

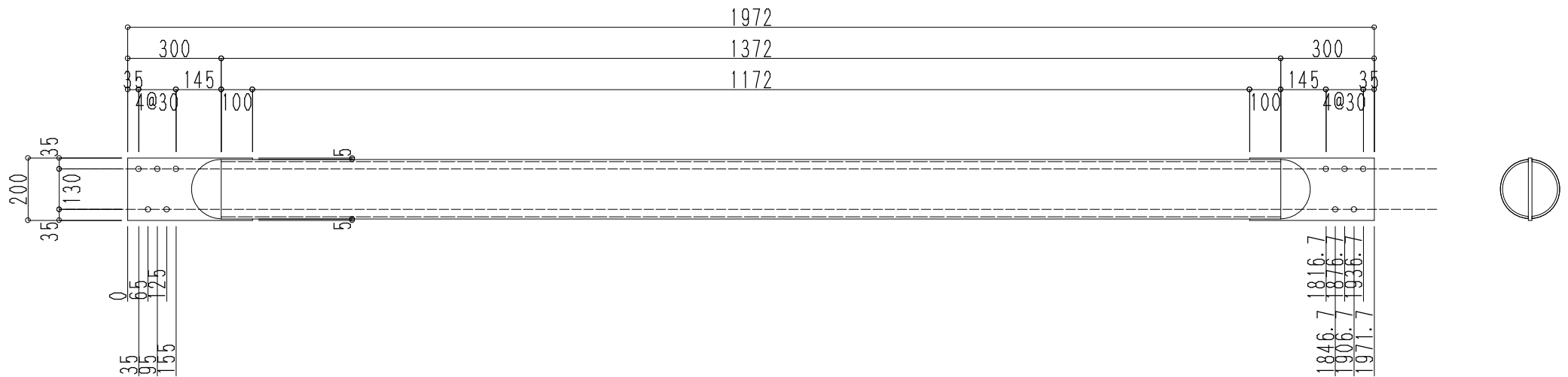
二次部材加工図

工事名：SAMPLE2 (小屋物)

発注者：

承認	チェック	担当

株式会社 カルテック



(KBRI) ○-190.7x7 L= 1372 穴径 18.0φ @ 30

(HGPI) PL-12x200x400

(CAP) CAP-190.7x7

配置方向 →

SS400	<Y0VM-1>	L= 1972	1台
-------	----------	---------	----

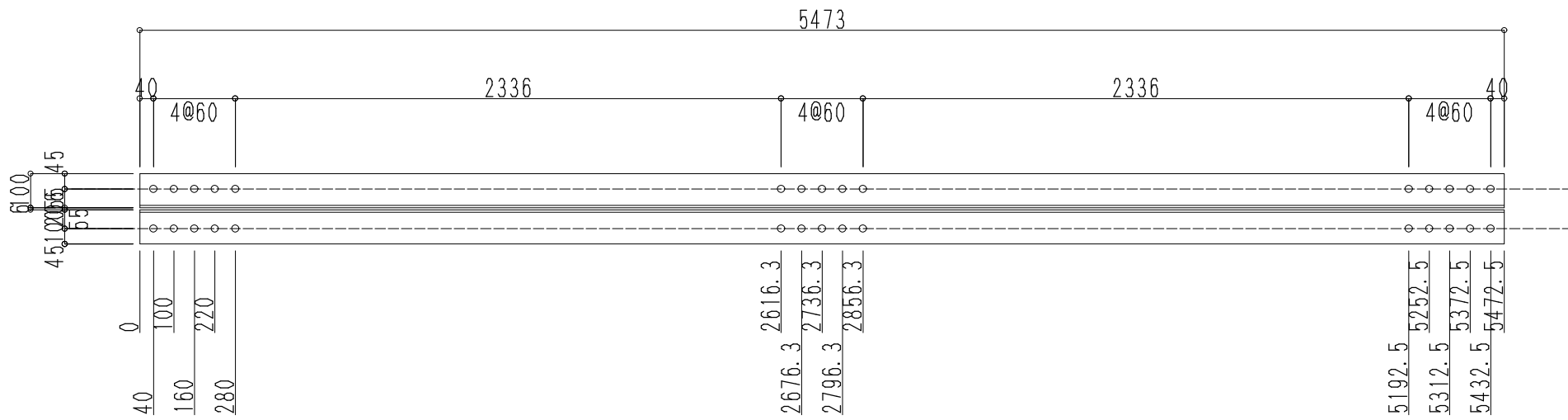
二次部材加工図

工事名 : SAMPLE2 (小屋物)

発注者 :

承認		チェック		担当	
----	--	------	--	----	--

株式会社 カルテック



(KBR7) 2L-100x75x7 穴径 22.0φ @ 60 LIN. PL- 6.0 @1000
配置方向 →

SS400	<Y2V2L-1>	L= 5473	2台
-------	-----------	---------	----

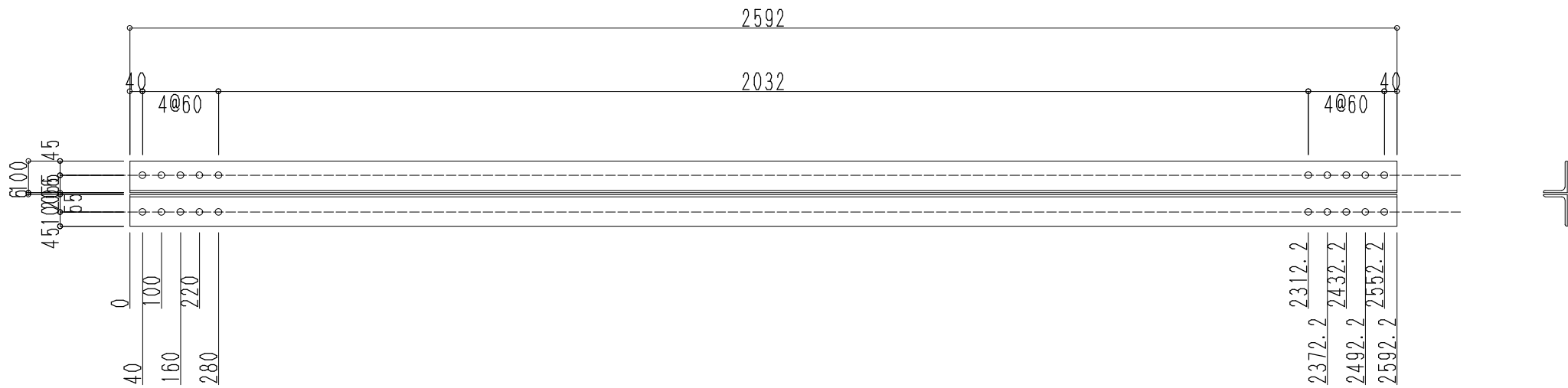
二次部材加工図

工事名 : SAMPLE2 (小屋物)

発注者 :

承認		チェック		担当	
----	--	------	--	----	--

株式会社 カルテック



SS400	<Y2V2L-4>	L= 2592	3台
-------	-----------	---------	----

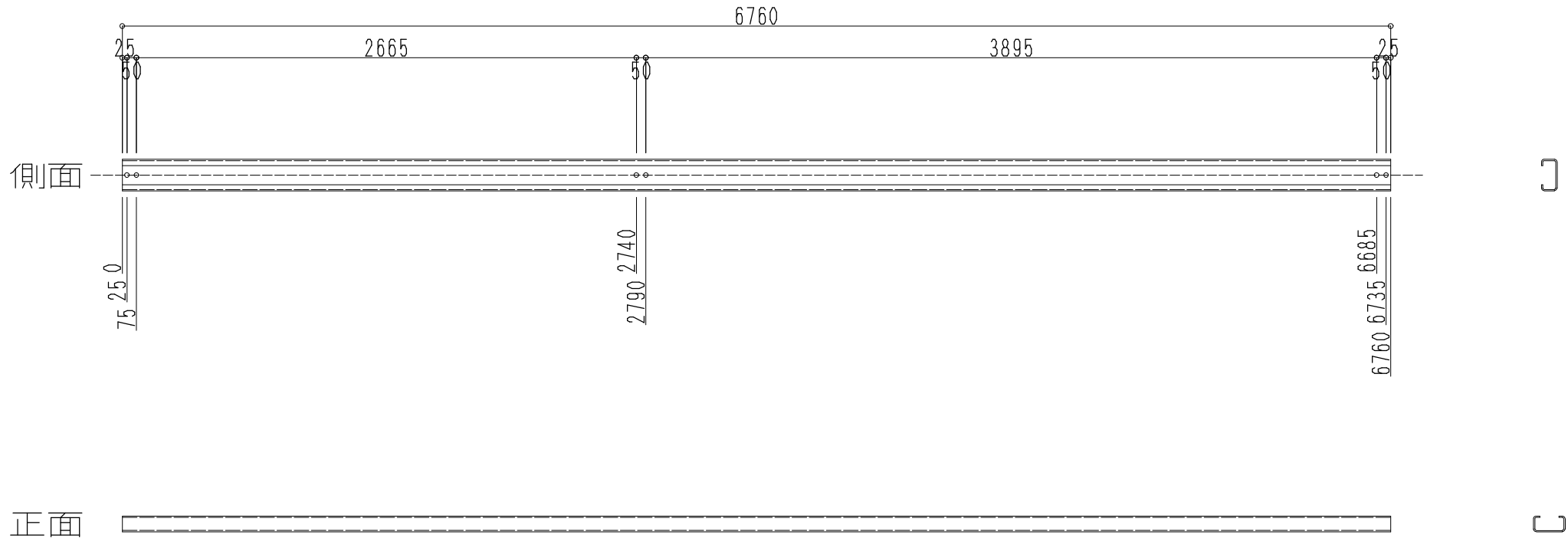
二次部材加工図

工事名：SAMPLE2 (小屋物)

発注者：

承認		チェック		担当	
----	--	------	--	----	--

株式会社 カルテック



YM19 C-100x50x20x4.5 穴径 15.0φ
 横母屋 若番方向 ←

SSC400	<RM1-38>	L= 6760	1台
--------	----------	---------	----

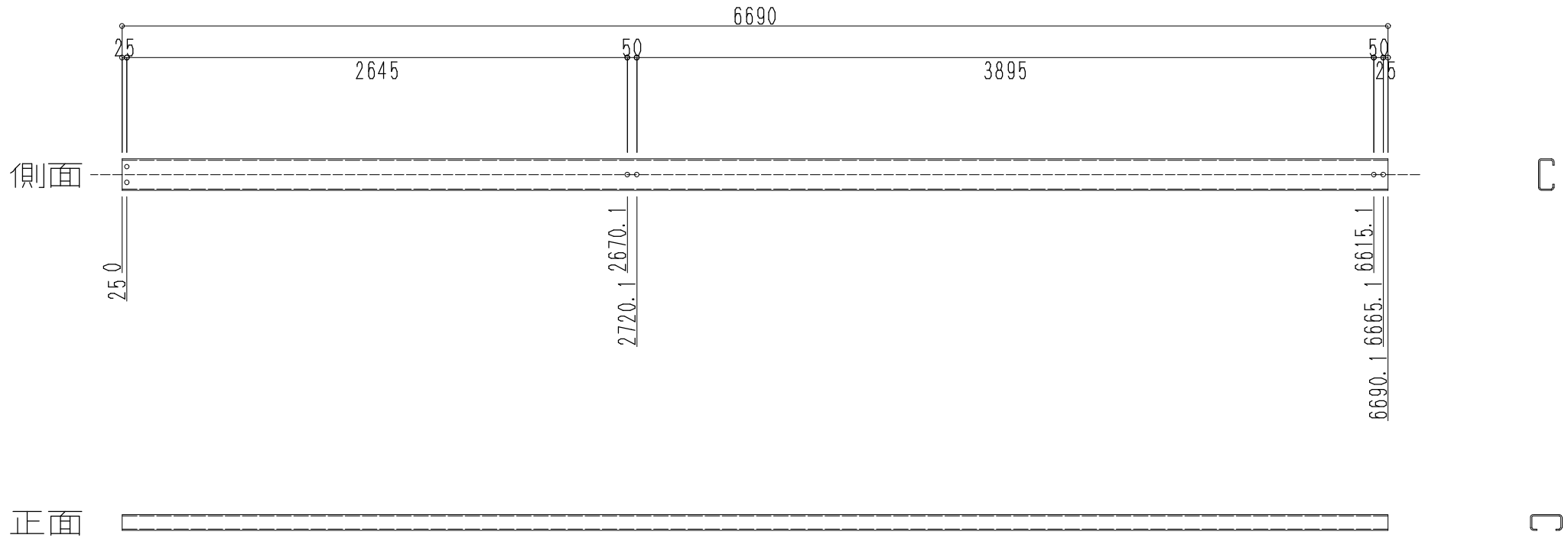
二次部材加工図

工事名：SAMPLE2 (小屋物)

発注者：

承認		チェック		担当	
----	--	------	--	----	--

株式会社 カルテック



YM20 C-100x50x20x4.5 穴径 15.0φ 横ピッチ 50
 横母屋 若番方向 ←

SSC400	<RM1-40>	L= 6690	1台
--------	----------	---------	----

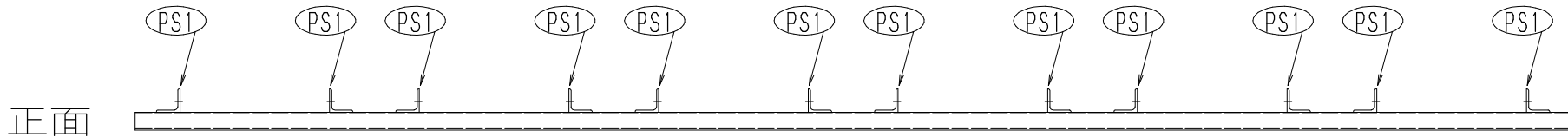
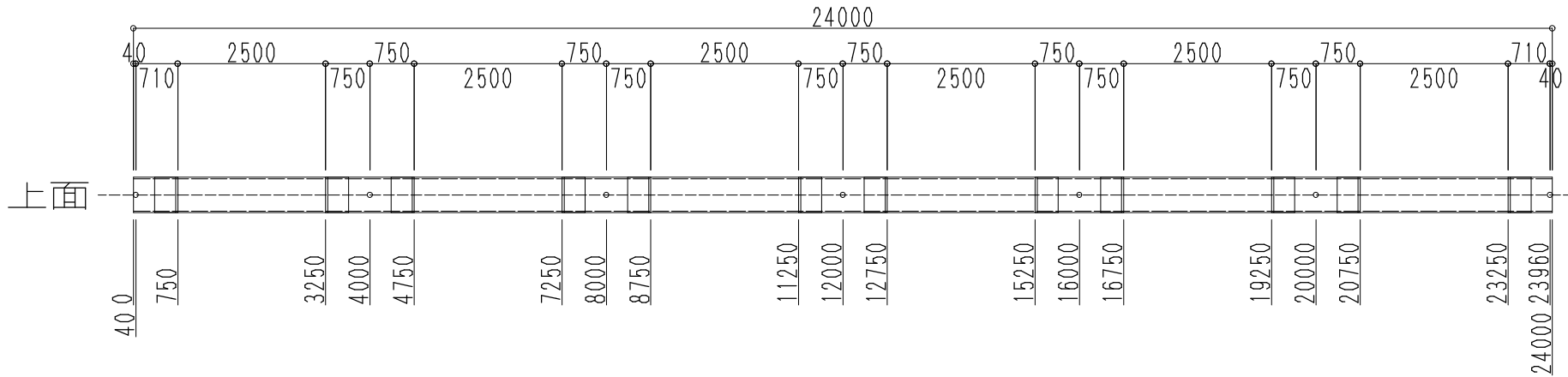
二次部材加工図

工事名：SAMPLE2 (小屋物)

発注者：

承認	チェック	担当

株式会社 カルテック



(YD1) C-100x50x20x4.5 穴径 15.0φ
 横胴縁 若番方向 ←

SSC400	<YOD1-2> L=24000	1台
--------	------------------	----