変更して、繰り返し[名称]ボタンを押すと階を無視した名称ソート[名称(キー)▲]に表示します。

- ・ [リスト入力]-[柱リスト]
- ・ [リスト入力]-[梁リスト]

クリック

| 名称(キー) | タイプ |
|--------|--------|
| 2 | G1 |
| 2 | G2 |
| 2 | G3 |
| 2 | CG1 |
| 3 | G1 |
| 3 | G2 |
| 3 | G3 |
| 3 | CG1 |
| 4 | G1 |
| 4 | G2 |
| 4 | CG2 |
| 5 | R G1 |
| 5 | R G2 |
| 5 | R G3 |
| 2 | G4 |
| 5 | R G1A |
| 4 | 2 f4f4 |
| 4 | CG2 |

初期状態(リスト登録)

| 名称(キー)▲(階) | タイプ |
|------------|--------|
| 2 | CG1 |
| 2 | G1 |
| 2 | G2 |
| 2 | G3 |
| 2 | G4 |
| 3 | CG1 |
| 3 | G1 |
| 3 | G2 |
| 3 | G3 |
| 4 | CG1 |
| 4 | CG2 |
| 4 | G1 |
| 4 | G2 |
| 4 | G3 |
| 4 | 2 f4f4 |
| 5 | R G1 |
| 5 | R G1A |

[クリック1回目]: 階毎に分け、名称順(昇順)

[クリック2回目]: 階毎に分け、名称順(降順)

| 名称(キー)▲ | タイプ |
|---------|-------|
| 2 | CG1 |
| 3 | CG1 |
| 4 | CG1 |
| 4 | CG2 |
| 2 | G1 |
| 3 | G1 |
| 4 | G1 |
| 5 | R G1 |
| 5 | R G1A |
| 2 | G2 |
| 3 | G2 |
| 4 | G2 |
| 5 | R G2 |
| 2 | G3 |
| 3 | G3 |
| 4 | G3 |
| 5 | R G3 |
| 5 | R G4 |

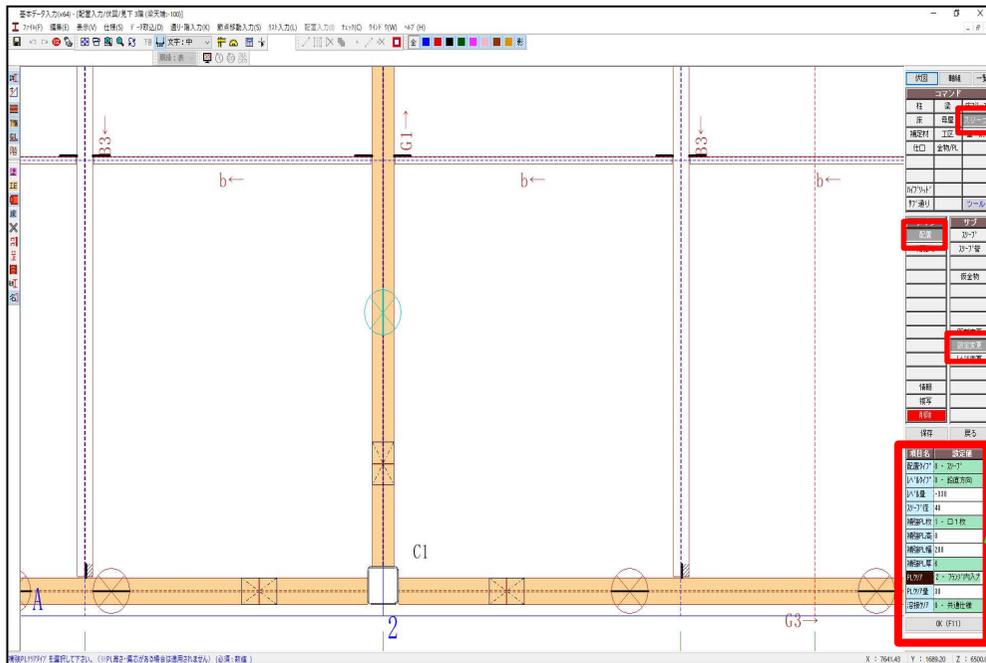
[クリック3回目]: 名称順(昇順)

[クリック4回目]: 名称順(降順)

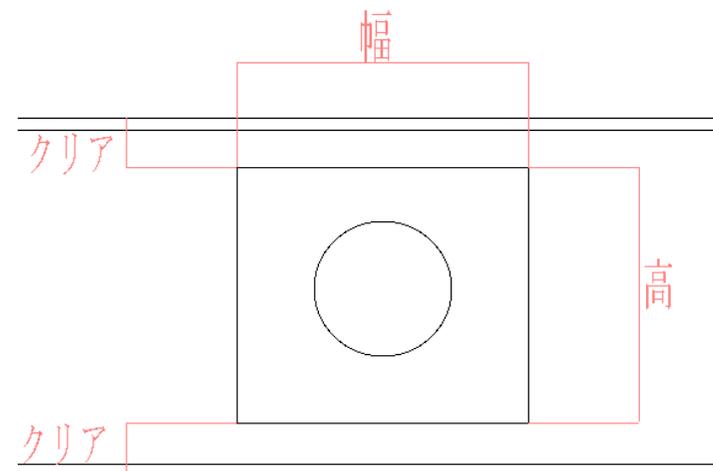
5-1 【スリーブ補強PLの個別クリア設定】

・スリーブ補強PLの幅、高さ、PLクリア量を個別で設定します。

コマンド：[スリーブ]-[配置]-[スリーブ]／[設定変更]



| 項目名 | 設定値 |
|----------|-----------|
| 距離角° | 0 - 水平・垂直 |
| 傾斜角° | 0 - 鉛直方向 |
| 配置距離 | 0 |
| 傾斜量 | |
| スリーブ径 | 0 |
| 補強PL枚 | 1 - □1枚 |
| 補強PL高 | 0 |
| 補強PL幅 | |
| 補強PL厚 | |
| PLクリア | 0 - 共通仕様 |
| PLクリア量 | |
| 溶接クリア | 0 - 共通仕様 |
| OK (F11) | |



5-2 【H柱付ガセット補強PLの有無の個別設定】

・H柱にガセットが取付く際に発生する補強PLを個別削除できるようにしました。

コマンド：[配置入力]－[伏図]－[梁]－[継手]－[リブ]

コマンド：[配置入力]－[軸図]－[梁]－[継手]－[リブ]

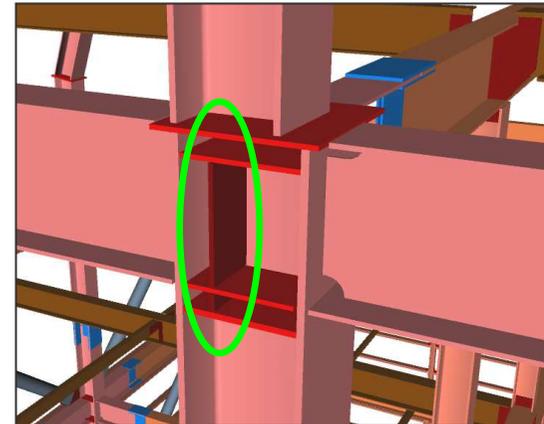
① 梁端部をクリック

② 裏リブ、上リブ、下リブ 各項目で [無] の設定を選択します。

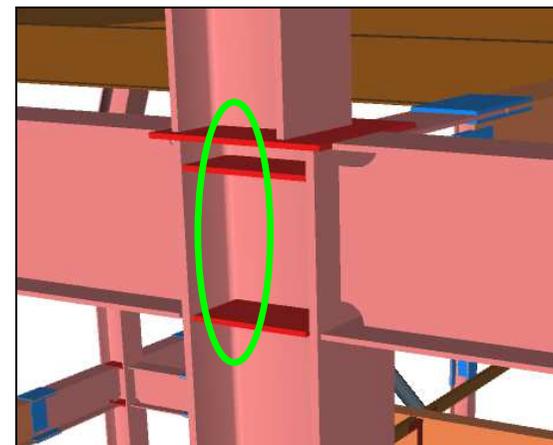
③ [OK]を押します。

裏リブの有无を指定して下さい。0:自動選択時、小梁は継手リスト、大梁は共通仕様を参照します。(必須：数値(+/-))

[3D表示画面]



[3D表示画面]



5-3 【階、通りを指定して配置材を選択】

- ・配置した部材を名称、入力番号で検索する際に、階、通りを指定し検索できるようになりました。

コマンド：[配置入力]－[ツール]－[検索]－[入力番号]

コマンド：[配置入力]－[ツール]－[検索]－[入力名称]

・階 又は通りを指定できます。

| | | |
|--------|-------|-------|
| 伏図 | 軸組 | 一覧 |
| コマンド | | |
| 柱 | 梁 | 壁ブレース |
| | 胴縁 | |
| | 工区 | 塗・耐 |
| 仕口 | 金物/PL | |
| | | |
| ルーフリット | | |
| カブ通り | | ツール |
| メイン | | サブ |
| DXF下書 | | 入力番号 |
| 積算情報 | | 入力名称 |
| 作図 | | |
| 検索 | | |
| 分割作図 | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| 材複写 | | |
| 材削除 | | |
| 保存 | | 戻る |

入力番号検索 ×

検索する項目を選択して、配置番号を入力して下さい。

検索範囲

全階・通
 検索階
 検索通り

階 3 X主通り A

項目

柱
 梁
 床

床ブレース
 壁ブレース
 母屋

胴縁
 補足材
 金物

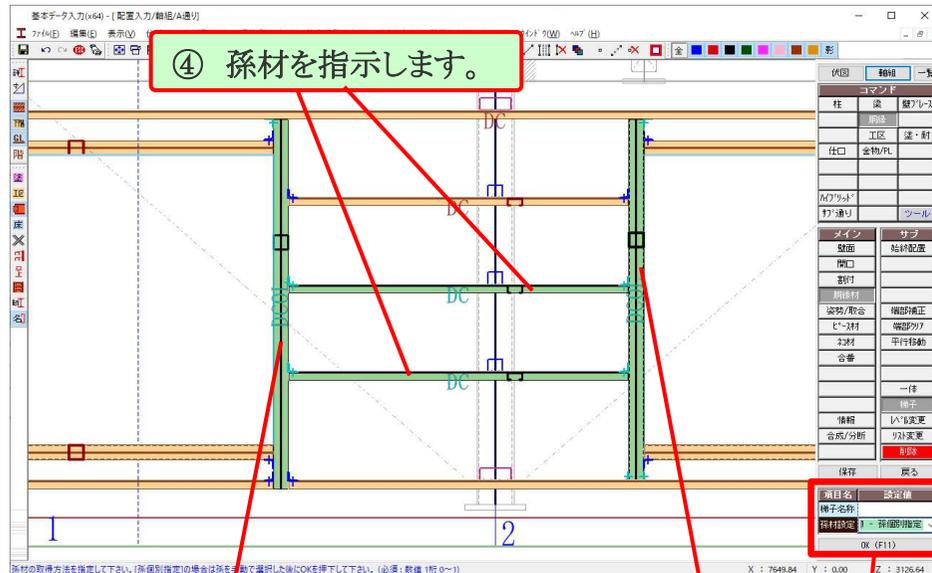
検索する番号：

5-4 【母屋、胴縁、根太の梯子設定で孫材の任意指定】

- ・梯子設定の際に孫材を選択出来るようになりました。

コマンド：[母屋]－[母屋材]－[梯子]

コマンド：[胴縁]－[胴縁材]－[梯子]



① 親材を指示します。

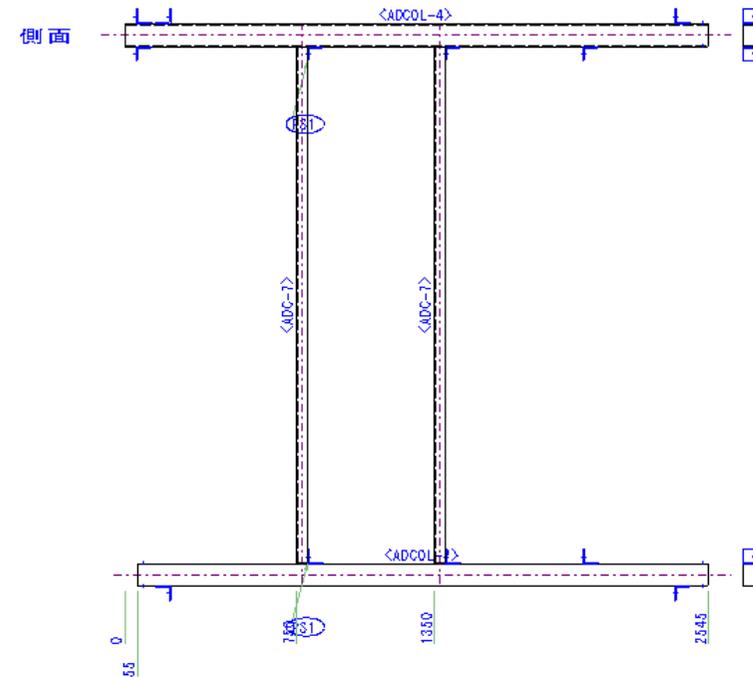
② 子材を指示します。

③ [1-孫個別指定]を選択します。



⑤ 梯子名称を入力し[OK]を押します。

【二次部材詳細図】

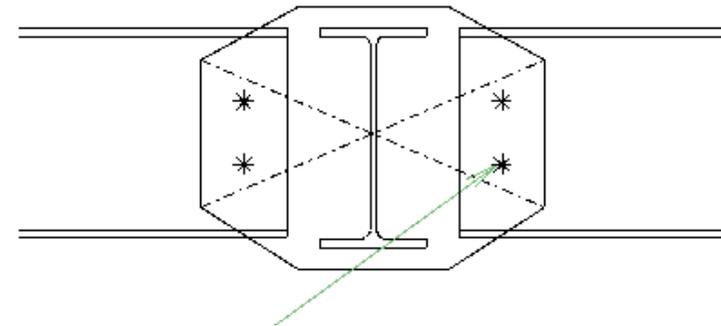


5-5 【合掌PLと梁ガセットの一体化】

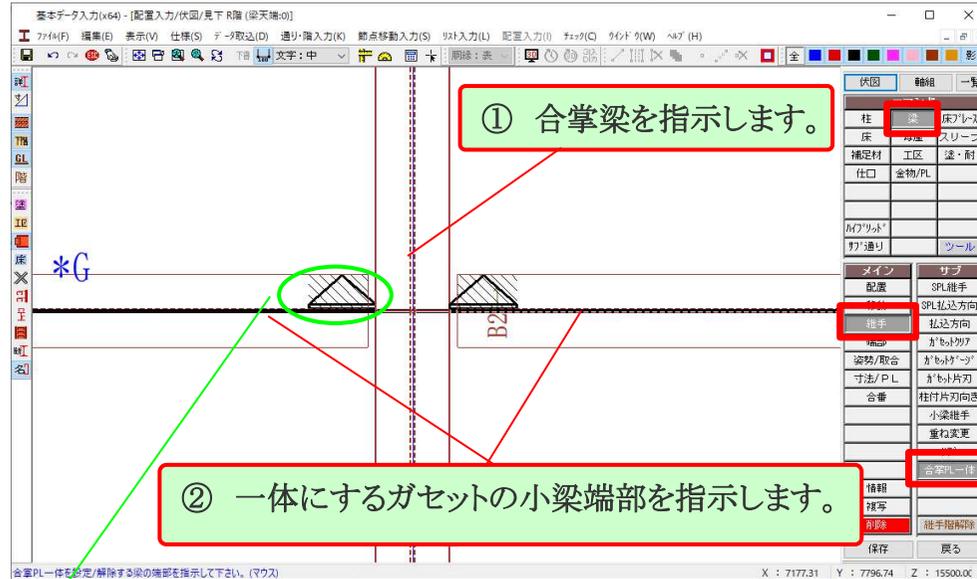
- ・合掌PLと梁ガセットの一体指定に対応しました。

コマンド：[梁]－[継手]－[合掌PL一体]

【梁詳細図】



※合掌PLを基準に梁ガセットが一体になるので、梁の位置も自動的に移動します。



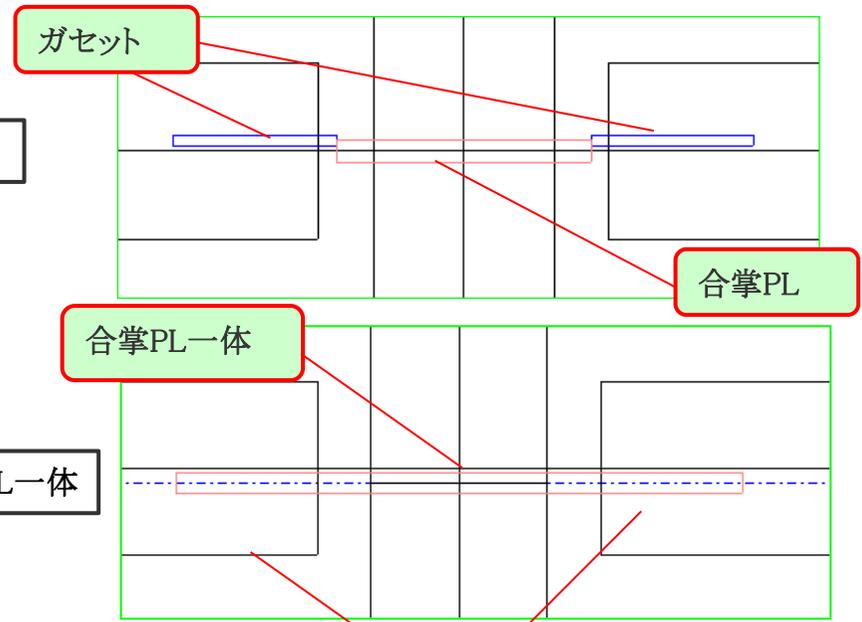
① 合掌梁を指示します。

② 一体にするガセットの小梁端部を指示します。

指示すると梁端部に△マークが表示されます。

通常

合掌PL一体

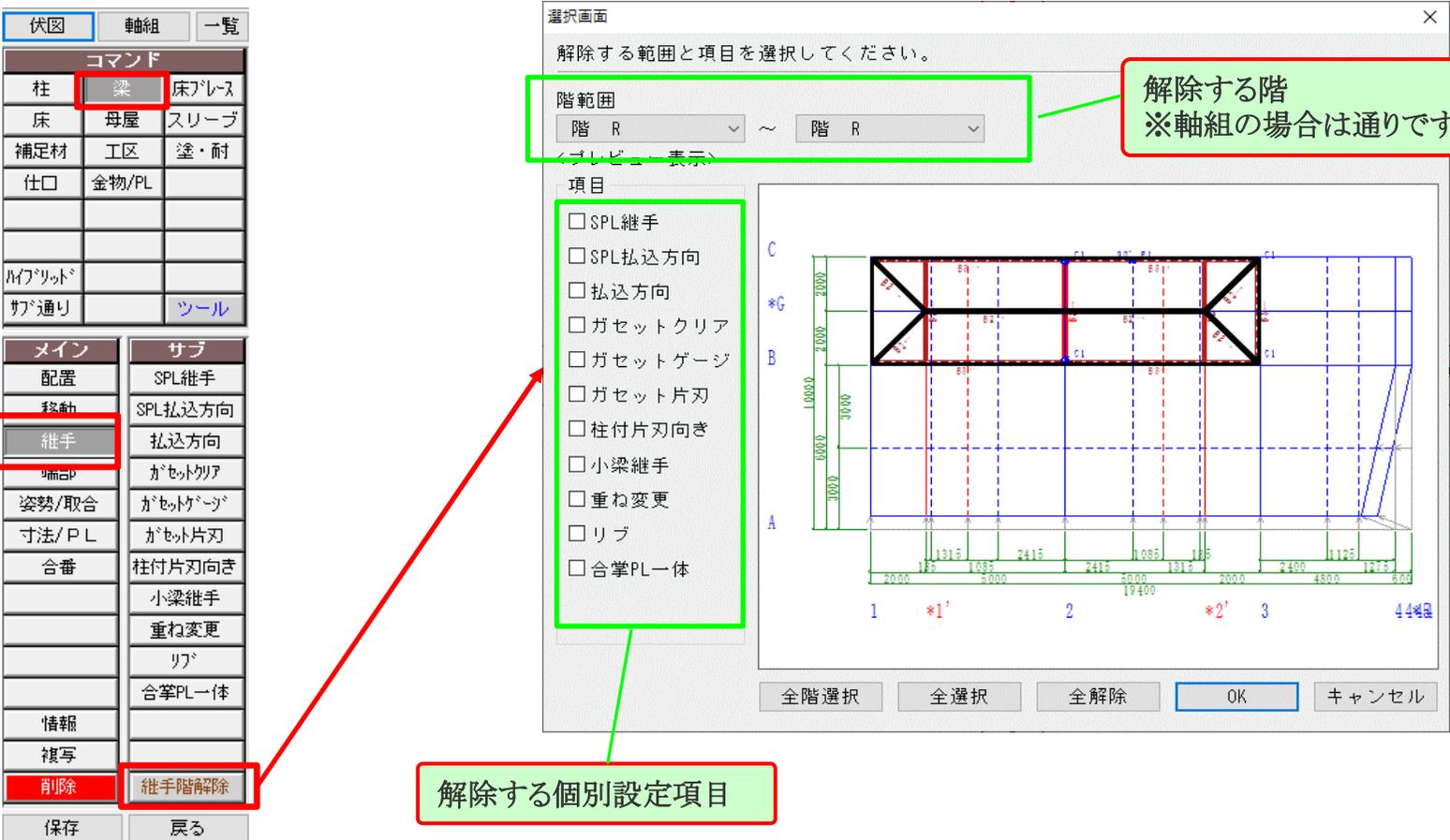


梁が移動します。

5-6 【個別で設定した、SPL継手や、ガセットクリアを一括で解除】

- ・個別でSPLの移動や、ガセットクリア等を設定した際に階、通りを指定して一括で設定を解除できるようになりました。

コマンド：[梁]－[継手]－[継手階解除]



解除する範囲と項目を選択してください。

階範囲
階 R ~ 階 R

解除する階
※軸組の場合は通りです。

項目

- SPL継手
- SPL払込方向
- 払込方向
- ガセットクリア
- ガセットゲージ
- 柱付片刃向き
- 小梁継手
- 重ね変更
- リブ
- 合掌PL一体

解除する個別設定項目

5-7 【ファブラックスDS、スマートダイヤに対応】

コマンド: [仕口]-[変更]-[設定]

① 使用する既製品タイプ選択します。

- 0 - 通常
- 1 - ファブラックス
- 2 - NDコア
- 3 - ファブラックスDS
- 4 - スマートダイヤ

② 自動、手動のどちらかを選択します。
※手動の場合③で製品を選択します。

使用既製品

- 1 - 手動決定
- 0 - 自動決定
- 1 - 手動決定

③ 使用する既製品を選択します。

DS25

- DS25
- DS30
- DS35
- DS40
- DS45
- DS50

仕口設定

仕口設定
 全体設定
 梁別設定
 タイ別設定

| | | | | | |
|----------|---------------|---------|----------|------|------|
| 絞り | 0 - 共通仕様 | 使用既製品 | 1 - 手動決定 | DS25 | 天端形状 |
| タイタイプ | 3 - ファブラックスDS | 使用PL既製品 | 0 - 上下 | | |
| タイ出幅 [上] | 0 - 共通仕様(25) | 出幅量 | 0 | | |
| [右] | 0 - 共通仕様(25) | 出幅量 | 0 | | |
| [下] | 0 - 共通仕様(25) | 出幅量 | 0 | | |
| [左] | 0 - 共通仕様(25) | 出幅量 | 0 | | |
| 全体タイ設定 | 整備規格 | 入力規格 | 整備厚 | 入力厚 | |
| 全通タイプ | SS400 | 0 - 自動 | - | - | |
| 全内タイプ | SS400 | 0 - 自動 | - | - | |
| 既製品タイプ | STKR400 | 0 - 自動 | 12.0 | 自動 | |

タイタイプを指定します

- 0 : 通常
- 1 : ファブラックス
- 2 : NDコア
- 3 : ファブラックスDS
- 4 : スマートダイヤ

使用PL既製品

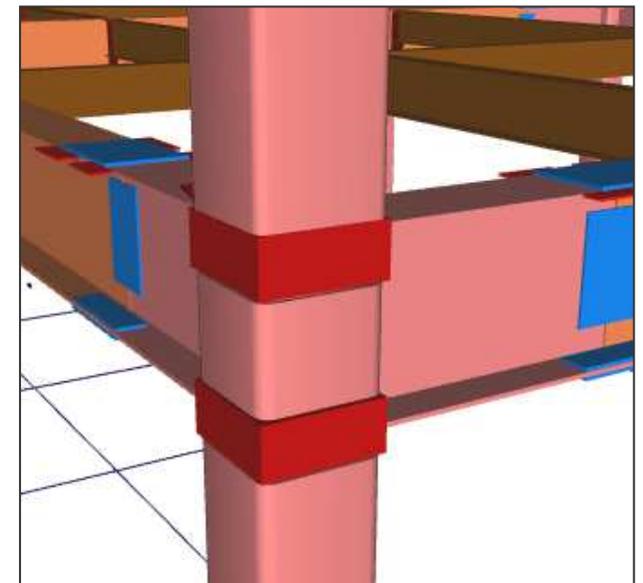
- 0 - 上下
- 0 - 上下
- 1 - 上
- 2 - 下

タイタイプを入力して下さい。

チェック図 OK キャンセル

④ 既製品を仕口の上下又は、片側上、片側下に使用するか選択します。

[3D表示画面]



5-8 【母屋、胴縁の分断配置設定】

- ・母屋、胴縁を配置する際、今までは後から配置する材が勝ち、先に配置していた材が分断されていましたが。後から配置した材の方を分断する様に選択出来るようになりました。

コマンド：[母屋]／[胴縁]－[割付]－[単ピッチ]
 [母屋]／[胴縁]－[母屋材]／[胴縁材]－[始終配置]

| コマンド | |
|-------|-------|
| 柱 | 壁フレス |
| 胴縁 | |
| 工区 | 塗・耐 |
| 仕口 | 金物/PL |
| ハイリット | |
| ワダ通り | ツール |

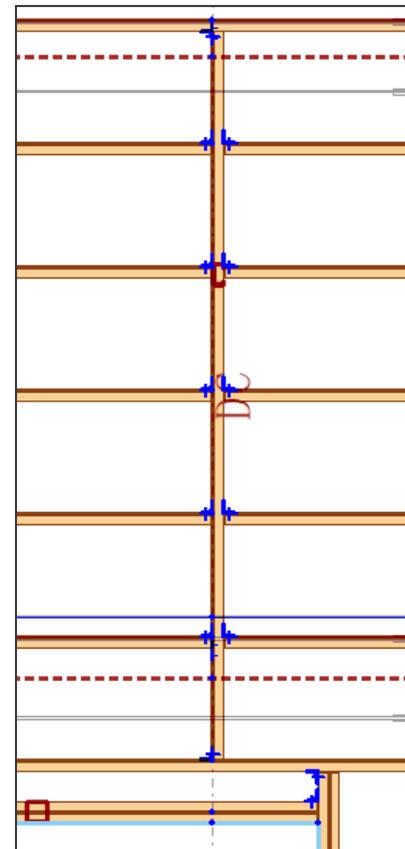
| メイン | サブ |
|-------|-------|
| 壁面 | 始終配置 |
| 開口 | |
| 割付 | |
| 胴縁材 | |
| 姿勢/取合 | 端部補正 |
| ヒース材 | 端部切 |
| ね材 | 平行移動 |
| 合番 | |
| | 一体 |
| | 梯子 |
| 情報 | レベル変更 |
| 合成/分断 | リスト変更 |
| | 削除 |
| 保存 | 戻る |

| 項目名 | 設定値 |
|-------|-----------------|
| 鋼材サイズ | C-100x50x20x2.3 |
| リスト名 | DC |
| 分断優先 | 0 - 配置済を分断 |
| | 0 - 配置済を分断 |
| | 1 - 配置材を分断 |

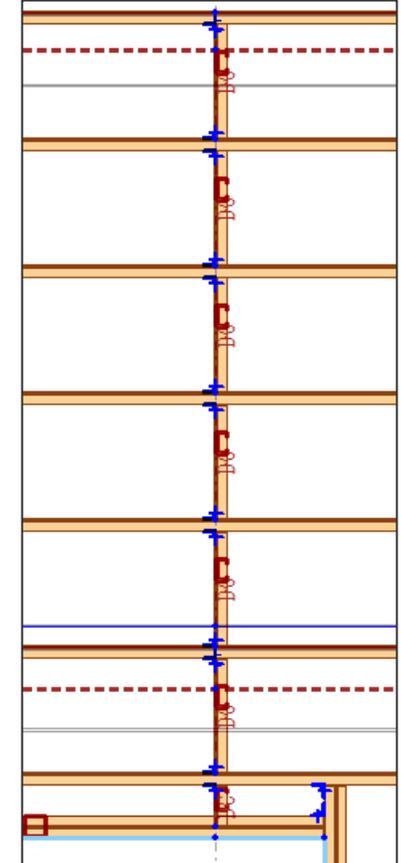
- ・上記のコマンドを選択すると、設定バーが表示され分断優先する材を選択出来ます。

※後に縦胴縁を配置した例

[0-配置済を分断]



[1-配置材を分断]



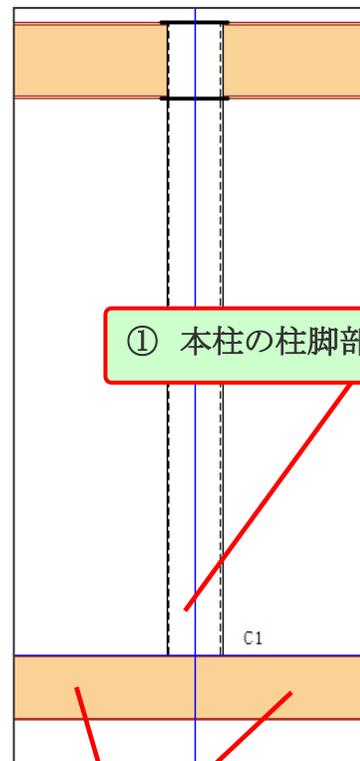
5-9 【本柱柱脚側の仕口設定】

- ・ 梁に乗る本柱の柱脚部を仕口に変更できるようになりました。

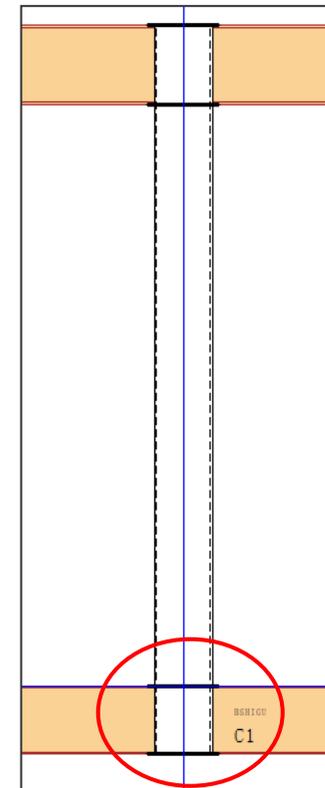
コマンド：[柱]－[継手/端部]－[柱脚仕口]

| | | |
|-------|-------|---------|
| 伏図 | 軸組 | 一覧 |
| コマンド | | |
| 柱 | 梁 | 壁プレス |
| | 胴縁 | |
| | 工区 | 塗・耐 |
| 仕口 | 金物/PL | |
| | | |
| ハイリット | | |
| サマダリ | | ツール |
| メイン | | サブ |
| 配置 | | 払込方向 |
| 移動/回転 | | 間柱継手 |
| 継手/端部 | | 節継手 |
| | | がセットクリア |
| 合番 | | 端部形状 |
| | | がセット片刃 |
| | | 重ね変更 |
| | | リブ |
| | | 柱脚仕口 |
| | | 支持がセット |
| | | 中間支持 |
| 情報 | | |
| 複写 | | |
| 削除 | | |
| 保存 | | 戻る |

【設定前】



【設定後】



※条件として、柱配置点で梁を分けて配置して下さい。

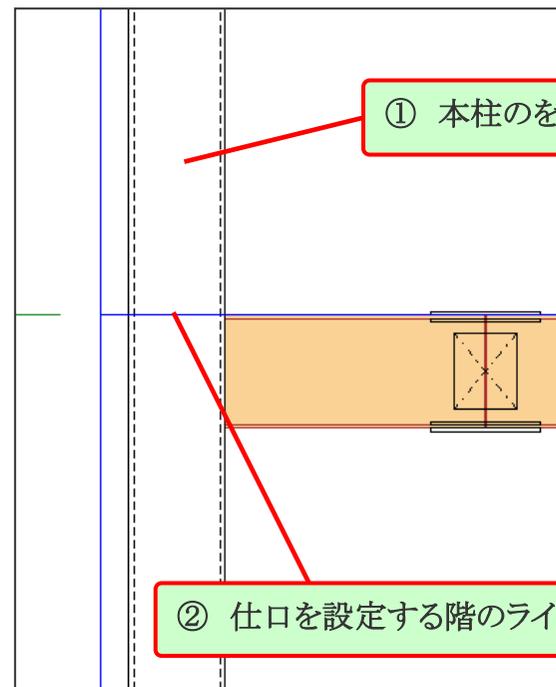
5-10 【本柱の通し柱中間部を仕口に変更】

- ・通し柱で配置している途中階のシャフトを仕口に変更できるようになりました。

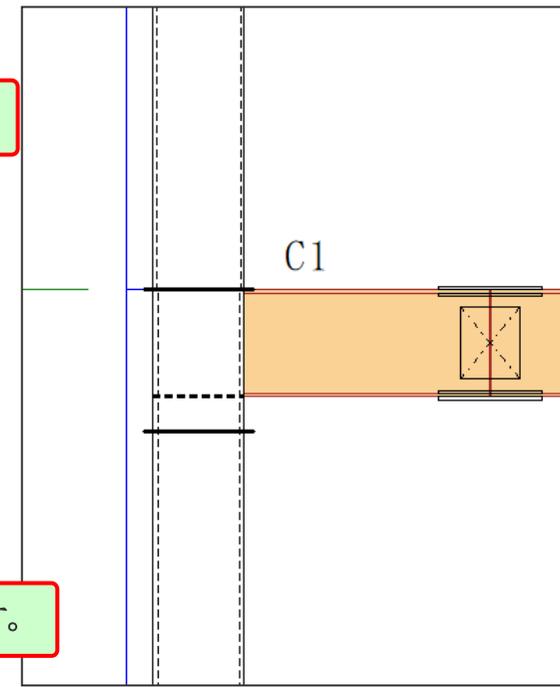
コマンド：[柱]－[配置]－[途中階分断]

| | | |
|--------|-------|-------|
| 伏図 | 軸組 | 一覧 |
| コマンド | | |
| 柱 | 梁 | 壁/レス |
| | 胴縁 | |
| | 工区 | 塗・耐 |
| 仕口 | 金物/PL | |
| | | |
| ル/フリット | | |
| サ/通り | | ツール |
| メイン | | サブ |
| 配置 | | 始終配置 |
| 移動/回転 | | 距離配置 |
| 継手/端部 | | |
| 合番 | | 途中階分断 |
| | | 入力点移動 |
| | | |
| | | |
| 情報 | | |
| 複写 | | |
| 削除 | | リスト変更 |
| 保存 | | 戻る |

【設定前】



【設定後】

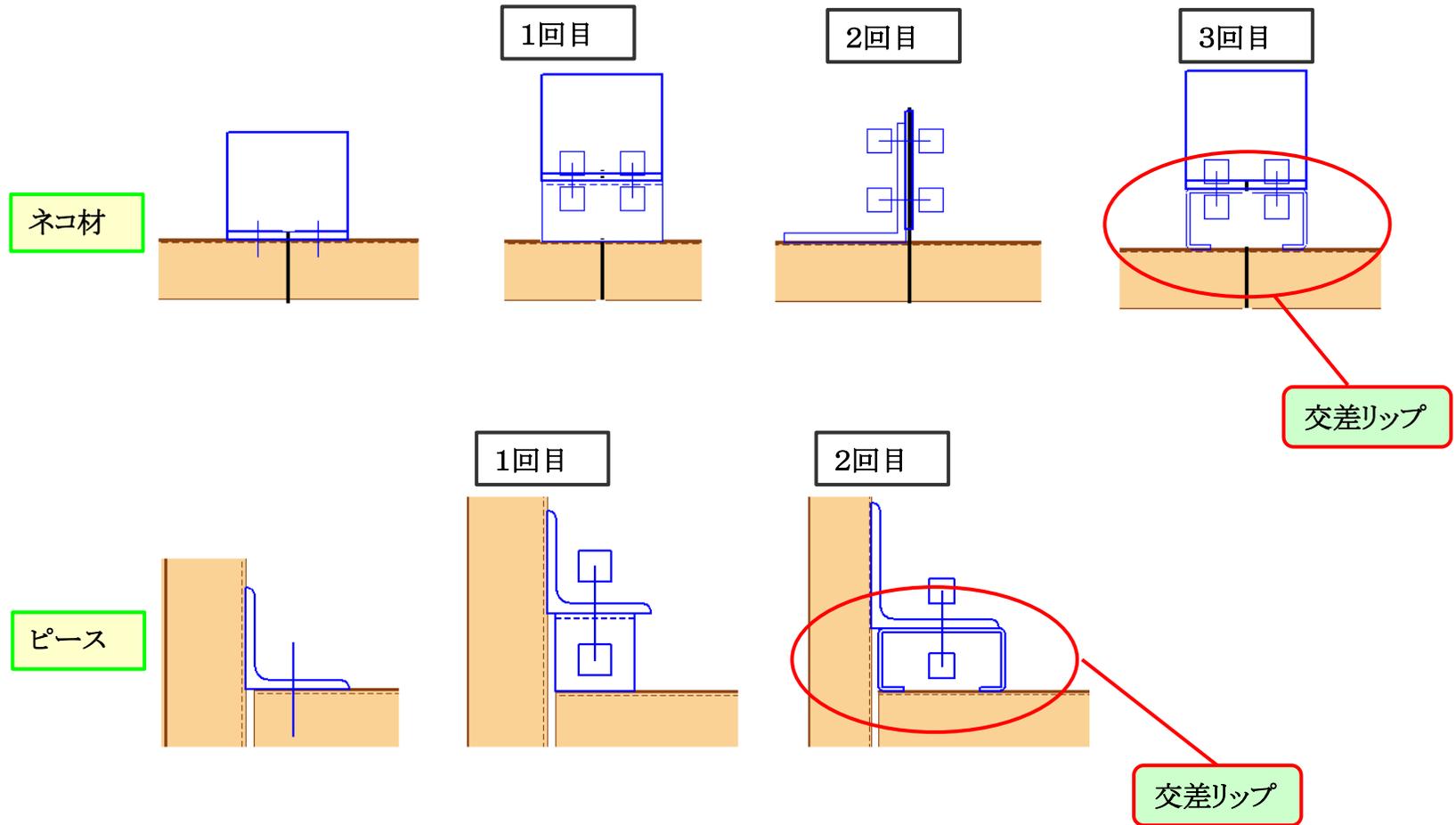


5-11 【ネコ、ピースの交差リップに対応】

- ・リップ変更にてネコ材を3回目のクリックで交差リップに変更されるようになりました。
※ピース材は2回目です。

コマンド：[母屋]／[胴縁]－[ネコ材]－[リップ変更]
 コマンド：[母屋]／[胴縁]－[ピース材]－[リップ変更]

| 伏図 | 軸組 | 一覧 |
|---------|-------|------|
| コマンド | | |
| 柱 | 梁 | 壁フレス |
| | 胴縁 | |
| | 工区 | 塗・耐 |
| 仕口 | 金物/PL | |
| | | |
| ルーフリット* | | |
| カマ通り | | ツール |
| メイン | サブ | |
| 壁面 | 配置 | |
| 開口 | 継ヒューズ | |
| 割付 | 取付辺逆 | |
| 胴縁材 | ボルト付逆 | |
| 窓熟/取合 | 刃回転 | |
| ピース材 | タワ変更 | |
| 和材 | リップ変更 | |
| 合番 | | |
| | | |
| 情報 | | |
| 合成/分断 | | 削除 |
| 保存 | 戻る | |



6-1 【梁詳細図、梁部品図、間柱部品図に構成表を追加】

- ・ [作図仕様] - [梁詳細図] - [構成表]
- ・ [作図仕様] - [梁部品図] - [構成表]
- ・ [作図仕様] - [間柱部品図] - [構成表]

| | | | | | | | | | |
|----|-----|---------|-----------|----------|-----------|--------|---------|---------|----------|
| 13 | 表現 | 総重量 | 0 - 無し | 重量小数桁数 | 0 - 小数第3位 | 工区情報 | 0 - 無し | 梁芯線 | 1 - 実線 |
| 14 | | 桁 | 0 - 有り | 下面がネット | 0 - 無し | 本体材長 | 0 - 有り | 金物断面図 | 0 - 有り |
| 15 | | 個別金物重複 | 0 - 断面毎 | 金物の向きマーク | 0 - 無し | 梁断面作図 | 0 - 無し | 勾配梁 | 0 - 斜め |
| 16 | | 片刃落断面 | 0 - 無し | 塗装面断面 | 0 - 無し | RC仕口 | 0 - 無し | 母屋外形非作図 | 0 - 作図する |
| 17 | | 見上・見下 | 0 - 作図しない | | | | | | |
| 18 | 構成表 | 構成表出力 | 0 - 無し | スライズPL | 0 - 含める | ネット | 0 - 含める | 重量 | 0 - ton |
| 19 | | 段差 | 1 - 有り | 小数桁表示 | 0 - マスク | 勾配梁補助線 | 0 - 無し | ピンアレス | 0 - 無し |
| 20 | | 累加寸法〇位置 | 0 - 左内 | 切断〇基準 | 0 - 各面 | 側面寸法 | 1 - 有り | 剛アレス | 0 - 無し |

1:タイプ1

| 2G1-1A 構成表 | | | | |
|------------|--------------------|------|----|--|
| 部品名 | サイズ | 長さ | 数量 | |
| GM5 | H-396x199x7x11 | 3990 | 1 | |
| DK3 | FB-6x50 | 180 | 4 | |
| NKPL1 | PL-6x50x237 | | 2 | |
| SPL2 | PL-9x199x285 | | 4 | |
| SPL10 | PL-9x75x285 | | 8 | |
| SPL14 | PL-6x165x260 | | 4 | |
| ネット | 16-M20x60 6-M20x50 | | | |
| ネット | 16-M20x60 6-M20x50 | | | |
| GGUS15 | PL-6x型切 (186x372) | | 1 | |
| GR1B5 | PL-6x94x372 | | 1 | |

2:タイプ2

| 部品構成表 2G1-1A | | | | | |
|--------------|-------------------|------|----|--------|--|
| 部品名 | サイズ | 長さ | 数量 | 重量 (t) | |
| DK3 | FB-6x50 | 180 | 4 | 0.002 | |
| GM5 | H-396x199x7x11 | 3990 | 1 | 0.224 | |
| GGUS15 | PL-6x型切 (186x372) | | 1 | 0.002 | |
| GR1B5 | PL-6x94x372 | | 1 | 0.002 | |
| NKPL1 | PL-6x50x237 | | 2 | 0.001 | |
| SPL2 | PL-9x199x285 | | 4 | 0.016 | |
| SPL10 | PL-9x75x285 | | 8 | 0.012 | |
| SPL14 | PL-6x165x260 | | 4 | 0.008 | |
| ネット | M20x50 | | 12 | | |
| ネット | M20x60 | | 32 | | |

3:タイプ3

| 部品構成表 2G1-1A | | | | | |
|--------------|-----------|-----------|----|--------|--|
| 部品名 | サイズ | 長さ | 数量 | 重量 (t) | |
| DK3 | FB-6x50 | 180 | 4 | 0.002 | |
| GM5 | H-396x199 | 3990 | 1 | 0.224 | |
| GGUS15 | PL-6 | (186x372) | 1 | 0.002 | |
| GR1B5 | PL-6 | 94x372 | 1 | 0.002 | |
| NKPL1 | PL-6 | 50x237 | 2 | 0.001 | |
| SPL2 | PL-9 | 199x285 | 4 | 0.016 | |
| SPL10 | PL-9 | 75x285 | 8 | 0.012 | |
| SPL14 | PL-6 | 165x260 | 4 | 0.008 | |
| ネット | M20 | | 50 | 12 | |
| ネット | M20 | | 60 | 32 | |

6-2 【梁詳細図、梁部品図、梁組立加工図にて大梁、小梁を分けて作図】

- ・ 梁詳細図、梁部品図、梁組立加工図の大梁、小梁の図面表記文字を分けれるようになりました。

・ [作図仕様] - [共通] - [図面表示文字]

| | | | | | | | | | |
|----|--------|---------|-----|----------|----------|---------|--------|-------|---|
| 6 | レイアウト | 文字比率 | 100 | 矢印枠 | 0 - 縦2本線 | 矢印設計マーク | 0 - 無し | | |
| 7 | | 伏図 | 伏 | 伏図アホフライン | | 軸組図 | 軸 | 継手リスト | 継 |
| 8 | | 二次部材図 | 二 | (大)梁詳細図 | 大梁 | 小梁詳細図 | 小梁 | 柱詳細図 | 柱 |
| 9 | 図面表示文字 | (大)梁部品図 | 部 | 小梁部品図 | | (大)梁加工図 | 組 | 小梁加工図 | |
| 10 | | 溶接基準図 | 溶 | 母屋割付図 | 母 | 胴縁割付図 | 胴 | 間柱部品図 | 間 |
| 11 | | 架構詳細図 | 架 | 部材リスト | 材 | 基礎伏図 | 基 | 金物加工図 | 金 |
| 12 | | 金物部品図 | 金部 | | | | | | |

[例]

| | | | |
|---------|----|-------|----|
| (大)梁詳細図 | 大梁 | 小梁詳細図 | 小梁 |
|---------|----|-------|----|

[梁詳細図の大梁の図面枠]

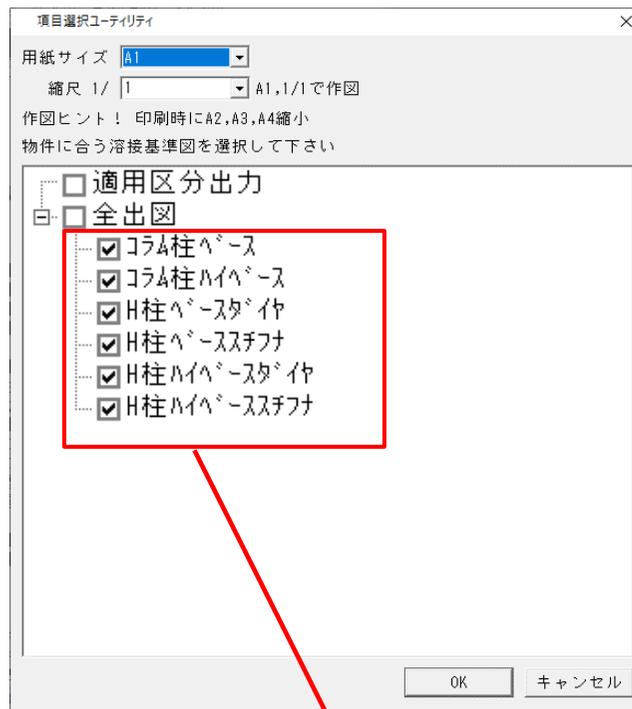
| | | | |
|------|-------------|------|--|
| 図面名 | | 図面番号 | |
| 梁詳細図 | | 大梁-1 | |
| 縮尺 | 日付 | | |
| 1/20 | 2022. 2. 23 | | |

[梁詳細図の小梁の図面枠]

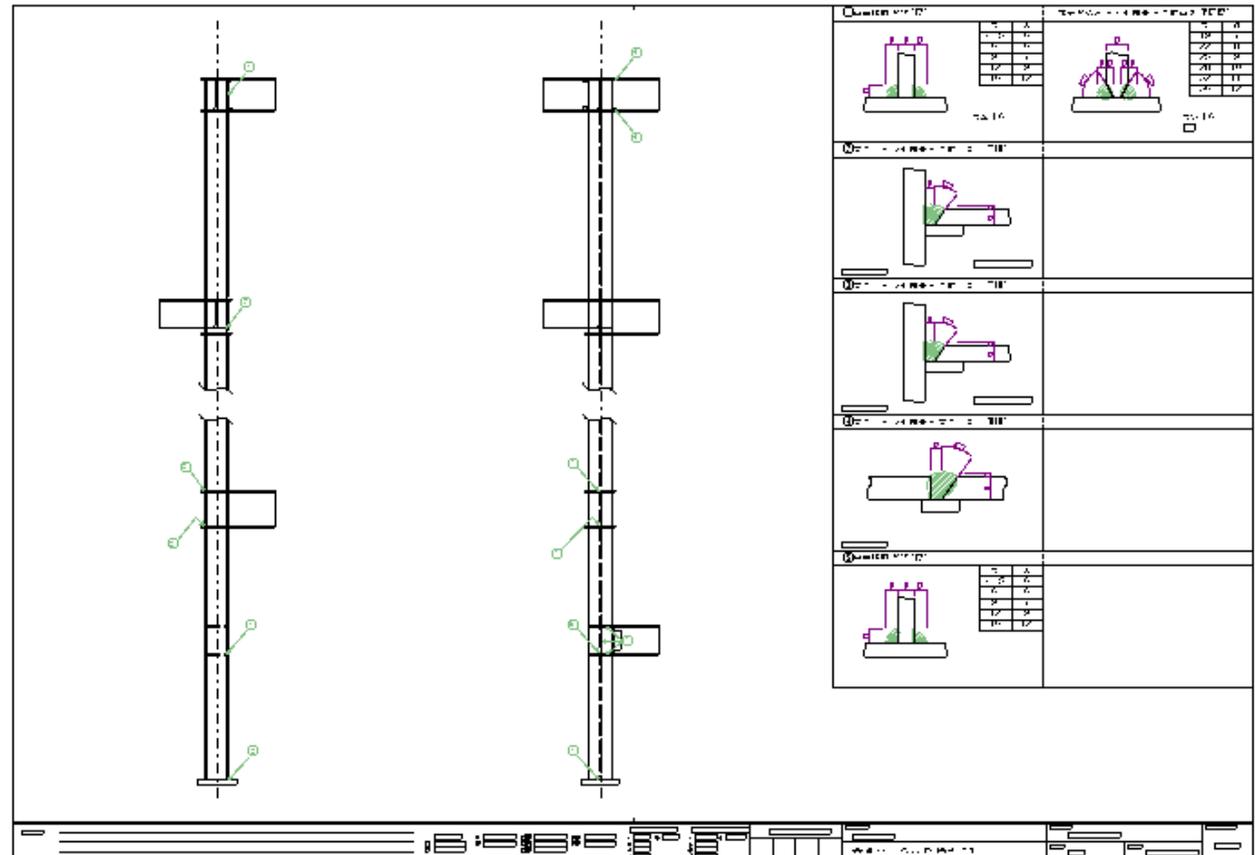
| | | | |
|------|-------------|------|--|
| 図面名 | | 図面番号 | |
| 梁詳細図 | | 小梁-1 | |
| 縮尺 | 日付 | | |
| 1/20 | 2022. 2. 23 | | |

6-3 【溶接基準図にH柱タイプを追加】

- ・溶接基準図で作図する柱の形式を選択できるようになりました。
- ・[図面・帳票]－[作成]－[溶接基準図]

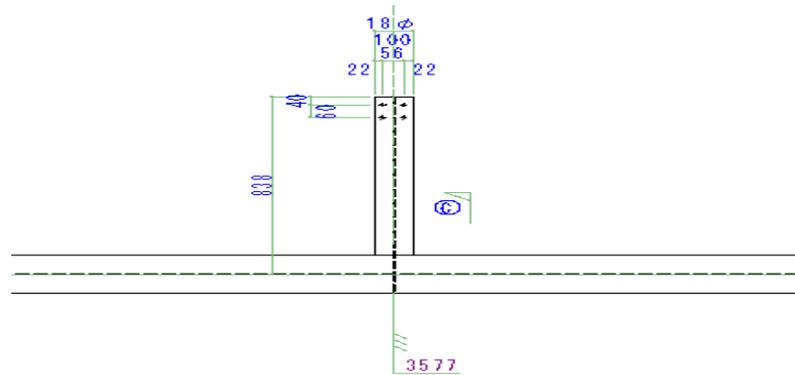


・作図する、柱の形式にチェックを入れます。

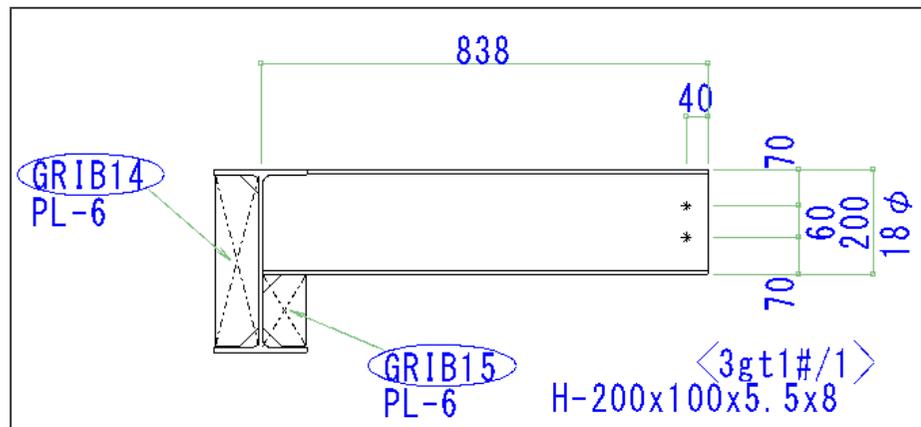


6-4 【梁部品図、梁詳細図のセクション図にて梁の開先、スカーラップの表現を追加】

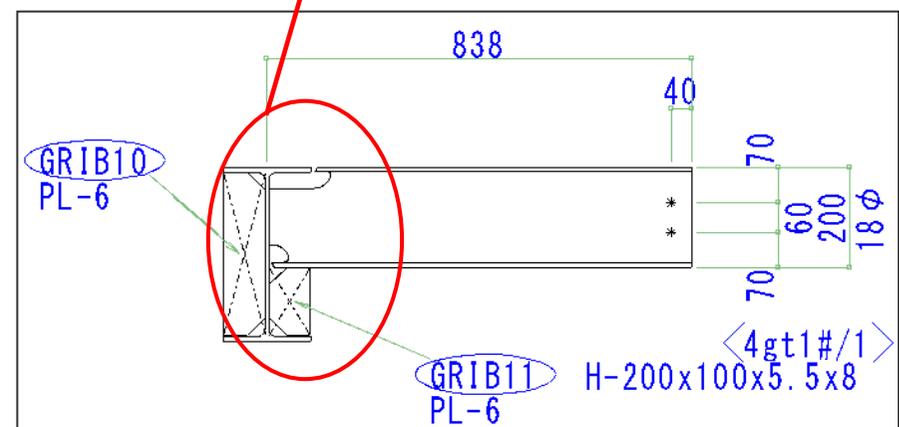
- ・飛行機梁のブラケットのセクション図のの開先、スカーラップの表現を作図するようにしました。



[V4.3]
セクション図



[V4.4]
セクション図



6-5 【伏図の部材リストにコメント表示】

- ・ [リスト入力]のコメントの文字を伏図の部材リスト欄に表示できるようになりました。
- ・ [作図仕様]－[伏図]－[表現]－[コメント]

| | | | | | | | | | |
|----|----------|---------|----------|----------|--------|---------|--------|--------|-------------|
| 29 | アンカーフランジ | 30 | アンカー柱基準 | 0 - 外面基準 | タミ階図面 | 1 - 有り | タミ通名 | 0 - 無し | |
| 30 | 見上げ見下げ | 0 - 見上げ | 母屋・根太表現 | 0 - 無し | デッキ受け | 2 - □+× | タミPL | 0 - 無し | |
| 31 | 表現 | 工区情報 | 0 - 無し | 工区枠線種 | 1 - 実線 | 自動作成階 | 1 - 有り | 丸棒フレース | 0 - タミバツル+端 |
| 32 | | タミSPL | 0 - 無し | 補足材 | 1 - 有り | 片刃落し | 0 - 無し | 梁ヒョ端剛接 | 0 - 無し |
| 33 | | 既製品タミ | 0 - 無し | RC仕口 | 0 - 無し | 垂直バツ | 0 - 有り | コメント | 1 - あり |
| 34 | | タミフ | 1 - 全て有り | 斜め梁 | 1 - 有り | 継手中央 | 0 - 無し | 引出線種 | 1 - 実線 |

[例]

[リスト入力]－[梁リスト]－[コメント]画面

仮部材: 0 - 通常材

コメント: 加工注意

新規作成 削除 コピー 保存

【伏図の部材リスト】

| 梁リスト | 3 階 | | デッキ受-6x50 |
|-----------|------|----------------|-----------|
| 設計マーク | 鋼材寸法 | | 備考 |
| GG1 | E | H-250x125x6x9 | |
| G1 | E | H-350x175x7x11 | GJ2 |
| | C | H-350x175x7x11 | |
| G2 (加工注意) | E | H-350x175x7x11 | GJ2 |
| | C | H-350x175x7x11 | |
| G3 | E | H-350x175x7x11 | GJ2 |
| | C | H-350x175x7x11 | |

6-6 【継手リストのボルト規格表示の位置を変更】

・継手リスト図面のボルト種別表示の位置を変更できるようになりました。

・[作図仕様]－[継手リスト]－[部材リスト]－[ボルト規格名]

| | | | | | | | |
|---|-------|---------|----------------|--------|-------------|----------------------|-----------|
| 1 | マーク | PL | 1 - 有り | | | | |
| 2 | 部材リスト | カセットサイズ | 0 - PLサイズ | SPLボルト | 0 - 継手リストと同 | ボルト規格名 0 - 無し | |
| 3 | 表現 | PL工区情報 | 0 - 無し | 部材情報 | 0 - 無し | 使用数情報 | 0 - 使用箇所数 |
| 4 | | 梁成境界 | 800 | 倍率入力値 | 2 - 2倍 | 鋼材位置名称 | 0 - 英名称 |
| 5 | 寸法 | 寸法表現 | 1 - プレート間とボルト間 | 寸法端部 | 0 - 入れる | 小数桁表示 | 0 - マスク |
| 6 | レイアウト | 横枠数 | | 縦枠数 | | 作図順 | 0 - 名称順 |

| | | |
|---------|-------------------|-------|
| 66F1002 | E H-200x100x5.5x8 | 2箇所 |
| | G H-200x100x5.5x8 | |
| | | |
| フランジ | 外側 PL-12x100x285 | SPL1 |
| | 内側 | |
| | ファイラー | |
| | HTB 4-M16x45 | S10T |
| ウェブ | SPL 2PL-6x140x165 | SPL16 |
| | ファイラー | |
| | HTB 2-M16x45 | S10T |

0:無し

1:有り

2:区分欄に表示

| | | | |
|-----|-------|---------------|-------|
| ウェブ | SPL | 2PL-6x165x260 | SPL11 |
| | ファイラー | | |
| | HTB | 3-M20x50 | |

| | | | |
|-----|-------|---------------|-------|
| ウェブ | SPL | 2PL-6x165x260 | SPL11 |
| | ファイラー | | |
| | HTB | 3-M20x50 | S10T |

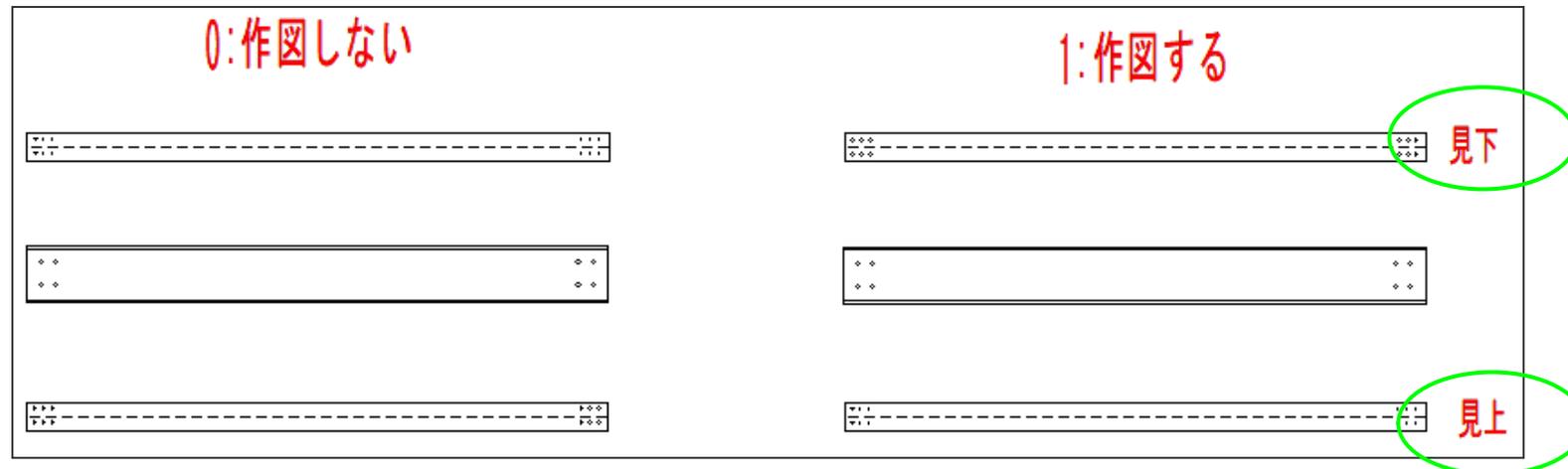
| | | | |
|-----|-------|---------------|-------|
| ウェブ | SPL | 2PL-6x165x260 | SPL11 |
| | ファイラー | | |
| | S10T | 3-M20x50 | |

6-7 【梁詳細図、梁部品図で見上げ、見下げの表記】

・ 梁詳細図、梁部品図にて見上げ、見下げの文字表記の有無を設定出来るようになりました。

- ・ [作図仕様] - [梁詳細図] - [表現] - [見上・見下]
- ・ [作図仕様] - [梁部品図] - [表現] - [見上・見下]

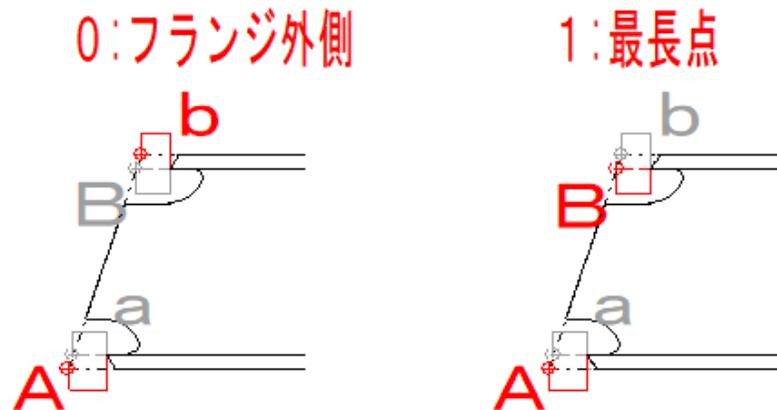
| | | | | | | | | | |
|----|-----|--------|-----------|---------|-----------|-------|-----------|---------|----------|
| 12 | 表現 | メソマーク名 | 0 - 梁単位 | メソマーク位置 | 0 - 取付材側 | 断面矢視 | 0 - 東,北から | 作図方向 | 0 - 通番号順 |
| 13 | | 総重量 | 0 - 無し | 重量小数桁数 | 0 - 小数第3位 | 工区情報 | 0 - 無し | 梁芯線 | 1 - 実線 |
| 14 | | 祠 | 0 - 有り | 下面カセット | 0 - 無し | 本体材長 | 0 - 有り | 金物断面図 | 0 - 有り |
| 15 | | 個別金物重複 | 0 - 断面毎 | 金物メソマーク | 0 - 無し | 梁断面作図 | 0 - 無し | 勾配梁 | 0 - 斜め |
| 16 | | 片刃落断面 | 0 - 無し | 塗装面断面 | 0 - 無し | RC仕口 | 0 - 無し | 母屋外形非作図 | 0 - 作図する |
| 17 | | 見上・見下 | 0 - 作図しない | | | | | | |
| 18 | 構成表 | 構成表出力 | 0 - 無し | スライズPL | 0 - 含める | ボルト | 0 - 含める | 重量 | 0 - ton |



6-8 【加工要領図、梁部品図のブラケット開先押え点変更】

- ・ 梁部品図、加工要領図にて斜め切りのブラケットの、開先押え位置を変更できるようになりました。
- ・ [作図仕様] - [梁部品図] - [寸法] - [開先押さえ位置]
- ・ [作図仕様] - [加工要領図] - [寸法] - [開先押さえ位置]

| | | | | | | | | | |
|----|-----|----------|--------|---------|-----------|---------|---------|---------|----------|
| 17 | 構成表 | 構成表出力 | 0 - 無し | スライブPL | 0 - 含める | 斜め | 0 - 含める | 重量 | 0 - ton |
| 18 | | 段差 | 1 - 有り | 小数桁表示 | 0 - マスク | ピンブレース | 0 - 無し | 剛ブレース | 0 - 無し |
| 19 | | ブレース累加寸法 | 0 - 有り | 累加寸法0位置 | 0 - 左内 | 切断0基準 | 0 - 各面 | ブレース0基準 | 0 - 右 |
| 20 | 寸法 | 第1斜め寸法 | 0 - 無し | 累加寸法 | 0 - 全て有り | 累加寸法方向 | 0 - 右 | ガレット押基準 | 0 - 払い込み |
| 21 | | 重複累加寸法 | 0 - 有り | 側面寸法 | 1 - 有り | 側面第3レベル | 1 - 有り | 梁芯累加寸法 | 0 - 無し |
| 22 | | スラブ補強PL | 0 - 無し | 補足材押基準 | 1 - 0押作図側 | 斜め角度 | 0 - 無し | 開先押さえ位置 | 0 - フランジ |



※押さえ点記号は常にフランジ外側に描画されます

6-9 【鉄骨集計表の積算仕分けを4項目から6項目へ変更】

・鉄骨集計表にて柱、間柱、大梁中央材など各項目を、A～Dの4種類にページ分けできたが、今回A～Fの6種類にページ分けて出力出来るようになりました。

・[積算仕様]－[本体鉄骨仕分け]－[振り分け分類]

| | | | | | | | | | |
|---|--------|--------|--------|--------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 1 | 鉄骨集計書 | 仕分け有無 | 0 - 無し | | | | | | |
| 2 | 振り分け分類 | 柱 | 0 - A | 間柱 | 0 - A | 大梁中央 | 0 - A | 小梁 | 0 - A |
| 3 | | 仕口パナット | 0 - A | 単品パナット | 0 - A | 壁ブレース | 0 - A | 床ブレース | 0 - A |

本体仕分け_A鉄骨集計

| 名称 | 材質 | 寸法 | 設計数量(m) | 単重(kg) | 設計重量(kg) | ロス率 | 所用数量(kg) |
|------------|--------|------------------|---------|--------|----------|-----|----------|
| 鋼管 | STK400 | ○-267.4x9 | 16.61 | 57.4 | 953 | 5% | 1,001 |
| 平鋼 | SS400 | ○-267.4x9[パイプ裏当] | 9.42 | 1.77 | 17 | 5% | 18 |
| 平鋼 | SS400 | □-250x12[コラム裏当口] | 17.5 | 1.77 | 31 | 5% | 33 |
| 平鋼 | SS400 | □-250x9[コラム裏当口] | 55.31 | 1.77 | 98 | 5% | 103 |
| 平鋼 | SS400 | □-200x9[コラム裏当口] | 5.64 | 1.77 | 10 | 5% | 11 |
| 平鋼 | SS400 | FB-9x25[裏当] | 1 | 1.77 | 2 | 5% | 2 |
| 形鋼 | 計 | | | | 8,612 | | 9,044 |
| (鋼板類) | | | | | | | |
| スプライン | SS400 | PL-9 | 1.66 | 70.65 | 117 | 5% | 123 |
| 鋼板 | SS400 | PL-12 | 0.32 | 94.2 | 30 | 5% | 32 |
| 鋼板 | SS400 | PL-12x型切 | 0.78 | 94.2 | 73 | 5% | 77 |
| 鋼板 | SS400 | PL-9 | 1.49 | 70.65 | 105 | 5% | 110 |
| 鋼板 | SS400 | PL-9x型切 | 0.4 | 70.65 | 28 | 5% | 29 |
| 鋼板 | SS400 | PL-6 | 0.07 | 47.1 | 3 | 5% | 3 |
| 鋼板 | SS400 | PL-6x型切 | 0.06 | 47.1 | 3 | 5% | 3 |
| 鋼板 | 計 | | | | 359 | | 377 |
| (ボルト類) | | | | | | | |
| トルシア形高力ボルト | S10T | HTB-20x55 | 144 | 0.354 | 51 | 5% | 54 |
| ボルト | 計 | | | | 51 | | 54 |

鉄骨集計一覧 | 本体 (A+B+C+D+E+F)_1 | **本体仕分け_A_8** | 本体仕分け_B_9 | 本体仕分け_C_10 | 本...

[仕分けしたページ]

| | | |
|-----------|-----------|------------|
| 本体仕分け_A_8 | 本体仕分け_B_9 | 本体仕分け_C_10 |
|-----------|-----------|------------|

6-10 【鉄骨集計表に部材リスト名称を表示】

- ・鉄骨集計表にて、各鋼材サイズに使用されている部材リスト名を表示できるようになりました。
- ・[積算仕様]－[帳票仕様]－[鉄骨集計]－[リスト名称]

| | | | |
|----|------|--------|----------|
| 10 | 鉄骨集計 | 桁下首下 | 1 - 有り |
| 11 | | スライソPL | 0 - 分ける |
| 12 | | PL型切 | 1 - 有り |
| 13 | | クワッ外個数 | 1 - 有り |
| 14 | | クワッ外重量 | 0 - 含めない |
| 15 | | アホ定着板 | 0 - 無し |
| 16 | | 定着板重量 | 1 - 含める |
| 17 | | リスト名称 | 1 - 有り |

【鉄骨集計表】

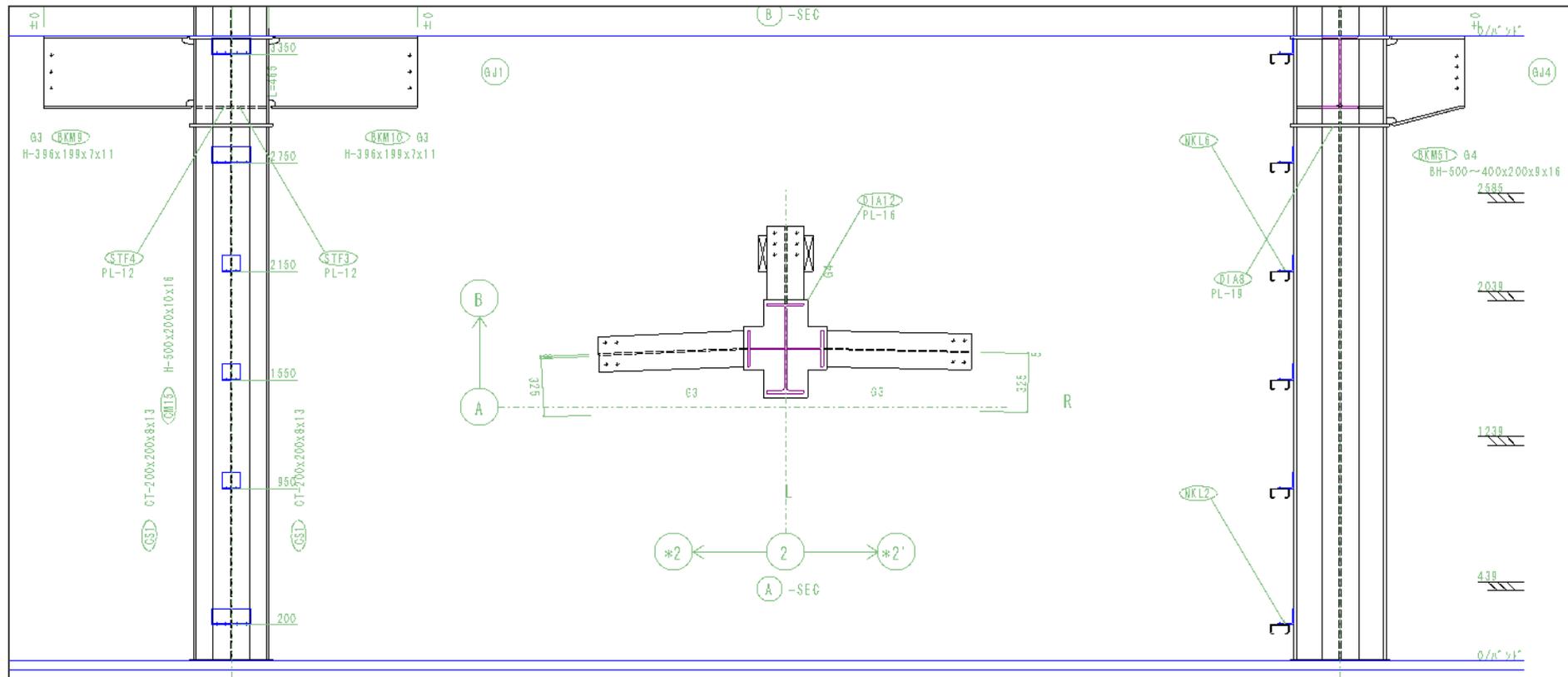
| 名称 | | 材質 | 寸法 | 設計数量Km | 単重(kg) | A | | 設計重量 | ロス率 | 所用数量 | リスト名称 |
|----|---|----|-------|-----------------|--------------|-------|-------|-------|-------|--|-----------------|
| | | | | | | (kg) | | (kg) | | (kg) | |
| H | 形 | 鋼 | SS400 | H-400x200x8x13 | 15.05 | 65.4 | 984 | 5% | 1,033 | 柱4階/C5 大梁2階/G4 | |
| H | 形 | 鋼 | SS400 | H-396x199x7x11 | 63.33 | 56.1 | 3,553 | 5% | 3,731 | 大梁2階/G1、G2、G3 | |
| H | 形 | 鋼 | SS400 | H-380x175x7x11 | 152.46 | 49.4 | 7,532 | 5% | 7,909 | 大梁3~4階/G1、G3、大梁3階/G2 跳出4階/CG2 | |
| H | 形 | 鋼 | SS400 | H-300x150x6.5x9 | 75.21 | 36.7 | 2,760 | 5% | 2,898 | 大梁4階/DT、大梁5階/GY 小梁2階/B55 プラケット接合2階/BG 現場溶接5階/GY2 | |
| H | 形 | 鋼 | SS400 | H-250x150x6.5x9 | 127.28 | 29 | 3,691 | 5% | 3,876 | 小梁2~4階/B3、小梁5~R階/B3 跳出3階/CG1 | |
| H | 形 | 鋼 | SS400 | H-244x175x7x11 | 34.8 | 43.6 | 1,517 | 5% | 1,593 | 小梁2~4階/B4、小梁5階/B4 | |
| H | 形 | 鋼 | SS400 | H-200x100x5.5x8 | 110.75 | 20.9 | 2,315 | 5% | 2,431 | 大梁4階/et1 小梁2~3階/B2、小梁5~R階/B2 | |
| H | 形 | 鋼 | SS400 | H-150x150x7x10 | 8.29 | 31.1 | 258 | 5% | 271 | 間柱4階/F1、間柱5階/F1 | |
| H | 形 | 鋼 | SS400 | H-150x75x5x7 | 14.62 | 14 | 205 | 5% | 215 | 小梁2~4階/B1 | |
| 角 | 形 | 鋼 | 管 | STRK400 | □-250x250x12 | 33.16 | 85.8 | 2,845 | 5% | 2,987 | 柱1~3階/C1 |
| 角 | 形 | 鋼 | 管 | STRK400 | □-250x250x9 | 69.79 | 65.9 | 4,599 | 5% | 4,829 | 柱2~4階/C1、柱5階/C1 |
| 角 | 形 | 鋼 | 管 | STRK400 | □-200x200x9 | 12.26 | 51.8 | 635 | 5% | 667 | 柱5階/C1 |

・各リスト名を表示します。

| リスト名称 |
|--|
| 柱4階/C5 大梁2階/G4 |
| 大梁2階/G1、G2、G3 |
| 大梁3~4階/G1、G3、大梁3階/G2 跳出4階/CG2 |
| 大梁4階/DT、大梁5階/GY 小梁2階/B55 プラケット接合2階/BG 現場溶接5階/GY2 |
| 小梁2~4階/B3、小梁5~R階/B3 跳出3階/CG1 |
| 小梁2~4階/B4、小梁5階/B4 |

6-11 【SRC柱の柱詳細図対応】

- ・柱詳細図にて、SRC柱の詳細作図に対応しました。
- ・[図面・帳票]－[作成]－[柱詳細図]

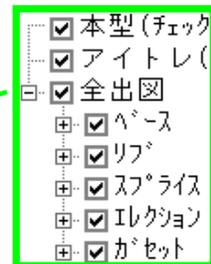
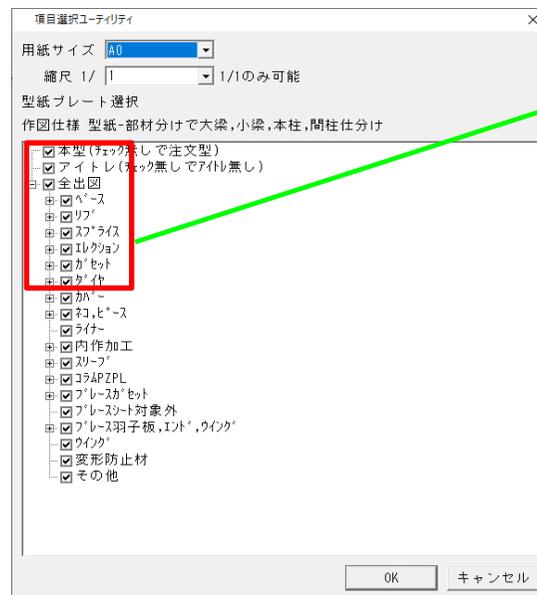


6-12 【取付部材による型紙仕分け】

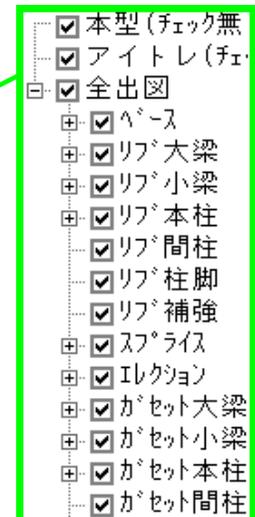
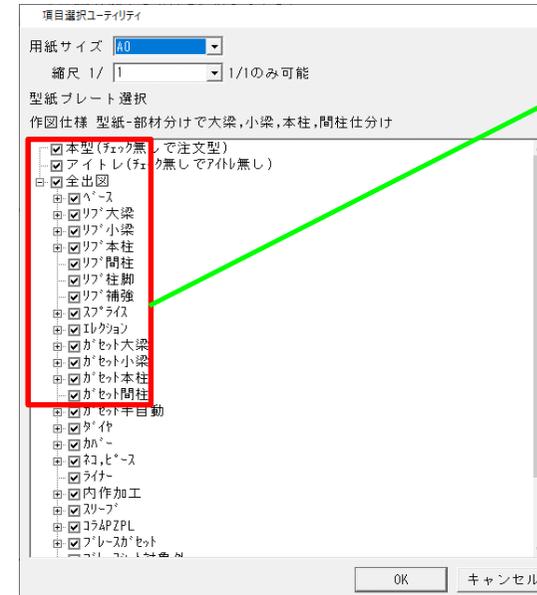
- ・型紙図出力前の画面にて、大梁、小梁、本柱、間柱各項目ごとのガセット、リブの仕分けができるようになりました。
※[積算集計]－[帳票]－[PL集計(サイズ、マーク優先)]も同様
- ・[作図仕様]－[型紙]－[部材仕分け]
- ・[積算仕様]－[帳票仕様]－[PL集計(サイズ、マーク優先)]－[部材仕分け]

| | | | | | | | |
|----|----------|-------|------------|-------|--------|-----------|--------|
| 9 | 作図対象 | 型綱 | 0 - 無し | フレースト | 0 - 無し | 型綱フレース羽子板 | 1 - 有り |
| 10 | | 度型 | 0 - 無し | | | | |
| 11 | 図面表現 | 図面番号 | 0 - 無し | | | | |
| 12 | 実寸法師等 対応 | 網板カット | 0 - 対応しない | | | | |
| 13 | 部材仕分け | 柱梁 | 0 - 仕分けしない | | | | |

【仕分けしない場合】



【仕分けする場合】



6-13 【積算鋼材明細の鋼材情報を製品マークで分ける】

- ・積算鋼材明細にて“備考2”の項目に部材の製品マークを表示できるようになりました。
- ・ [積算仕様] - [帳票仕様] - [積算鋼材明細] - [製品マーク分け]

| | | | |
|----|--------|-------------|-----------|
| 41 | | ターボ外重量 | 0 - 含めない |
| 42 | | 定着板重量 | 1 - 含める |
| 43 | | その他H(用途別集計) | 0 - 使用しない |
| 44 | 積算鋼材明細 | 工区分け | 0 - 無し |
| 45 | | 製品マーク分け | 1 - 分ける |

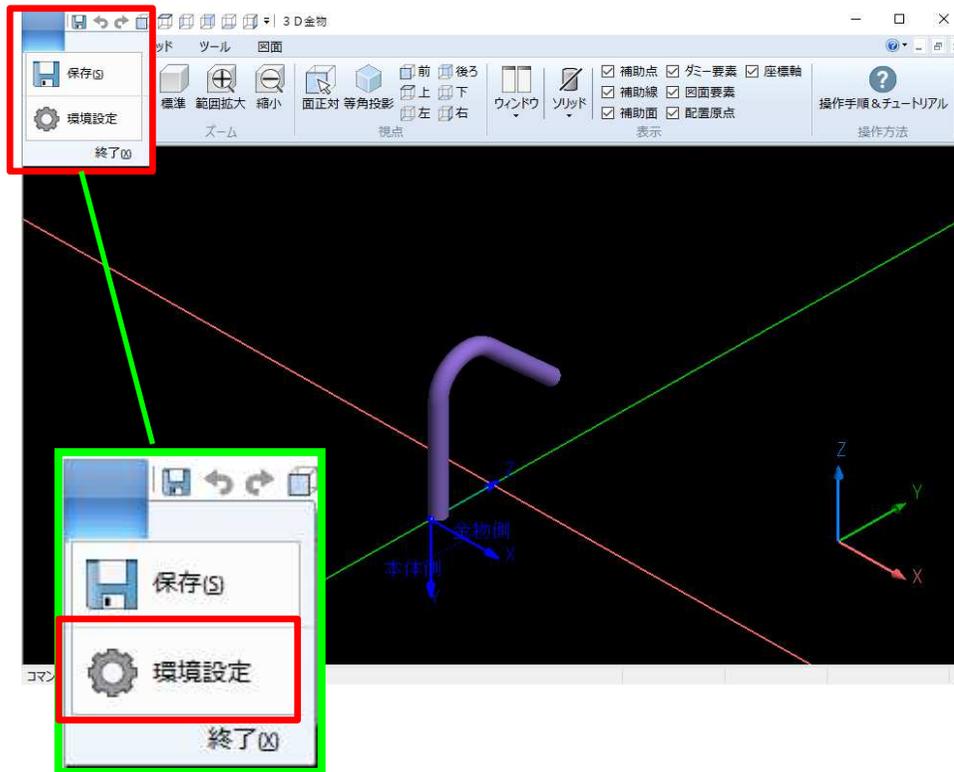
・製品マークを表示

[積算鋼材明細] (CSV出力)

| | A | B | C | D | E | F | G | H | I | J | K | L | M |
|-----|---|-----|----|------|-------|-----------|--------|----|--------|----|------|--------|-------|
| 1 | 節 | 階名称 | 部位 | 部品 | 規格 | 鋼材 | 長さ(mm) | 台数 | 重量(Kg) | 亜鉛 | 備考1 | 備考2 | リスト名称 |
| 149 | 1 | 2 | 大梁 | 梁主材 | SS400 | H-396x199 | 4990 | 1 | 279.9 | | GM3 | 2G3-C2 | G3 |
| 150 | 1 | 2 | 小梁 | 小梁主材 | SS400 | H-300x150 | 1813 | 1 | 66.5 | | BM1 | 2B55-1 | B55 |
| 151 | 1 | 2 | 小梁 | 小梁主材 | SS400 | H-250x125 | 4608 | 1 | 133.6 | | BM17 | 2B3-1 | B3 |
| 152 | 1 | 2 | 小梁 | 小梁主材 | SS400 | H-250x125 | 4608 | 1 | 133.6 | | BM18 | 2B3-2 | B3 |
| 153 | 1 | 2 | 小梁 | 小梁主材 | SS400 | H-250x125 | 5681 | 1 | 164.7 | | BM13 | 2B3-5 | B3 |
| 154 | 1 | 2 | 小梁 | 小梁主材 | SS400 | H-250x125 | 5721 | 1 | 165.9 | | BM11 | 2B3-4 | B3 |

7-1 【環境設定を追加】

- ・ [環境設定] の項目を追加しました。
3 D 金物作成画面における、表示、モデルの色、マウス操作などの調整が可能になりました。



環境設定

表示 | 色 | 視点操作 | その他

グリッドの間隔: 無し

グリッドの曲面: 滑らか

3D上フォント: MSゴシック サイズ: 20

| 区分1 | 区分2 | 項目 | サイズ | 表現 |
|-----|------|--------|--------|---------|
| 1 | システム | 選択要素 | 2 | 4 - クロス |
| 2 | | 補助点 | 6 | 1 - 点 |
| 3 | 作成要素 | 補助線 | 1 | 1 - 実線 |
| 4 | | 図面要素 | 距離寸法表示 | 4 |
| 5 | | 距離寸法表示 | 4 | 1 - 点 |

環境設定

表示 | 色 | 視点操作 | その他

カラーテーマ: マーク(背景黒)

| 区分1 | 区分2 | 項目 | 色 |
|-----|------|----------|--------------------|
| 1 | | 背景 | RGB: 0, 0, 0 |
| 2 | | グリッド, 文字 | RGB: 255, 255, 255 |
| 3 | | スナップ | RGB: 255, 0, 0 |
| 4 | システム | 選択 | RGB: 255, 128, 128 |
| 5 | | 選択要素 | RGB: 255, 255, 0 |
| 6 | | 候補点/線/面 | RGB: 255, 255, 0 |
| 7 | | 候補矢印 | RGB: 34, 139, 34 |

環境設定

表示 | 色 | 視点操作 | その他

モデル拡大・縮小率: 1.10

モデル操作: 奥側回転: 拡大、手前側回転: 縮小

自動ズーム: 有り

視点変更基準: 環境設定

作成

表示 | 色 | 視点操作 | その他

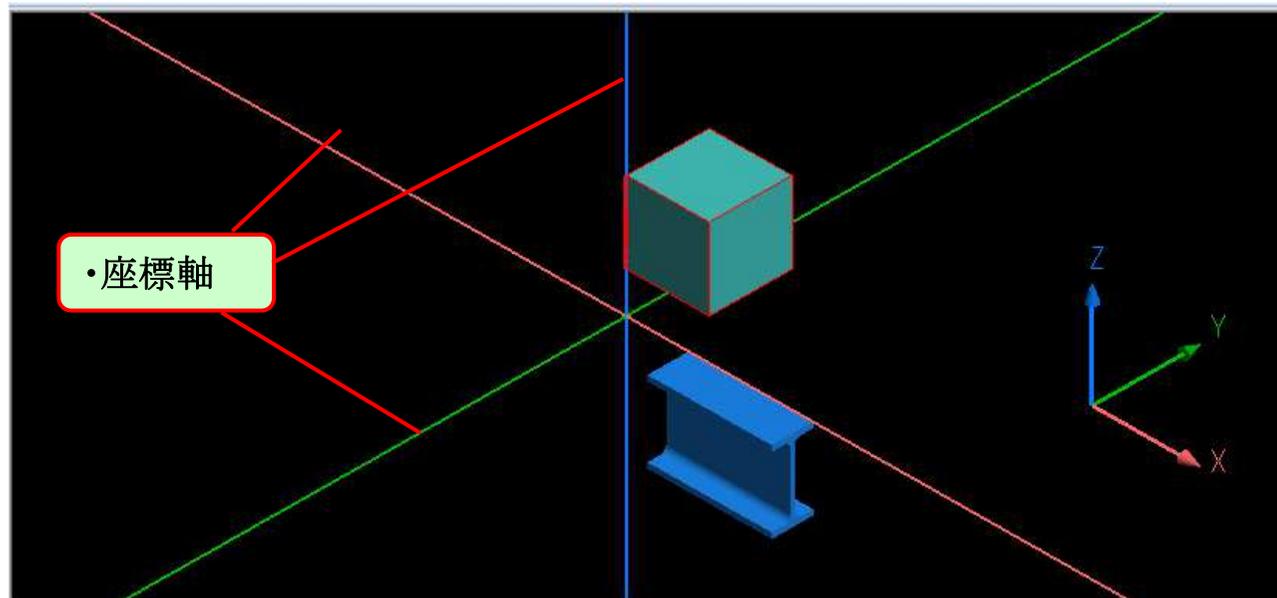
- ダイアログの前回入力値を残す
- 補助要素, 測定コマンドの割込実行を有効にする
- 視点変更, グリッド移動をアニメーションする
- 選択面上で作業するとき面より手前の要素を非表示にする
- ウィンドウをタブ付き表示する

OK キャンセル

7-2 【X, Y, Z座標軸の表示】

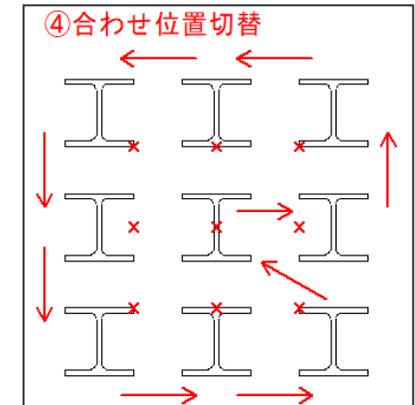
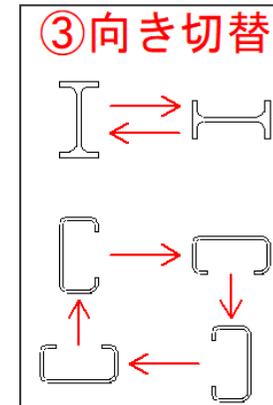
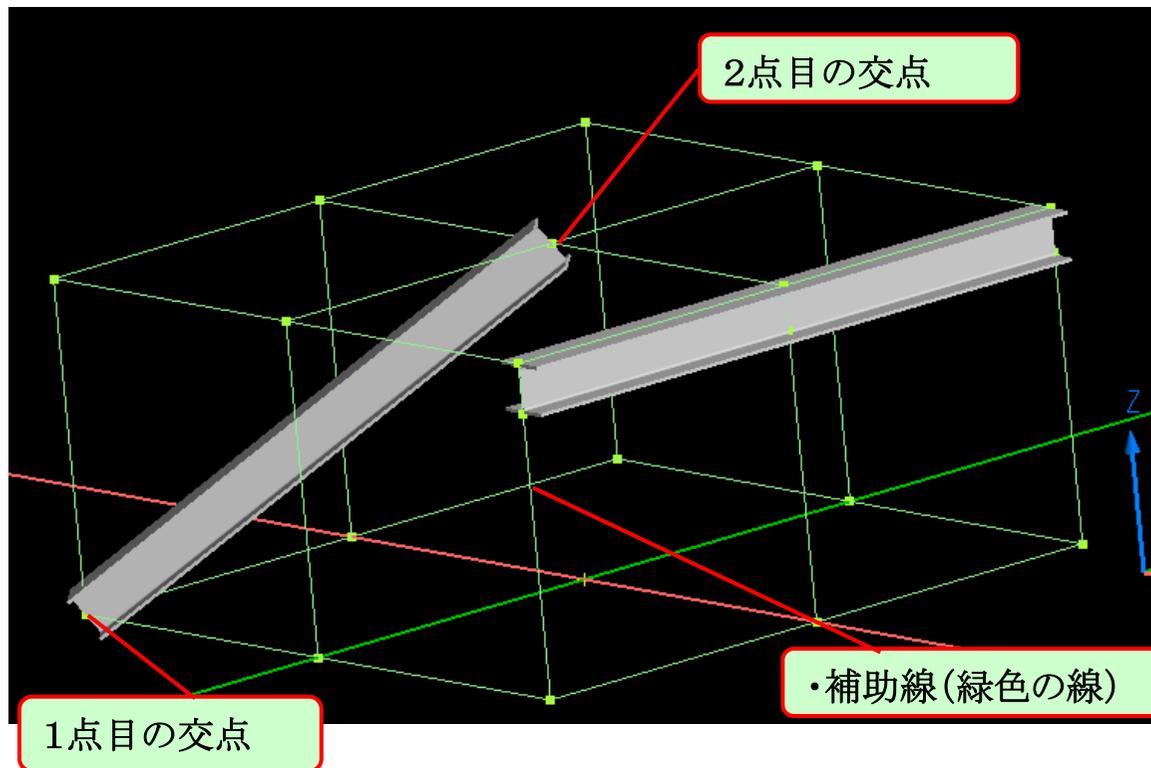
- ・ X, Y, Z座標軸の表示に対応しました。
移動コマンドや補助線コマンドの際に基準線として選択可能です。

- ・ [ホーム] - [座標軸]



7-3 【始終点選択による鋼材ソリッド生成】

- ・補助線の交点を指示することで、鋼材のモデルを配置できるようになりました。
- ・[ソリッド]－[鋼材]－[2点配置]

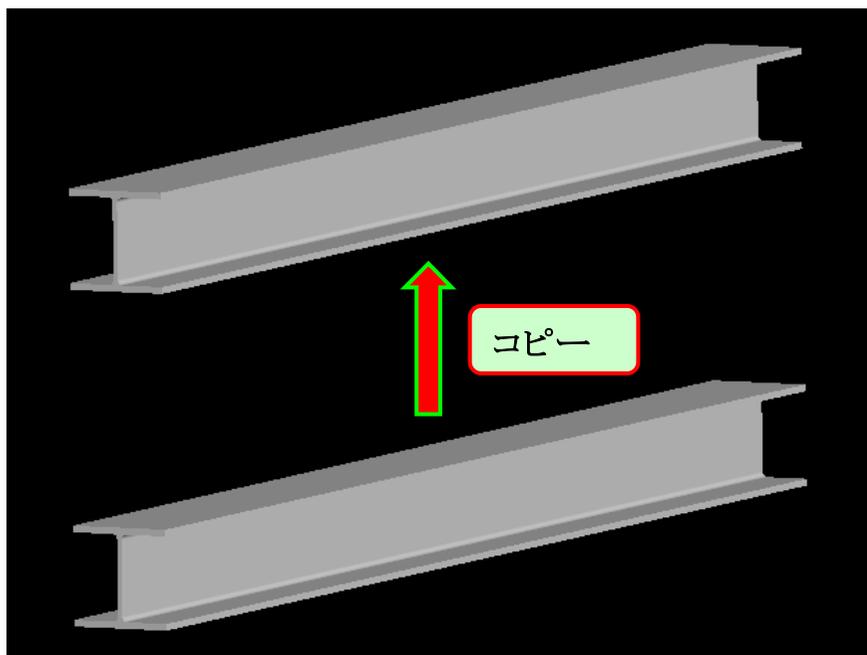


- ・2点配置後、鋼材をクリックして、鋼材の向きと、配置点に対しての鋼材合せ位置の設定も可能です。

7-4 【ソリッドの複写設定】

- ・ソリッドモデルのコピー移動に対応しました。
距離、点、辺、面、面逆など様々な基準で複写が可能です。

- ・【ソリッド】-【コピー移動】



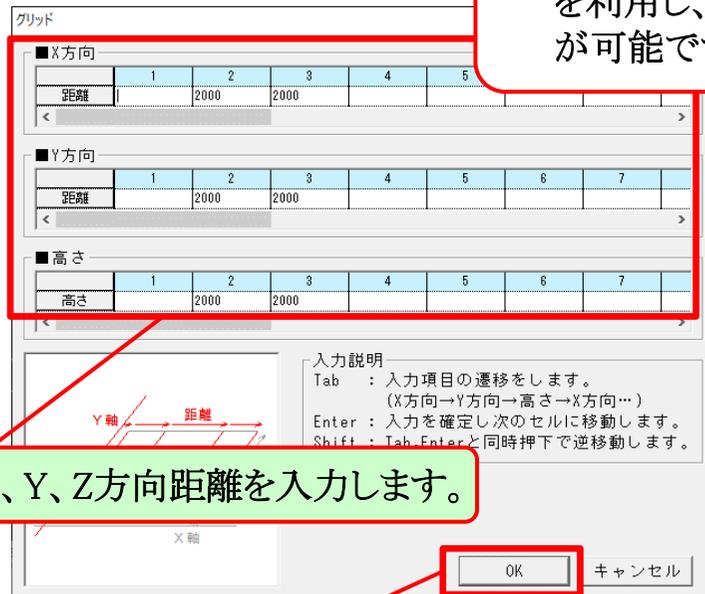
7-5 【フロア面、通り線の一括作成】

- ・フロア面、通り線、交点に見立てた、補助面、補助線、補助点の一括作成に対応しました。

コマンド：[ソリッド]－[補助面]－[グリッド]



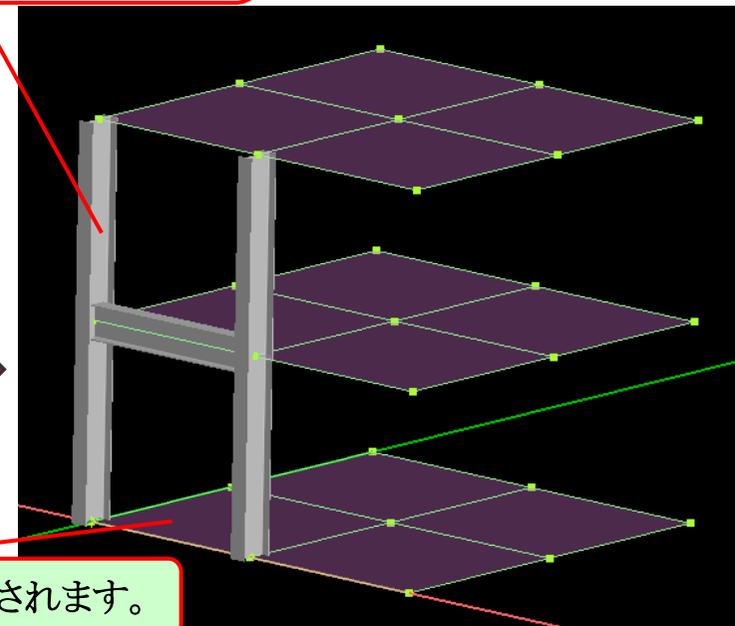
※作成した、グリッドの交点、線、面
を利用し、モデルの配置、移動など
が可能です。



① X、Y、Z方向距離を入力します。

② OKを押します。

③ グリッドが表示されます。



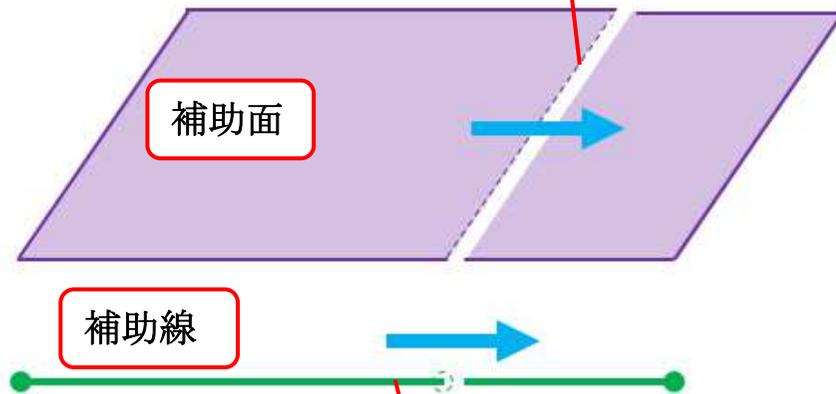
7-6 【補助面、補助線の伸縮】

- ・補助面の拡大縮小及び、補助線の伸縮に対応しました。

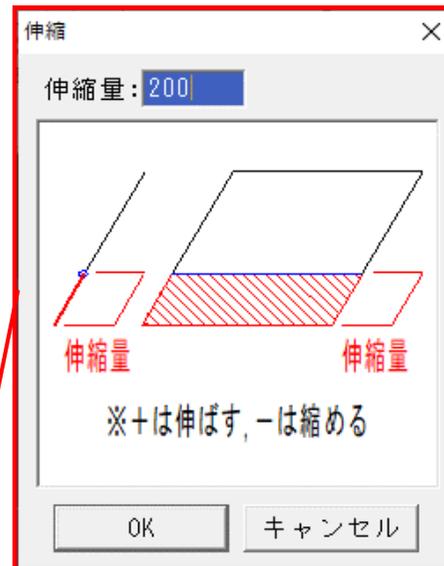
コマンド：[ソリッド]－[補助要素]－[伸縮]



① 指示した、補助面の辺を指示します。



① 補助線の端部を指示します。

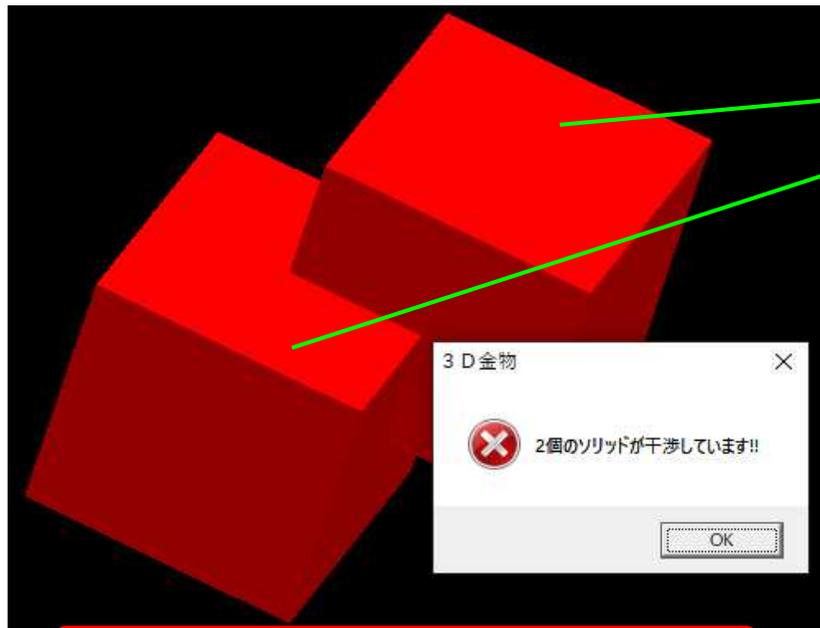


② 指示した場所からの伸縮量を入力します。

7-7 【ソリッドの干渉チェック】

・ソリッド同士の重なりチェック機能を追加しました。

コマンド：[ツール]－[その他]－[干渉チェック]



- ① ソリッド指示して、中ボタンを押します。
※Shift + で範囲選択も可能です。

・干渉しているソリッドは赤く表示されます。

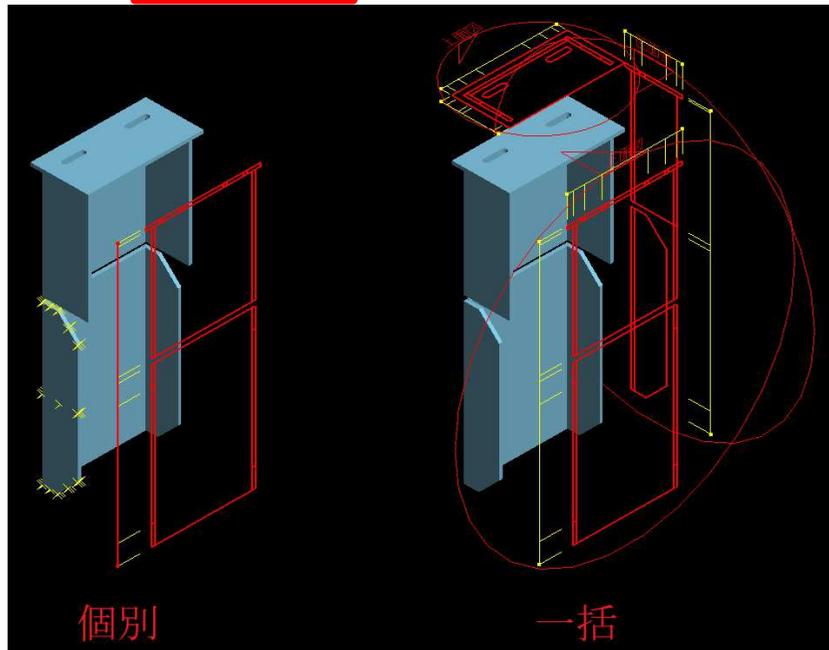
7-8 【金物加工図に作図する寸法線の入力機能】

- ・作成したモデルの寸法押さえ位置を指定する機能を追加しました。指定した寸法は金物加工図に反映されます。

コマンド：[図面]－[寸法線入力]－[個別入力]／[一括入力]



① 寸法線を指示します。
※寸法線は黄色。



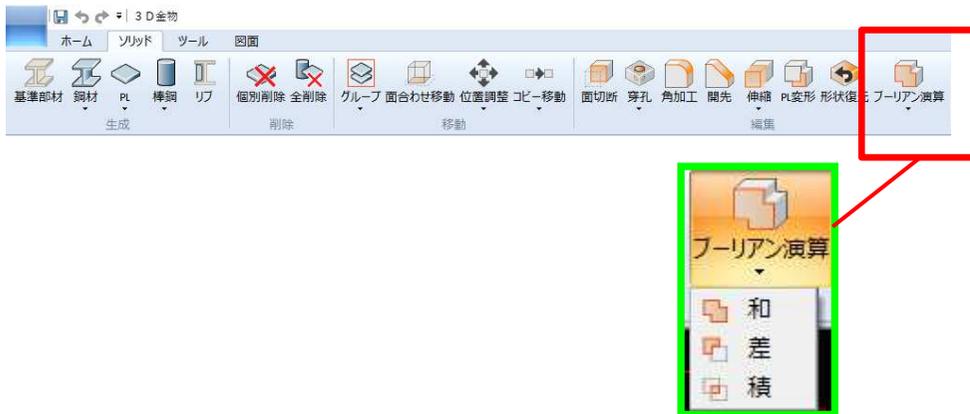
※②で指示した位置に寸法線が表示されます。

② 寸法を押えたい、モデルの点を指示します。

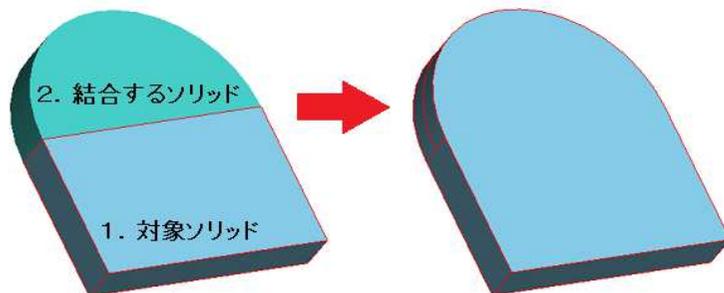
7-9 【ソリッドのブーリアン機能】

- ・ソリッドのブーリアン演算（和、差、積）に対応しました。

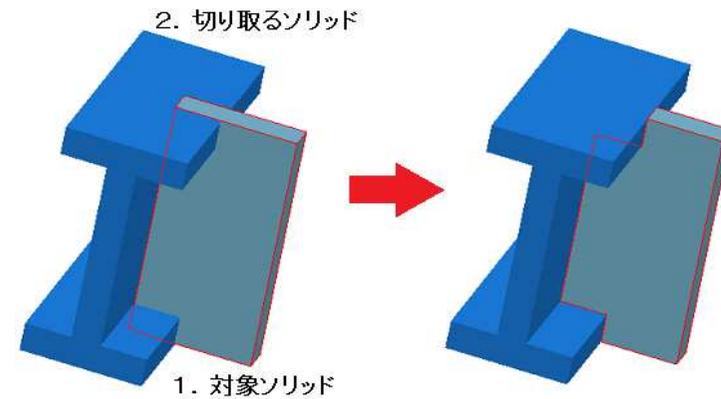
コマンド：[ソリッド]－[編集]－[ブーリアン演算]



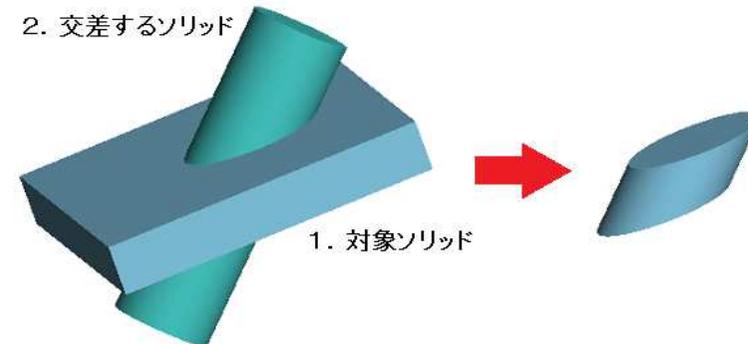
[和]： ソリッドとソリッドを結合します。



[差]： 対象ソリッドでソリッドを切り取ります。



[積]： ソリッドとソリッドが重なる部分を残します。



8-1 【オンラインヘルプ他項目へのジャンプ機能追加】

- ・オンラインヘルプの文章で “〇〇〇を参照して下さい。” などの文章をクリックするとその説明ページに移動できるようになりました。

① 文章をクリックします。

※移動できる文章は、青色文字になります。

【例】[共通仕様／規格とゲージ／部材別使用規格](#) :

クリックしたページに移動します。

共通仕様／規格とゲージ／部材別使用規格

| 品名 | 規格 | 材質 | 仕様 | 厚さ | 部材 | 規格 |
|--------|---------|-------------|---------|-------------|--------|-------------|
| 1 本柱 | H系 | 1 - SS400 | PL系 | 1 - SS400 | 寸法 | 1 - STKR400 |
| 2 間柱 | H系 | 1 - SS400 | PL系 | 1 - SS400 | 寸法 | 1 - STKR400 |
| 3 小梁 | 清形 | 1 - SS400 | 軽量 | 1 - SSC400 | L形 | 1 - SS400 |
| 4 大梁中央 | H系 | 1 - SS400 | PL系 | 1 - SS400 | | |
| 5 フラット | H系 | 1 - SS400 | PL系 | 1 - SS400 | | |
| 6 小梁 | H系 | 1 - SS400 | PL系 | 1 - SS400 | 寸法 | 1 - STKR400 |
| 7 丸鋼 | 清形 | 1 - SS400 | L形 | 1 - SS400 | 軽量 | 1 - SSC400 |
| 8 フレス | 丸鋼 | 1 - SFR400B | 寸法 | 1 - STKR400 | 鋼管 | 1 - STK400 |
| 9 鋼管 | L形 | 1 - SS400 | 平鋼 (FB) | 1 - SS400 | H系 | 1 - SS400 |
| 10 鋼管 | 軽量 | 1 - SSC400 | | | PL系 | 1 - SS400 |
| 11 鋼管 | H系 | 1 - SS400 | PL系 | 1 - SS400 | | |
| 12 鋼管 | H系 | 1 - SS400 | PL系 | 1 - SS400 | 軽量 | 1 - SSC400 |
| 13 鋼管 | 清形 | 1 - SS400 | L形 | 1 - SS400 | 寸法 | 1 - STKR400 |
| 14 鋼管 | 丸鋼 | 1 - SFR400 | 寸法 | 1 - SFR-C | 寸法 | 1 - SS400 |
| 15 鋼管 | FL | 1 - SS400 | リブ | 1 - SS400 | 半球タイプ | 1 - SS400 |
| 16 鋼管 | 外・内 | 1 - SS400 | クワ | 1 - SS400 | スチ | 1 - SS400 |
| 17 鋼管 | PL | 1 - SS400 | 裏割 | 1 - SS400 | 鋼管 | 1 - SS400 |
| 18 鋼管 | CT | 1 - SS400 | 鋼管 | 1 - SS400 | 鋼管 | 1 - SS400 |
| 19 鋼管 | BT, 羽子板 | 1 - SS400 | 実形防止L形 | 1 - SS400 | 実形防止L形 | 1 - SS400 |
| 20 鋼管 | 柱 | 1 - SS400 | 鋼管 | 1 - SS400 | 鋼管 | 1 - SS400 |
| 21 鋼管 | 鋼管 | 1 - SS400 | 鋼管 | 1 - STK400 | 鋼管 | 1 - SS400 |
| 22 鋼管 | 鋼管 | 1 - SS400 | 鋼管 | 1 - SS400 | 鋼管 | 1 - SS400 |
| 23 鋼管 | 鋼管 | 1 - SS400 | 鋼管 | 1 - SS400 | 鋼管 | 1 - SS400 |
| 24 鋼管 | 鋼管 | 1 - SS400 | 鋼管 | 1 - S10T | 鋼管 | 1 - S10T |
| 25 鋼管 | H系 | 1 - SS400 | PL系 | 1 - SS400 | 寸法 | 1 - STKR400 |

8-2 【溶接仕様の更新】

- ・鉄骨溶接延長換算表の改定に合わせて、T字継手の計算を調整しました。

溶接 T 継手の計算変更について

建築工事標準仕様書 JASS6 において T 継手の余盛高さの改定に伴い、「鉄骨溶接延長換算表」が改訂されました。
本製品 Ver4.4 より下記改訂を溶接計算に反映しました。

- 1) 完全溶込み溶接 T 継手（裏はつり両面溶接タイプ）の片側の余盛高さの最小値を板厚の 8 分の 1、かつ 5 mm 以下に変更（変更前は板厚の 4 分の 1 かつ 10 mm 以下）
- 2) 部分溶込み溶接 T 継手の余盛高さの最小値を開先深さの 4 分の 1 または 5 mm のいずれか大きい方で、かつ 10 mm 以下に変更（変更前は完全溶込み溶接 T 継手に準じ板厚の 4 分の 1 かつ 10 mm 以下）
- 3) T 継手の余盛、角継手における内側の余盛の溶接量を計算する際、必要な余盛高さが確保されるよう、最小値で計算した断面積の 1.21 倍を余盛の断面積とした。（隅肉溶接における溶接量の計算と同様な考え方とし、溶接施工の実態を反映させた。）

8-3 【ST-Bridge取込みの時の継手確認画面でソート機能追加】

- ・ [工事一覧ユーティリティ] - [データ取込み・書出し] - [他社CADデータ]

他社CADデータ取込

取り込むファイルと変換仕様を設定し、「インポート」をクリックして下さい。

データ形式: **ST-Bridgeデータ取込**

ファイル名: C:\Users\Yfurusato\Desktop\076DRⅢ技術センター-0909.stb

使用マスター: デフォルトマスター [440] (ローカル○)

出力先フォルダ: D:\Y\sf_x_v3\inp\022222\ 新規工事成

変換仕様

| 区分 | 項目 | 設定値 |
|------|-------------|-------------------|
| 全般設定 | 自動作成サブ通り色 | 3 - 緑 |
| | スプライス継手作成方法 | 0 - 継手マスターで作成 |
| | ガセット継手引当優先 | 0 - 継手マスター順 |
| | リスト階集約 | 0 - 集約なし |
| 階・通り | RC柱取込 | 0 - 取込あり |
| | RC柱塞ぎ板厚 | 12 |
| | 通り名称作成方法 | 0 - X=[X?] Y=[Y?] |
| | サブ通り丸め距離 | 50 |
| | 階名称除外文字列 | FL |
| | サブ通り最大数 | 1000 |

データ形式を選択して下さい。

CSV書出

インポート キャンセル

連携データインポート

■インポート結果
以下の確認を行ってください。

部材の継手リスト候補が複数あります。確認または変更してください。 ⇒ **継手確認**

エラー/警告/マスター警告が発生しました。ログを確認してください。 ⇒ ログ表示

【ログステータス】
W: 警告 / E: エラー / M: マスター警告

終了

継手確認

継手リストの候補が複数存在する部材の確認/変更を行ってください。 使用マスター: デフォルトマスター [440] (ローカル○)

部材: 梁 変換仕様: 標準設定

| 階 | 鋼材サイズ(端部,中央 or 始端,中央,終端)▼ | 種別 | リスト名 | 左端/両端 継手 | 右端 継手 | |
|----|---|------|---------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| 7 | H-400x199x9x14(SS400) | 片持梁 | 2G2A | GBP0019(6-M20,カア:10)H496 | GBP0019(6-M20,カア:10)H496 | |
| 8 | H-496x199x9x14(SS400) | 片持梁 | 2G2A | GBP0019(6-M20,カア:10)H496 | | |
| 9 | H-450x200x8x14(SS400) | 小梁 | SB45,SB45a | GBP0017(5-M20,カア:10)H450 | GBP0017(5-M20,カア:10)H450 | |
| 10 | H-400x200x8x13(SS400) | 現場溶接 | RG14,RG3 | GBS0013(4-M20,カア:10)H400 | GBS0013(4-M20,カア:10)H400 | |
| 11 | H-400x200x8x13(SS400) | 小梁 | SB40 | GBP0013(4-M20,カア:10)H400 | GBP0013(4-M20,カア:10)H400 | |
| 12 | H-396x199x7x11(SS400) | 片持梁 | 2G14 | GBP0011(4-M20,カア:10)H396 | | |
| 13 | H-300x300x10x16(SS400) | 片持梁 | RG390 | | | |
| 14 | H-350x175x7x11(SS400) | 小梁 | SB35 | GBP0009(4-M16,カア:10)H350 | GBP0009(4-M16,カア:10)H350 | |
| 15 | H-346x174x6x9(SS400) | 小梁 | SB34 | GBP0007(4-M16,カア:10)H346 | GBP0007(4-M16,カア:10)H346 | |
| 16 | H-346x174x6x9(SS400) | 片持梁 | 2G3 | GBP0007(4-M16,カア:10)H346 | | |
| 17 | H-300x150x6.5x9(SS400) | 片持梁 | 2G21,2G22,2G3 | GBP0005(3-M16,カア:10)H300 | | |
| 18 | H-300x150x6.5x9(SS400),H-300x150x6.5x9(SS400) | 片持梁 | OG5 | G4X1058(4-M16,カア:10)H300 | GBP0005(3-M16,カア:10)H300 | |
| | | | | GBS0005(3-M16,カア:10)H300 | GBS0005(3-M16,カア:10)H300 | |
| | | | | G4X1058(4-M16,カア:10)H300 | | |
| | | | | G4X1056(6-M16,カア:10)H250 | GBP0002(2-M16,カア:10)H250 | |
| | | | | SB | GBP0001(2-M16,カア:10)H248 | GBP0001(2-M16,カア:10)H248 |
| | | | | 1a | H244(3-M16,カア:10)H244 | H244(3-M16,カア:10)H244 |
| | | | | 13 | H244(3-M16,カア:10)H244 | |
| | | | | RG | | |
| 26 | H-244x175x7x11(SS400),H-244x175x7x11(SS400) | 大梁 | 2G11H | G4X1030(6-M16,カア:10)H244 | | |
| 27 | H-194x150x6x9(SS400) | 小梁 | SB194,SB194a, | | | |

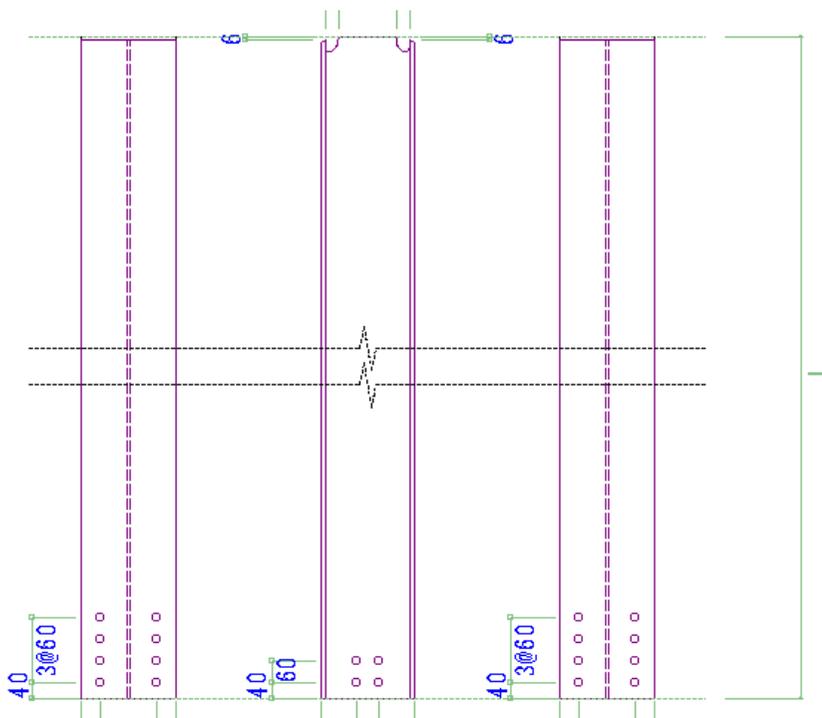
■背景黄色: 複数候補有り
■背景白色: 複数候補無し、または選択済み
※背景黄色または白色で未選択状態は継手なし、ベース変更可能状態 [部材が柱のみ]
■背景水色: 使用マスター未登録

継手チェック 継手コピー 保存 終了

・[階]、[鋼材サイズ]、[種別]、[リスト名]、[継手] のボタンを押すと各項目ごとに昇順、降順に並び替えができます。

8-4 【NC連動で、節継手ボルト穴に対応】

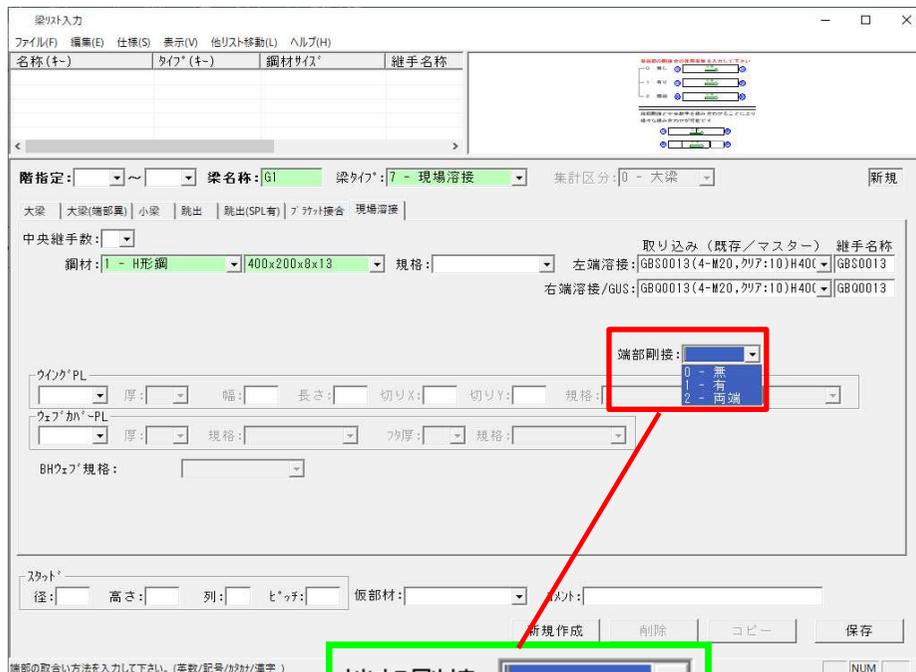
- ・NC連動で柱、間柱の節継手ボルト穴を連動できるようになりました。



9-1 【現場溶接梁を使用し門型入力】

手順1 : [リスト入力] - [梁リスト]で梁タイプ “7-現場溶接” を選択します。

手順2 : 画面右下の[端部剛接]で “2-両端” を選択します。



梁リスト入力

ファイル(F) 編集(E) 仕様(S) 表示(V) 他リスト移動(L) ヘルプ(H)

| 名称(←) | タイプ(←) | 鋼材サイズ | 継手名称 |
|-------|--------|-------|------|
| | | | |

階指定: [] ~ [] 梁名称: G1 梁タイプ: 7 - 現場溶接 集計区分: 0 - 大梁 新規

大梁 | 大梁(端部裏) | 小梁 | 跳出 | 跳出(SPL有) | フラット接合 | 現場溶接

中央継手数: [] 取り込み (既存/マスター) 継手名称

鋼材: 1 - H形鋼 400x200x8x13 規格: [] 左端溶接: GBS0013 (4-M20, 977:10) H40C GBS0013

右端溶接/GUS: GBS0013 (4-M20, 977:10) H40C GBS0013

ウイングPL 厚: [] 幅: [] 長さ: [] 切りX: [] 切りY: [] 規格: []

ウェブ加筋PL 厚: [] 規格: [] ウェブ厚: [] 規格: []

BHウェブ規格: []

エンド 径: [] 高さ: [] 列: [] ヒッチ: [] 仮部材: [] 形状: []

新規作成 削除 コピー 保存

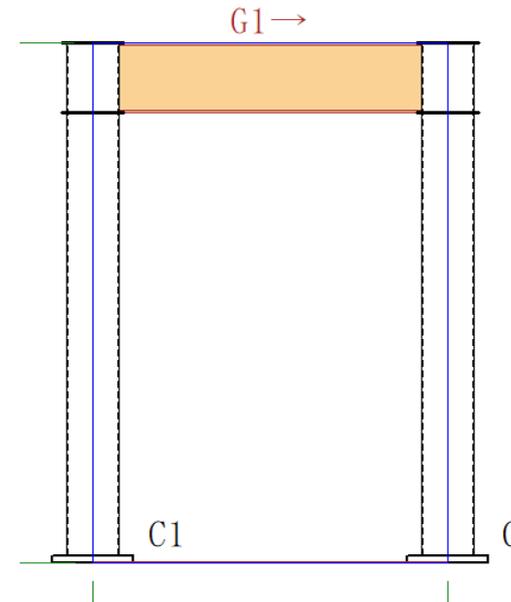
端部の取合い方法を入力して下さい。(英数/記号/カタ/漢字)

端部剛接: []

- 0 - 無
- 1 - 有
- 2 - 両端

手順3 : [配置入力]で登録した梁を柱一柱間に配置します。

[配置入力画面]



[3D表示画面]



9-2 【間柱直付けで梁にリブを作成しない方法】

手順1：間柱を登録する際の[柱頭タイプ]、[柱脚タイプ]を
“1-ガセット”を選択し[名称]は空白にします。

柱リスト入力

ファイル(F) 編集(E) 仕様(S) 表示(V) 他リスト移動(L) ヘルプ(H)

| 柱名称 | タイプ | 鋼材サイズ | 柱頭 | 柱脚 | 中間(継) |
|-----|-----|-----------------|------|----|---------|
| C1 | 本柱 | □-300x300x12 | CEJ1 | C1 | |
| P1 | 間柱 | H-200x100x5.5x8 | | | C4X1005 |

階指定: [] ~ [] 柱名称: P1 柱タイプ: 2 - 間柱 集計区分: 1 - 間柱

鋼材サイズ: 1 - H形鋼 200x100x5.5x8 規格: 0 - (SS400)

本柱 間柱 RC柱

取り込み (既存/マスター) 名称

柱頭タイプ: 1 - ガセット 継手: []

柱脚タイプ: 1 - ガセット 継手: []

中間継手: 0 - 無し 継手: C4X1005 (4-M18, クラフ:10) H200 C4X1005

中間支持継手: []

配置初期タイプ: 0 - 入力に準じる 仮部材: 0 - 通常材

コメント: [] BHウェーブ規格: 0 - フラッグ同等

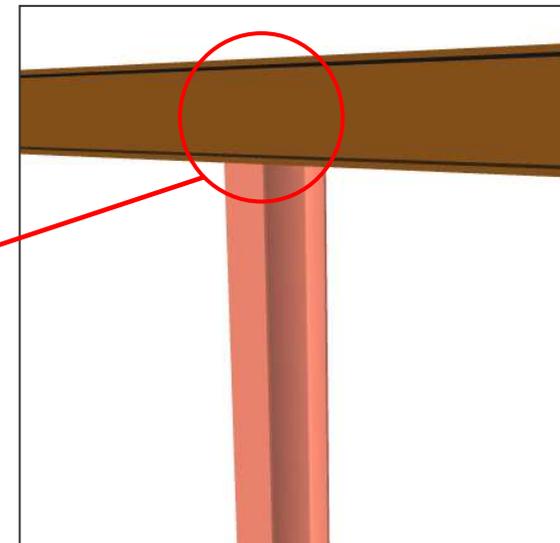
観作成 削除 コピー 保存

柱配置する階の開始側を入力して下さい。 NUM

空白にします。

1-ガセット を選択します。

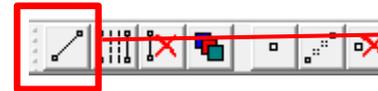
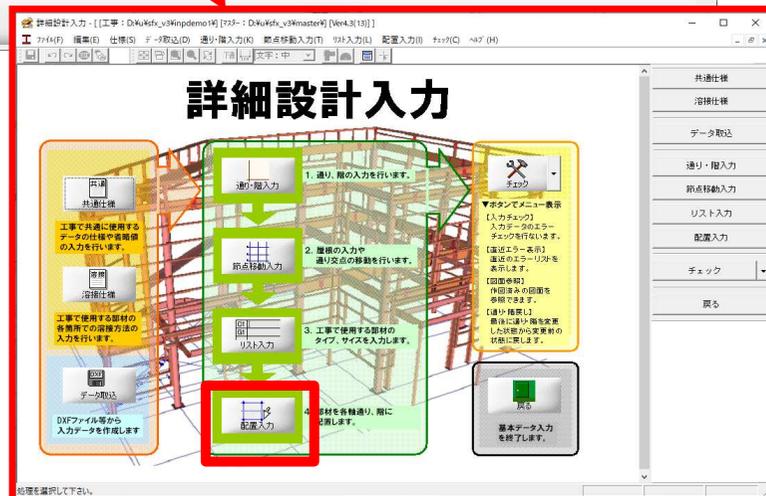
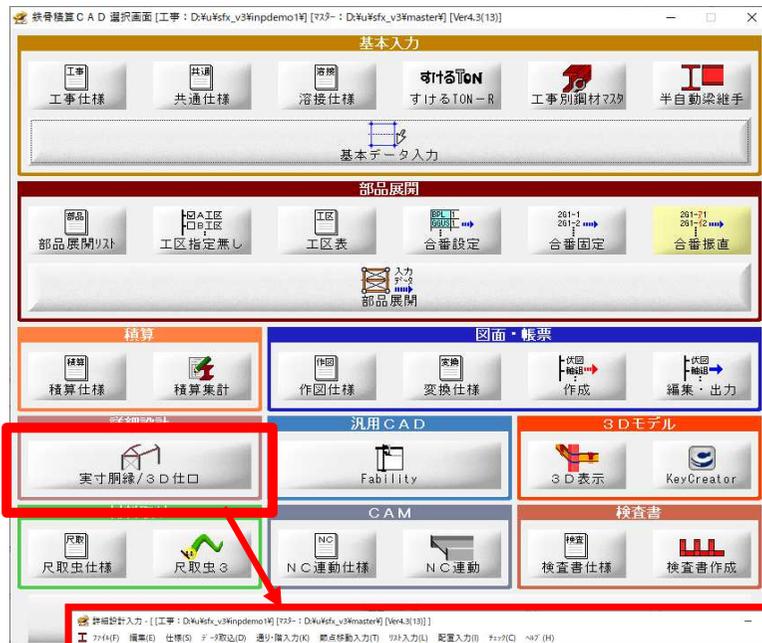
[3D表示画面]



・補強リブは作成されません。
※溶接は集計されます。

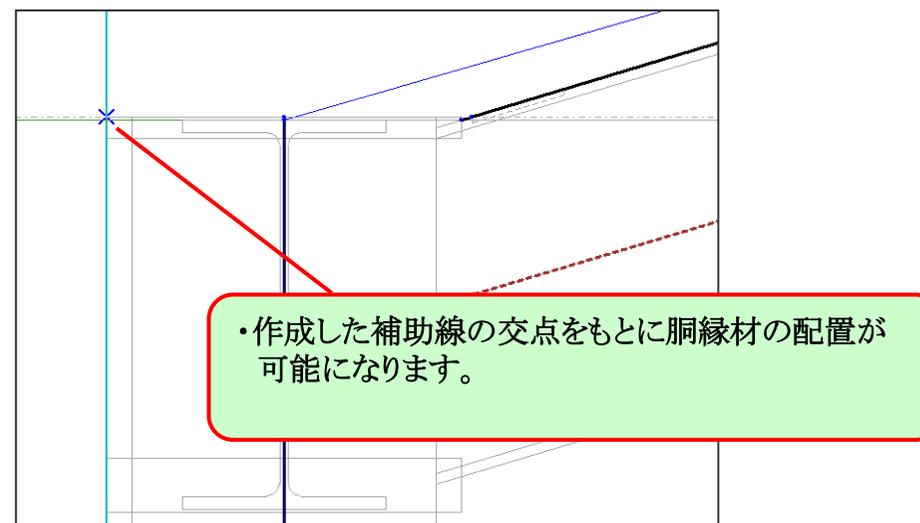
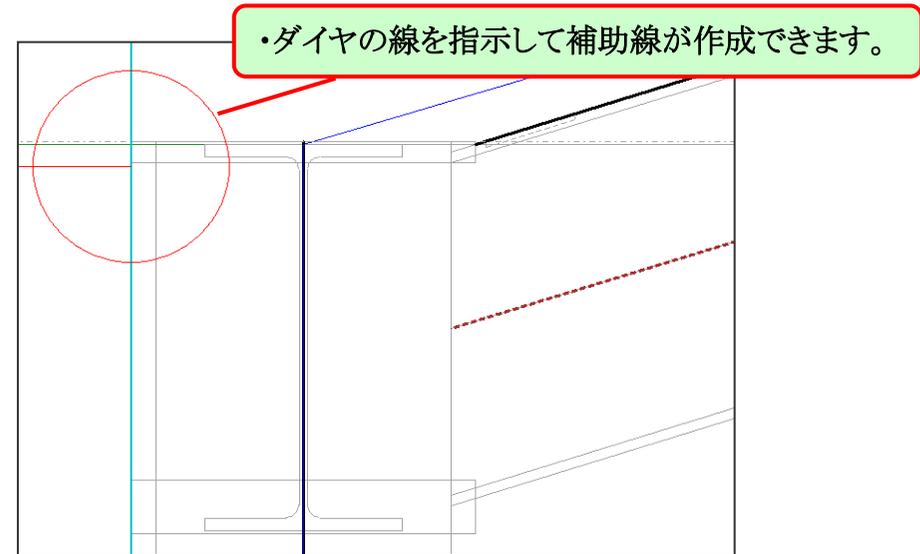
9-3 【実寸胴縁を使って、勾配のある ダイヤーダイヤの先端に胴縁を入力する方法】

- ・ [詳細設計] - [実寸胴縁/3D仕口] - [配置入力] - [胴縁]



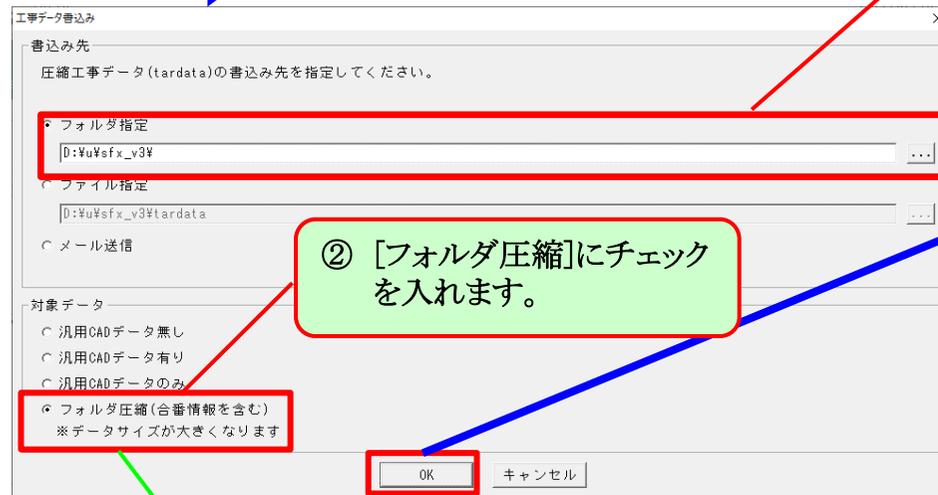
補助線コマンド

- ・ 胴縁配置の際にダイヤ形状の線を表示されるので、その線を基準に補助線を作成することができます。



9-4 【2社間で完全一致の物件データ(合番固定も含めた)共有】

- ・合番固定情報も含めて、物件の圧縮データが作成できます。
- ・[工事一覧ユーティリティ]-[工事データ書き込み]



① 圧縮データ(tardata)を出力するフォルダを選択します。

② [フォルダ圧縮]にチェックを入れます。



④ [はい]を押します。

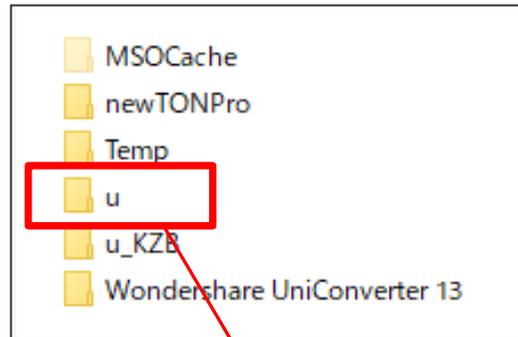
⑥ フォルダ圧縮(合番情報を含む)
※データサイズが大きくなります

③ [OK]を押します。

9-5 【異なるPCに実行環境、物件を引き継ぐ方法】

手順1：新しいPCにCADをインストールします。
※旧PCにある同じバージョンをインストールします。

手順2：旧PCのインストール先のドライブにある“u”フォルダをコピーします。



“u”フォルダをコピーします。

※ “u”フォルダには物件データやマスターデータなど全ての情報のファイルが入っています。

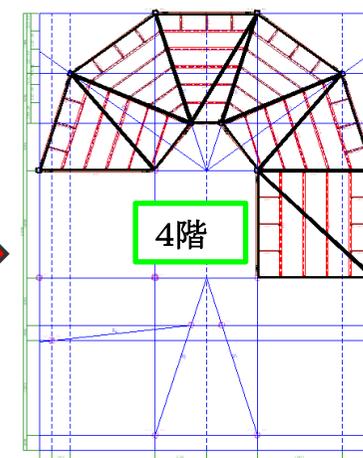
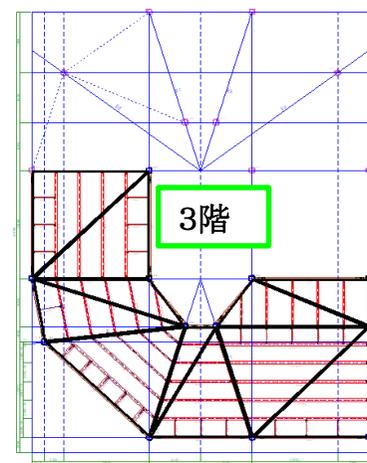
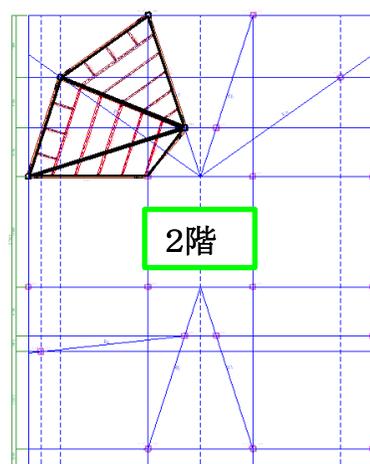
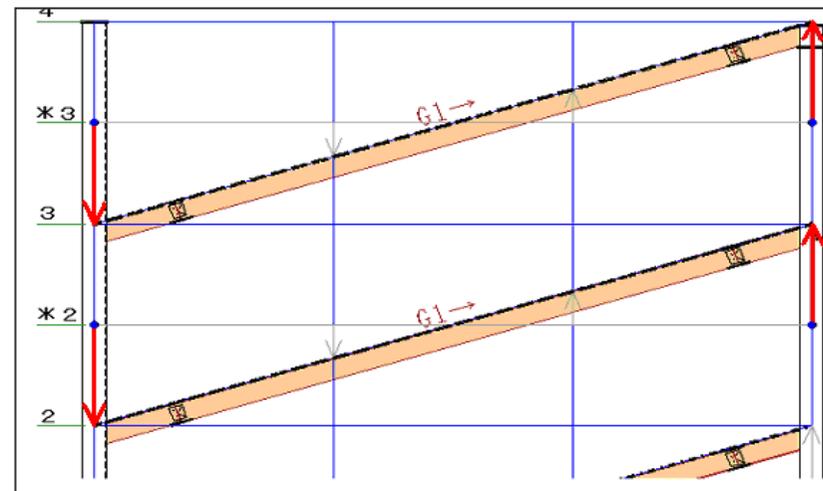
手順3：コピーした“u”フォルダを新PCのインストール先の“u”フォルダに上書きします。

9-6 【スロープ物件の屋根面作成方法①】



ポイント1：屋根面の作成について

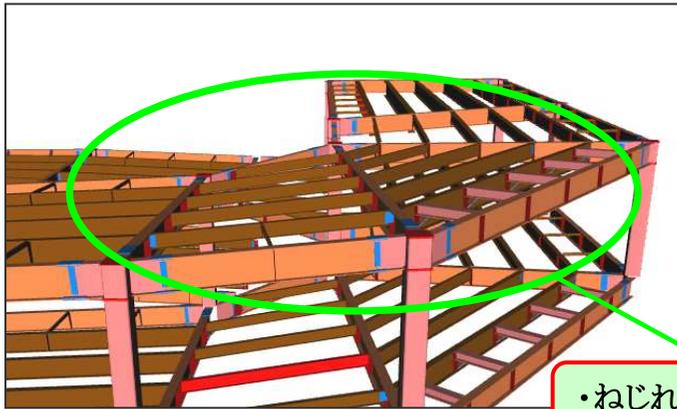
- ・スロープは屋根面で形状を作成します。
下図の様に、階から、上の階へ、また下の階へ屋根面の高さを設定します。



9-7 【スロープ物件の屋根面作成方法②】

ポイント2：ねじれている屋根面の作成方法。

- ・スロープのコーナー部分は面がねじれていることが多いです。この時、屋根面を四角で囲んだ場合、ねじれた形状は作成できません。ねじれの屋根を作成するには屋根面を**三角で囲み**、作成していきます。

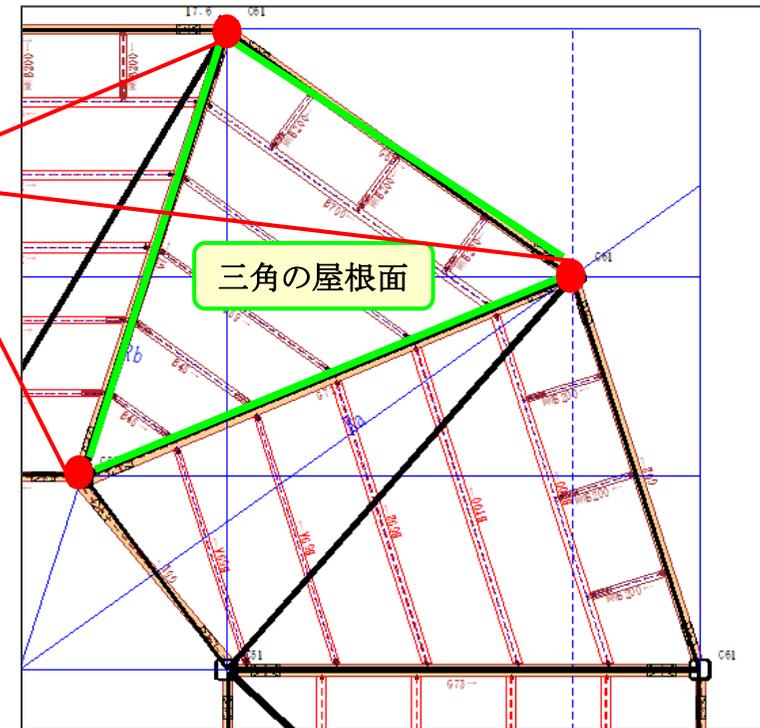


3点の高さ入力

三角の屋根面

- ・三角の屋根面で作分けして作成することによって、全ての柱の高さを抑えることができます。

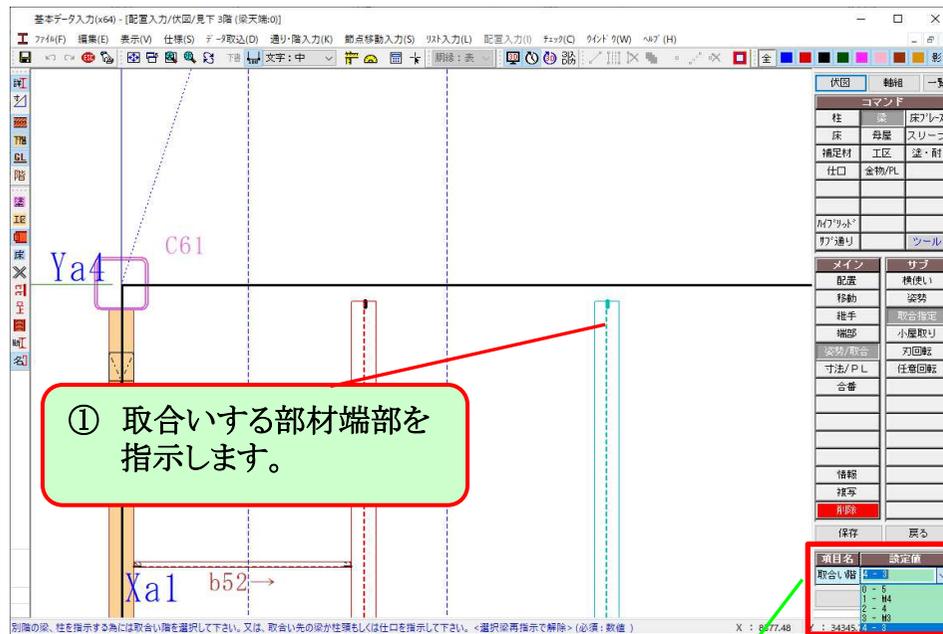
【例】



9-8 【スロープ物件の屋根面作成方法③】

ポイント3：上下の階の部材を取合いします。

コマンド：[配置入力]-[梁]-[姿勢/取合]-[取合指定]



② 取付けたい、部材の階を選択します。

