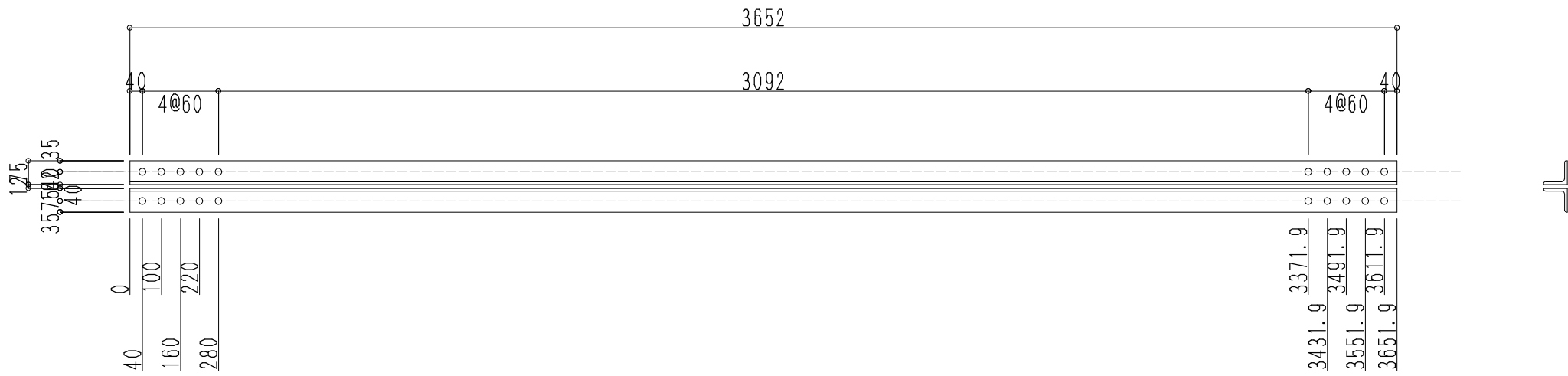


二次部材加工図

工事名 : demo01

発注者 :

承認		チェック		担当	
----	--	------	--	----	--



(KBR7) 2L-75x75x9 穴径 22.0φ @ 60 LIN. PL-12.0 @1000
配置方向 →

SS400	<3V1-1>	L= 3652	1台
-------	---------	---------	----