

部材別集計書

工事コード : demoKS3
工事名 : demoKS2 + 杭
発注者 :
建物用途 :
階数 : 2
本体積算重量 : 16.66(t)
延床面積 : 0.00(m2)

承認	チェック	担当

2016/07/08

株式会社 XXXXX

<< 本体鉄骨 >>		重量(t)	柱	間柱	大梁	小梁	壁ブレース	床ブレース
		合計						
SS400	H形鋼							
346x174x6x9		0.432				0.432		
340x250x9x14		2.699	2.699					
298x149x5.5x8		0.615				0.615		
294x200x8x12		2.905		2.905				
248x124x5x8		2.113	0.084	0.843	0.202	0.984		
244x175x7x11		2.917	0.525		2.392			
	小計	11.681	3.308	3.748	2.594	2.031		
	合計	11.681	3.308	3.748	2.594	2.031		
STKR400	角形鋼管							
250x250x9		1.135	1.135					
250x250x6		1.234	1.234					
	小計	2.369	2.369					
	合計	2.369	2.369					
SS400	溝形鋼							
100x50x5x7.5		0.488				0.488		
	小計	0.488				0.488		
	合計	0.488				0.488		
SS400	プレート							
36		0.115	0.115					
32		0.760	0.504	0.256				
22		0.122	0.122					
19		0.053	0.053					
16		0.070	0.042	0.029				
12		0.038	0.038					
9		0.326	0.016		0.309			
6		0.210	0.024	0.065	0.060	0.061		
	小計	1.694	0.914	0.350	0.370	0.061		
	合計	1.694	0.914	0.350	0.370	0.061		
SS400	平鋼(裏当用)							
250x9[コラム裏当口]		0.013	0.013					
9x25[裏当]		0.021	0.021					
	小計	0.034	0.034					
	合計	0.034	0.034					
S10T	高力ボルト							
20x60		0.099			0.099			
		256本			256本			
20x55		0.024			0.024			
		64本			64本			
16x50		0.014			0.014			
		64本			64本			
16x40		0.003			0.003			
		16本			16本			
16x35		0.026		0.002		0.025		
		136本		8本		128本		
	小計	0.166		0.002	0.140	0.025		
		536本		8本	400本	128本		
	合計	0.166		0.002	0.140	0.025		
		536本		8本	400本	128本		
SS400	アンカーボルト							
30x600		0.070	0.070					
		16本	16本					
27x540		0.105	0.026	0.078				
		32本	8本	24本				
20x600		0.026		0.026				
		16本		16本				
20x400		0.029	0.029					
		24本	24本					
	小計	0.229	0.125	0.104				
		88本	48本	40本				
	合計	0.229	0.125	0.104				
		88本	48本	40本				
鋼材	合計	16.662	6.749	4.204	3.103	2.605		
溶接	工場	小計	304.3m	203.5m	60.1m	20.6m	20.1m	
溶接	合計	304.3m	203.5m	60.1m	20.6m	20.1m		
5621	合計	396.5m2	120.3m2	104.7m2	76.9m2	94.6m2		

<< 積算集計仕様 内容 >>

- 継手概略計算 (0)→0:概算しない 1:継手未入力概算
 継手概略計算する場合の条件
1. 梁の継手タイプ 剛接合: (1)→1:スライス 2:溶接
 ビン接合: (1)→1:ガセット1面 2:ガセット2面
- 柱の継手タイプ (本柱H:スライス コラム:溶接)
 (間柱H:ガセット1面 コラム:パイプ:通しボルト)
2. ボルト径
 スライス継手: M(22)
 ガセット継手: M(20)
 通しボルト: M(13)
3. 横並び
 梁, 間柱成: (150)未満はボルト横並びとする
 (本柱は全て縦並び)
4. スライス継手PL厚 外フランジ: (0)→0:自動計算 1:母材と同厚以上
 内フランジ: (0)→0:自動計算 1:母材と同厚以上
 ウェブ: (0)→0:自動計算 1:母材と同厚以上
- エンドタブ (0)→0:拾わない 1:拾う
- 見積重量単位 (0)→0:t 1:kg
- 見積塗装拾い 単位 (0)→0:重量で拾う 1:面積で拾う
- 見積床拾い 単位 (0)→0:重量で拾う 1:面積で拾う
- 水平ネット 自動算出 (0)→0:しない 1:する 算出方法 (0)→0:各階ごとに算出
 1:最下階から1階おきに積算する 2:最下階から2階おきに積算
- 建方タラップ 自動算出 (0)→0:しない 1:する 開始距離 (500.0) ピッチ (300.0)
- 親綱金具 自動算出 (0)→0:しない 1:する 間柱 (0) スタクション (0)→0:集計しない 1:集計する
- 親綱長さ 自動算出 (1)→0:しない 1:する
- 吊りピース 自動算出 (0)→0:しない 1:する
- U T 検査 工場 自動算出 (1)→0:しない 1:する PL厚 (9.0) 以上 長 (300)mm
 現場 自動算出 (1)→0:しない 1:する PL厚 (9.0) 以上 長 (300)mm
 自主検査割合 (100) %
- PL 重量 (0)→0:最小矩形 1:多角形 (実形)
- 本体計上 デッキ受け (1) 段差デッキ (1) 嵩上げ (1) 折版受け (1)
 スリプ 補強PL (1) 溶接裏当て (1) 半球キャップ (1)→0:計上しない 1:計上する
- 付帯計上 デッキ受け (0) 段差デッキ (0) 嵩上げ (0) 折版受け (0)→0:計上しない 1:計上する
- 合算選択 (0)→0:階デ-タ考慮 1:階デ-タ無視
- PL 単価 (0)→0:サイズ別 1:SPLをわかる 2:部品別
- 隅肉溶接脚長 (0)→0:計算式 1:換算表 2:建築数量積算基準
- 工場溶接溶接分け (0)→0:工場溶接で集計 1:手溶接とボ-ットに分ける
- 仮締めボルト本数 (30) %
- 手拾い減算フェック (1)→0:しない 1:する
- ネット率 (%) 一般 (0.0) 軽量 (0.0) フレート (0.0) ビルト (0.0) HTB/普通 (0.0)
 丸鋼ブレス (0.0) アルブレス (0.0)
- 叩率 (%) 一般 (5.0) 軽量 (5.0) フレート (5.0) ビルト (5.0) HTB/普通 (5.0)
 丸鋼ブレス (5.0) アルブレス (5.0)
- 母屋胴縁用叩率 (%) 一般 (5.0) 軽量 (5.0) フレート (5.0)
- <諸元表仕様> 表紙 (1)→0:無し 1:有り
 仕様 (1)→0:無し 1:有り
 帳票方向 (0)→0:無し 1:有り
 行数:1ページを (93) 行までとする
 階数:1ページを (10) 階までとする
 スライスPL (0)→0:有り 1:無し
 ボルト情報 (0)→0:有り 1:無し 2:無し (本数表示) 3:無し (サイズ表示)
 重量 (0)→0:グロス重量 1:ネット重量
- <本体重量> 内容 (0)→0:所要重量 1:設計重量

